

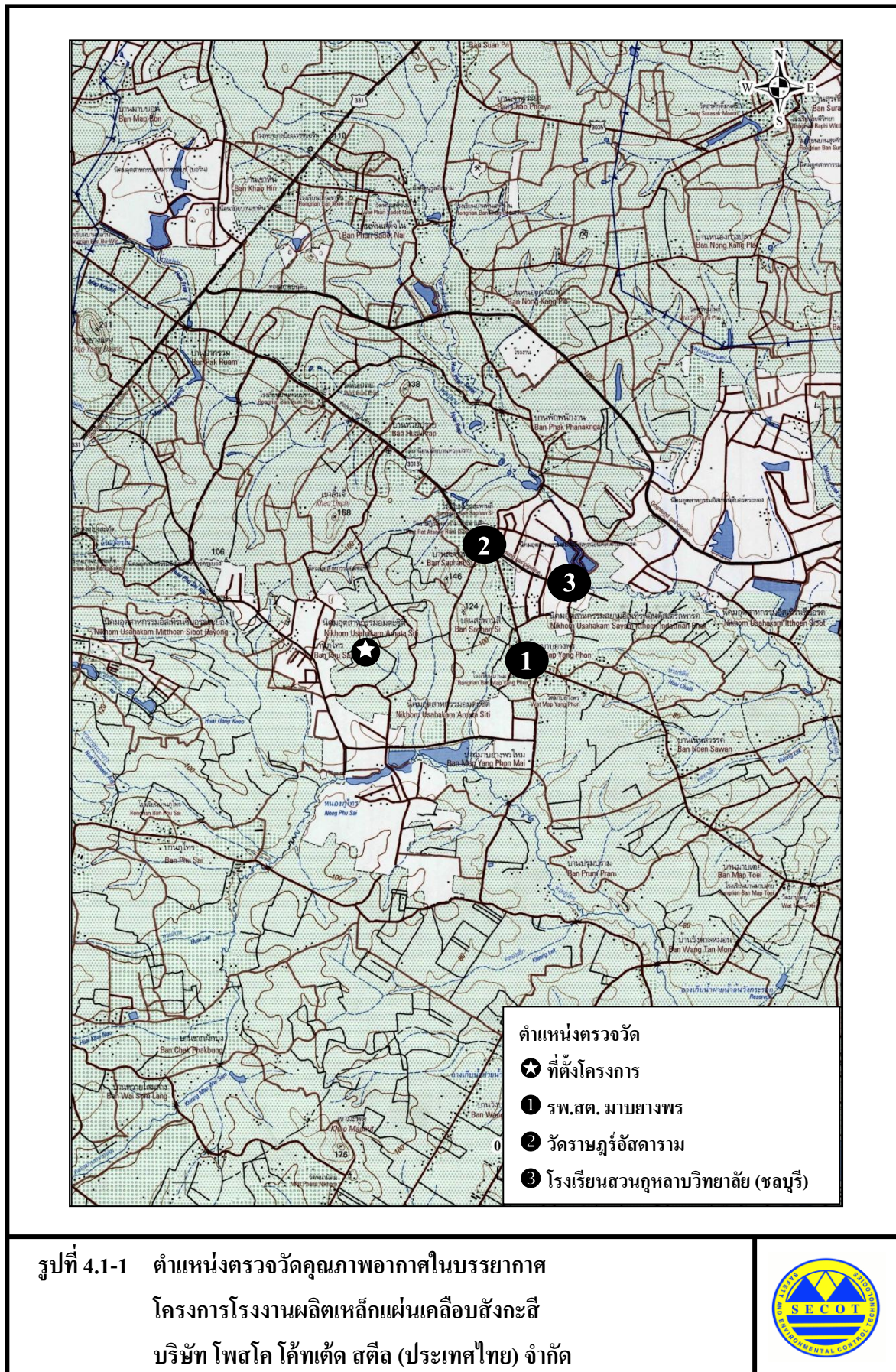
4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1373 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 โดยรายละเอียดสามารถสรุปได้ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 ครั้งต่อปี เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง โดยในช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือน สิงหาคมหรือกันยายน และช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคมหรือมกราคม จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึง 4.1-2





บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ
ตำบลมาบยางพร



บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม



บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

รูปที่ 4.1-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



4.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสคาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1

(2) บริเวณวัดราษฎร์อัสคาราม

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-2

(3) บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3

ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

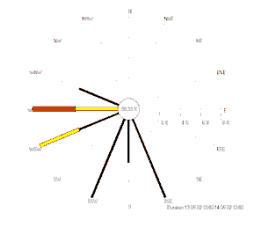
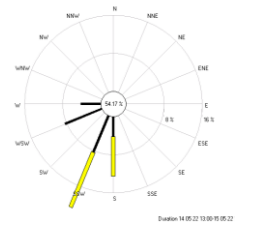
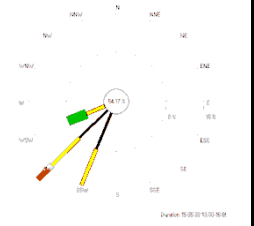
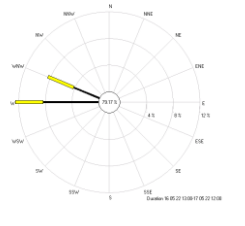
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร: 0731350 E, 1436978 N

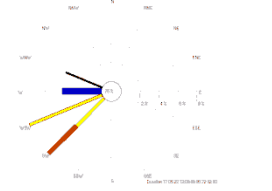
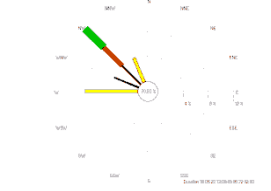
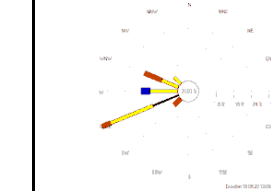
เวลา (น.)	13-14 พ.ค. 65		14-15 พ.ค. 65		15-16 พ.ค. 65		16-17 พ.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
13:00 - 14:00	0.80	WNW	1.20	SSW	0.50	SW	0.00	SSW
14:00 - 15:00	1.10	W	1.70	SSW	4.20	WSW	0.00	SSW
15:00 - 16:00	0.00	SW	0.90	SSW	1.30	SW	0.00	SSW
16:00 - 17:00	0.50	SSW	1.50	SSW	1.90	SW	0.00	SW
17:00 - 18:00	0.50	S	1.40	S	1.50	SSW	0.00	SW
18:00 - 19:00	0.80	SSE	0.90	S	1.30	SSW	0.00	SW
19:00 - 20:00	0.70	SSE	0.00	S	0.60	SSW	0.00	WSW
20:00 - 21:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	SSW	0.00	WSW
21:00 - 22:00	0.00	S	1.10	S	0.00	SSW	0.00	WSW
22:00 - 23:00	0.00	S	0.00	S	0.00	SSW	0.00	WSW
23:00 - 24:00	0.00	S	0.00	S	0.00	SSW	0.50	W
00:00 - 01:00	0.00	S	0.00	SSW	0.80	SSW	0.30	W
01:00 - 02:00	0.00	S	0.10	SSW	0.00	SSW	0.90	W
02:00 - 03:00	0.00	S	0.90	SSW	0.90	SW	1.30	W
03:00 - 04:00	0.00	SSW	0.00	SSW	0.00	SW	0.00	W
04:00 - 05:00	0.20	SSW	0.00	SSW	0.00	SW	0.00	W
05:00 - 06:00	0.70	SSW	0.00	SW	0.00	SW	0.00	W
06:00 - 07:00	0.00	SSW	0.00	SW	0.00	SW	0.30	WNW
07:00 - 08:00	2.20	W	0.00	WSW	0.00	W	0.10	NW
08:00 - 09:00	0.40	WSW	0.40	W	0.40	W	1.70	WNW
09:00 - 10:00	1.40	WSW	0.50	W	1.70	WSW	0.90	WNW
10:00 - 11:00	0.00	W	0.60	WSW	0.20	WSW	0.20	WSW
11:00 - 12:00	0.80	WSW	0.30	WSW	2.00	SW	0.00	WSW
12:00 - 13:00	0.00	SW	0.60	WSW	0.20	SSW	0.00	WSW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 13.00 น. ถึง 13.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม

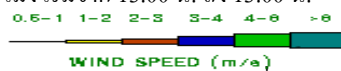


ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	17-18 พ.ค. 65		18-19 พ.ค. 65		19-20 พ.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
13:00 - 14:00	0.00	WNW	0.00	WSW	1.90	NW
14:00 - 15:00	0.00	WNW	0.00	W	1.20	WNW
15:00 - 16:00	0.00	WNW	0.00	W	1.10	W
16:00 - 17:00	0.40	W	0.10	W	1.20	WSW
17:00 - 18:00	1.80	WSW	0.00	W	2.50	WSW
18:00 - 19:00	2.40	SW	0.00	W	2.00	SW
19:00 - 20:00	0.00	SW	0.00	W	1.30	WSW
20:00 - 21:00	1.40	SW	0.00	W	0.60	WSW
21:00 - 22:00	0.00	SW	0.00	W	0.30	WSW
22:00 - 23:00	1.10	WSW	0.40	W	1.00	WSW
23:00 - 24:00	0.10	WSW	1.30	W	0.00	WSW
00:00 - 01:00	0.00	WSW	1.40	W	1.00	WSW
01:00 - 02:00	0.00	WSW	0.00	WNW	0.30	WSW
02:00 - 03:00	0.00	WSW	0.00	WNW	1.50	WSW
03:00 - 04:00	0.00	WSW	0.00	WNW	0.60	WSW
04:00 - 05:00	0.00	WSW	0.00	WNW	0.80	WSW
05:00 - 06:00	0.00	WSW	0.00	W	0.20	WSW
06:00 - 07:00	0.00	W	0.00	WNW	0.20	W
07:00 - 08:00	0.10	W	0.30	WNW	2.70	WNW
08:00 - 09:00	0.00	WNW	0.70	WNW	1.60	WNW
09:00 - 10:00	0.30	WNW	0.90	NW	3.10	W
10:00 - 11:00	0.50	WNW	1.00	NNW	1.50	W
11:00 - 12:00	0.20	W	4.10	NW	1.80	W
12:00 - 13:00	3.70	W	2.10	NW	2.10	WNW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 13.00 น. ถึง 13.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่มีค่าระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด วัดราษฎร์อัสตาราม: 0730812 E, 1439049 N

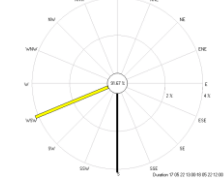
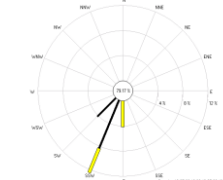
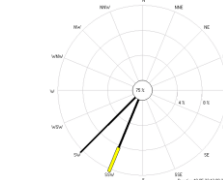
เวลา (น.)	13-14 พ.ค. 65		14-15 พ.ค. 65		15-16 พ.ค. 65		16-17 พ.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
13:00 - 14:00	0.00	W	0.60	SSE	0.00	S	0.10	SE
14:00 - 15:00	0.00	S	0.00	SE	1.10	SSE	0.40	SE
15:00 - 16:00	0.00	SE	0.90	ESE	1.00	SE	0.60	SSE
16:00 - 17:00	0.00	E	0.00	E	0.00	ESE	0.40	SSE
17:00 - 18:00	0.00	ENE	0.80	E	0.40	ESE	0.00	SSE
18:00 - 19:00	0.00	ENE	0.20	E	0.00	ESE	0.00	SSE
19:00 - 20:00	0.00	ENE	1.40	E	0.80	ESE	0.00	S
20:00 - 21:00	0.00	E	0.00	ESE	0.40	ESE	0.00	S
21:00 - 22:00	0.00	E	0.00	ESE	0.00	SE	0.00	S
22:00 - 23:00	0.00	ESE	0.00	SE	0.00	SE	0.00	SSE
23:00 - 24:00	0.00	ESE	0.00	SE	0.00	SE	0.40	S
00:00 - 01:00	0.00	ESE	0.00	SSE	0.00	SSE	0.50	S
01:00 - 02:00	0.00	SE	0.00	SSE	0.00	SSE	0.50	S
02:00 - 03:00	0.00	SE	0.00	SSE	0.00	SSE	0.00	S
03:00 - 04:00	0.00	SE	0.00	SSE	0.00	SSE	0.00	S
04:00 - 05:00	0.00	SE	0.00	S	0.00	S	0.00	S
05:00 - 06:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	S	2.40	S
06:00 - 07:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	S	0.40	S
07:00 - 08:00	0.70	SSE	1.20	S	0.00	S	0.50	S
08:00 - 09:00	0.30	SSE	0.50	S	0.00	S	1.00	S
09:00 - 10:00	0.00	S	0.00	S	0.00	S	1.90	S
10:00 - 11:00	0.00	SSW	0.40	S	0.80	SSW	0.00	S
11:00 - 12:00	0.00	SSW	0.00	S	0.30	SE	0.00	S
12:00 - 13:00	0.80	SSE	0.00	S	0.40	SE	0.50	SW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 13.00 น. ถึง 13.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม

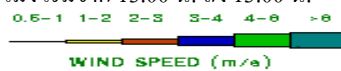


ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	17-18 พ.ค. 65		18-19 พ.ค. 65		19-20 พ.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
13:00 - 14:00	1.00	WSW	0.00	S	0.00	WNW
14:00 - 15:00	0.00	SSW	0.00	S	0.00	WSW
15:00 - 16:00	0.00	S	0.00	SSW	0.00	SSW
16:00 - 17:00	0.00	S	0.00	SSW	0.00	SSW
17:00 - 18:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	S
18:00 - 19:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	SSE
19:00 - 20:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	SSE
20:00 - 21:00	0.90	S	0.00	S	0.00	S
21:00 - 22:00	0.00	S	0.00	S	0.00	S
22:00 - 23:00	0.00	S	1.40	S	0.00	S
23:00 - 24:00	0.00	S	0.00	S	0.00	S
00:00 - 01:00	0.00	S	0.00	SSW	0.00	S
01:00 - 02:00	0.00	S	0.00	SSW	0.00	S
02:00 - 03:00	0.00	S	0.00	SSW	0.00	S
03:00 - 04:00	0.00	S	0.00	SSW	0.00	S
04:00 - 05:00	0.00	S	0.00	SSW	0.00	SSW
05:00 - 06:00	0.00	S	0.50	SSW	0.00	SSW
06:00 - 07:00	0.00	S	1.00	SSW	1.90	SSW
07:00 - 08:00	0.00	S	0.60	SSW	0.90	SSW
08:00 - 09:00	0.00	SSW	0.20	SW	0.00	SW
09:00 - 10:00	0.00	SW	0.60	SW	0.60	SW
10:00 - 11:00	0.00	SW	0.10	W	0.70	SSW
11:00 - 12:00	0.00	SSW	0.00	W	0.50	SW
12:00 - 13:00	0.00	S	0.00	NW	0.50	SW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 13.00 น. ถึง 13.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัฒนาจากทิศใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

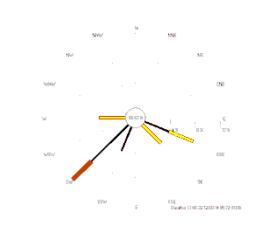
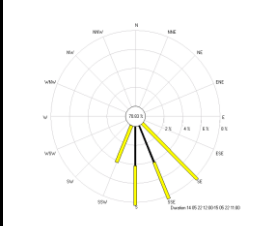
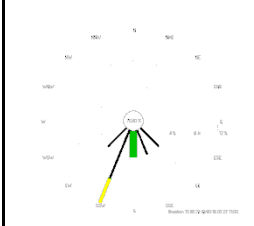
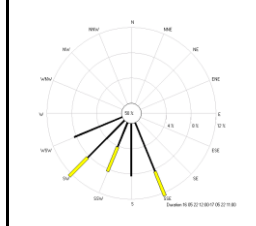
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย : 0725667 E, 1440173 N

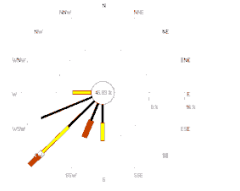
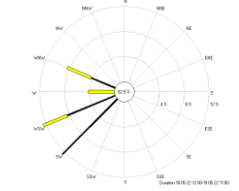
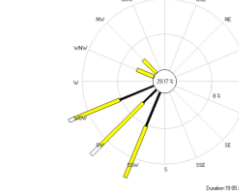
เวลา (น.)	13-14 พ.ค. 65		14-15 พ.ค. 65		15-16 พ.ค. 65		16-17 พ.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
12:00 - 13:00	2.30	SW	0.90	S	0.60	SSW	1.20	SSE
13:00 - 14:00	1.30	W	1.30	S	0.20	SSW	0.60	SSE
14:00 - 15:00	0.70	SW	0.50	SSE	1.80	SSW	0.70	SSE
15:00 - 16:00	0.10	S	1.00	SSE	0.30	S	0.70	S
16:00 - 17:00	1.10	SE	1.20	SE	0.00	S	0.00	S
17:00 - 18:00	0.00	ESE	0.00	SE	0.30	SSE	0.60	S
18:00 - 19:00	1.20	ESE	1.50	SE	0.80	SE	0.10	SSW
19:00 - 20:00	0.50	ESE	0.20	SE	0.90	SSE	0.00	SSW
20:00 - 21:00	0.40	ESE	0.20	SE	0.10	SSE	0.50	SSW
21:00 - 22:00	0.00	SE	0.20	SE	0.00	SSE	1.00	SSW
22:00 - 23:00	0.00	SE	0.20	SSE	0.00	SSE	0.00	SSW
23:00 - 24:00	0.00	SE	0.00	SSE	0.00	S	0.00	SSW
00:00 - 01:00	0.00	SE	0.00	SSE	0.00	S	1.10	SW
01:00 - 02:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	S	0.90	SW
02:00 - 03:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	S	0.00	SW
03:00 - 04:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	S	0.00	SW
04:00 - 05:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	S	0.00	SW
05:00 - 06:00	0.00	S	0.00	S	0.00	SSW	0.20	SW
06:00 - 07:00	0.10	S	0.00	SSW	0.60	SSW	0.40	SW
07:00 - 08:00	0.30	SSW	1.30	SSW	0.00	SW	0.60	WSW
08:00 - 09:00	0.40	SSW	0.00	SW	0.00	SW	0.60	WSW
09:00 - 10:00	0.90	SSW	0.00	SW	0.40	SW	0.50	SW
10:00 - 11:00	0.10	SW	0.00	SSW	0.60	SW	0.30	SSW
11:00 - 12:00	0.60	SW	0.20	SSW	5.30	S	0.00	SSW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 12.00 น. ถึง 12.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	17-18 พ.ค. 65		18-19 พ.ค. 65		19-20 พ.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
12:00 - 13:00	2.00	SW	0.00	SW	1.10	NW
13:00 - 14:00	1.50	W	0.40	SW	1.30	WNW
14:00 - 15:00	0.50	WSW	0.00	SW	0.00	W
15:00 - 16:00	1.20	SW	0.70	SW	0.60	WSW
16:00 - 17:00	0.60	SW	0.60	SW	1.30	SW
17:00 - 18:00	2.20	SSW	0.70	SW	0.20	SSW
18:00 - 19:00	0.70	S	0.00	SW	0.00	SSW
19:00 - 20:00	1.60	S	0.00	SW	1.60	SSW
20:00 - 21:00	0.80	SSW	0.00	SW	1.20	SSW
21:00 - 22:00	0.00	SSW	0.00	SW	1.30	SSW
22:00 - 23:00	0.00	SSW	0.20	SW	0.00	SSW
23:00 - 24:00	0.00	SSW	0.00	SW	0.50	SSW
00:00 - 01:00	0.30	SSW	0.00	SW	0.30	SSW
01:00 - 02:00	0.00	SSW	0.00	SW	0.00	SSW
02:00 - 03:00	0.00	SSW	0.00	SW	0.80	SSW
03:00 - 04:00	0.00	SSW	0.00	SW	0.00	SW
04:00 - 05:00	0.20	SSW	0.00	SW	1.00	SW
05:00 - 06:00	0.00	SSW	0.00	SW	1.30	SW
06:00 - 07:00	0.00	SW	0.60	WSW	0.70	SW
07:00 - 08:00	0.80	SW	0.80	WSW	1.40	WSW
08:00 - 09:00	0.70	WSW	1.00	WSW	0.70	WSW
09:00 - 10:00	0.40	WSW	1.10	W	1.00	WSW
10:00 - 11:00	0.70	WSW	0.50	WNW	1.00	SW
11:00 - 12:00	1.80	SW	1.40	WNW	1.00	WSW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 12.00 น. ถึง 12.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

4.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสดาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดแสดงในรูปที่ 4.1-1 และ 4.1-2 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP-24 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

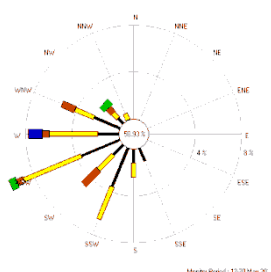
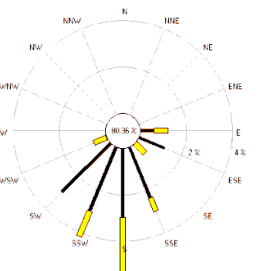
- | | | | |
|--------------------------------------|-------------------|-------------|--------------------------|
| - รพ.สต.มายางพร | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.032-0.099 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - วัดราษฎร์อัสดาราม | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.081-0.121 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.042-0.072 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-4 และรูปที่ 4.1-9

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

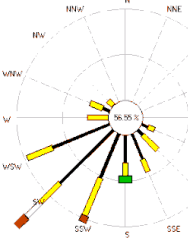
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ 1 hr (ppm)	SO ₂ 24 hr (ppm)	NO ₂ 1 hr (ppm)		
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร	0731350E, 1436998N	2.5	13-14 พ.ค. 65	0.060	0.0001-0.0064	0.0027	0.0062-0.0224	อากาศร้อน มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา ฝนตกเล็กน้อย จุดเก็บตัวอย่างติดถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			14-15 พ.ค. 65	0.077	0.0005-0.0046	0.0024	0.0055-0.0267		
			15-16 พ.ค. 65	0.062	0.0003-0.0040	0.0015	0.0043-0.0238		
			16-17 พ.ค. 65	0.067	0.0006-0.0059	0.0020	0.0058-0.0264		
			17-18 พ.ค. 65	0.099	0.0001-0.0063	0.0017	0.0055-0.0194		
			18-19 พ.ค. 65	0.070	0.0003-0.0070	0.0022	0.0071-0.0196		
			19-20 พ.ค. 65	0.032	0.0002-0.0027	0.0013	0.0046-0.0245		
บริเวณวัดราษฎร์-อัสดาราม	0730812E, 1439049N	2.6	13-14 พ.ค. 65	0.121	0.0004-0.0033	0.0020	0.0097-0.0195	อากาศร้อน มีเมฆเป็นส่วนมาก ลมเบา ฝนตกเล็กน้อย จุดเก็บตัวอย่างติดโรงเรียน ถนนหน้าวัด	
			14-15 พ.ค. 65	0.099	0.0003-0.0039	0.0017	0.0064-0.0174		
			15-16 พ.ค. 65	0.090	0.0003-0.0030	0.0016	0.0093-0.0206		
			16-17 พ.ค. 65	0.081	0.0004-0.0035	0.0016	0.0043-0.0207		
			17-18 พ.ค. 65	0.085	0.0002-0.0027	0.0011	0.0085-0.0199		
			18-19 พ.ค. 65	0.083	0.0003-0.0033	0.0015	0.0084-0.0198		
			19-20 พ.ค. 65	0.118	0.0002-0.0028	0.0011	0.0062-0.0225		
ค่ามาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.30 ^{2/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{3/}	-	-

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Windrose
				TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ 1 hr (ppm)	SO ₂ 24 hr (ppm)	NO ₂ 1 hr (ppm)		
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	0725667E, 1440173N	4.1	13-14 พ.ค. 65	0.067	0.0001-0.0053	0.0022	0.0063-0.0232	อากาศร้อน มีเมฆเป็นส่วนใหญ่ ลมเบา ฝนตกเล็กน้อย จุกเก็บตัวอย่างดินถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			14-15 พ.ค. 65	0.061	0.0001-0.0029	0.0012	0.0074-0.0218		
			15-16 พ.ค. 65	0.065	0.0015-0.0049	0.0027	0.0063-0.0198		
			16-17 พ.ค. 65	0.065	0.0003-0.0040	0.0019	0.0075-0.0214		
			17-18 พ.ค. 65	0.072	0.0001-0.0044	0.0016	0.0083-0.0229		
			18-19 พ.ค. 65	0.063	0.0001-0.0025	0.0012	0.0072-0.0194		
			19-20 พ.ค. 65	0.042	0.0002-0.0026	0.0014	0.0083-0.0226		
ค่ามาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.30 ^{2/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{3/}		

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ผู้ตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี ผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 บริเวณ

(2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0001-0.0070	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อิสคาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0002-0.0039	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0001-0.0053	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0013-0.0027	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อิสคาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0011-0.0020	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0012-0.0027	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-5 ถึง 4.1-7 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มาจัดทำกราฟแสดงผลการตรวจวัด ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สรุปได้ดังนี้

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่แตกต่างกัน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-3

บริเวณวัดราษฎร์อาราม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่แตกต่างกัน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-4

โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่แตกต่างกัน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-5

(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO_2 -1 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0043-0.0267	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0043-0.0225	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0063-0.0232	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้จากการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-10 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง มาจัดทำเป็นกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัด สามารถสรุปได้ดังนี้

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลา โดยมีค่าต่ำลงเล็กน้อยในช่วงระหว่างเวลา 21.00-05.00 น. และค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.010-0.015 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-6

บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลา โดยมีค่าต่ำลงเล็กน้อยในช่วงระหว่างเวลา 23.00-05.00 น. และค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.010-0.015 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-7

โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลา โดยมีค่าต่ำในช่วงระหว่างเวลา 22.00-02.00 น. และค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.010-0.015 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-8

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-14

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731350E, 1436998N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A / 238

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
10:00 - 11:00	0.0015	0.0008	0.0027	0.0008	0.0016	0.0032	0.0017
11:00 - 12:00	0.0018	0.0014	0.0040	0.0014	0.0012	0.0023	0.0008
12:00 - 13:00	0.0014	0.0035	0.0014	0.0027	0.0013	0.0027	0.0009
13:00 - 14:00	0.0027	0.0024	0.0023	0.0018	0.0009	0.0039	0.0008
14:00 - 15:00	0.0037	0.0028	0.0018	0.0026	0.0004	0.0039	0.0004
15:00 - 16:00	0.0025	0.0022	0.0007	0.0012	0.0026	0.0008	0.0007
16:00 - 17:00	0.0014	0.0017	0.0014	0.0008	0.0013	0.0070	0.0004
17:00 - 18:00	0.0024	0.0020	0.0026	0.0016	0.0013	0.0025	0.0016
18:00 - 19:00	0.0039	0.0018	0.0019	0.0038	0.0027	0.0026	0.0010
19:00 - 20:00	0.0026	0.0020	0.0024	0.0023	0.0015	0.0017	0.0019
20:00 - 21:00	0.0046	0.0033	0.0026	0.0021	0.0012	0.0029	0.0027
21:00 - 22:00	0.0064	0.0016	0.0017	0.0018	0.0014	0.0011	0.0025
22:00 - 23:00	0.0059	0.0043	0.0023	0.0013	0.0023	0.0005	0.0015
23:00 - 00:00	0.0005	0.0009	0.0007	0.0059	0.0063	0.0018	0.0012
00:00 - 01:00	0.0012	0.0005	0.0004	0.0012	0.0030	0.0007	0.0005
01:00 - 02:00	0.0008	0.0010	0.0008	0.0008	0.0021	0.0014	0.0002
02:00 - 03:00	0.0001	0.0015	0.0007	0.0006	0.0018	0.0026	0.0009
03:00 - 04:00	0.0014	0.0034	0.0004	0.0018	0.0013	0.0018	0.0016
04:00 - 05:00	0.0029	0.0026	0.0008	0.0023	0.0005	0.0024	0.0027
05:00 - 06:00	0.0032	0.0013	0.0008	0.0013	0.0012	0.0026	0.0015
06:00 - 07:00	0.0023	0.0046	0.0007	0.0014	0.0008	0.0017	0.0016
07:00 - 08:00	0.0027	0.0029	0.0003	0.0039	0.0001	0.0023	0.0007
08:00 - 09:00	0.0039	0.0038	0.0010	0.0026	0.0014	0.0003	0.0015
09:00 - 10:00	0.0039	0.0042	0.0015	0.0022	0.0029	0.0010	0.0008
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0027	0.0024	0.0015	0.0020	0.0017	0.0022	0.0013
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0064	0.0046	0.0040	0.0059	0.0063	0.0070	0.0027
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0001	0.0005	0.0003	0.0006	0.0001	0.0003	0.0002
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสดาราม

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอป จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730812E, 1439049N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A / 120

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
13:00 - 14:00	0.0033	0.0039	0.0025	0.0022	0.0016	0.0027	0.0005
14:00 - 15:00	0.0029	0.0016	0.0027	0.0016	0.0027	0.0013	0.0007
15:00 - 16:00	0.0023	0.0026	0.0007	0.0035	0.0017	0.0033	0.0008
16:00 - 17:00	0.0005	0.0010	0.0015	0.0010	0.0007	0.0019	0.0017
17:00 - 18:00	0.0004	0.0005	0.0017	0.0013	0.0004	0.0029	0.0025
18:00 - 19:00	0.0008	0.0006	0.0013	0.0013	0.0017	0.0027	0.0026
19:00 - 20:00	0.0014	0.0005	0.0029	0.0009	0.0018	0.0012	0.0007
20:00 - 21:00	0.0013	0.0017	0.0023	0.0004	0.0008	0.0005	0.0015
21:00 - 22:00	0.0018	0.0018	0.0016	0.0013	0.0003	0.0008	0.0017
22:00 - 23:00	0.0018	0.0033	0.0013	0.0013	0.0005	0.0007	0.0004
23:00 - 00:00	0.0017	0.0006	0.0005	0.0030	0.0018	0.0014	0.0016
00:00 - 01:00	0.0019	0.0022	0.0007	0.0012	0.0005	0.0020	0.0009
01:00 - 02:00	0.0020	0.0009	0.0016	0.0023	0.0008	0.0006	0.0007
02:00 - 03:00	0.0033	0.0022	0.0008	0.0034	0.0007	0.0024	0.0006
03:00 - 04:00	0.0015	0.0012	0.0003	0.0015	0.0014	0.0016	0.0004
04:00 - 05:00	0.0029	0.0030	0.0006	0.0019	0.0020	0.0027	0.0004
05:00 - 06:00	0.0007	0.0003	0.0019	0.0013	0.0007	0.0017	0.0006
06:00 - 07:00	0.0030	0.0024	0.0014	0.0017	0.0009	0.0007	0.0002
07:00 - 08:00	0.0016	0.0033	0.0015	0.0020	0.0002	0.0004	0.0007
08:00 - 09:00	0.0010	0.0019	0.0009	0.0004	0.0004	0.0017	0.0010
09:00 - 10:00	0.0027	0.0018	0.0029	0.0008	0.0018	0.0018	0.0006
10:00 - 11:00	0.0032	0.0005	0.0019	0.0004	0.0002	0.0008	0.0011
11:00 - 12:00	0.0029	0.0007	0.0013	0.0008	0.0019	0.0003	0.0016
12:00 - 13:00	0.0026	0.0017	0.0030	0.0024	0.0017	0.0005	0.0028
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0020	0.0017	0.0016	0.0016	0.0011	0.0015	0.0011
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0033	0.0039	0.0030	0.0035	0.0027	0.0033	0.0028
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0004	0.0003	0.0003	0.0004	0.0002	0.0003	0.0002
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725667E, 1440173N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A/2009

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2565

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
12:00 - 13:00	0.0018	0.0019	0.0015	0.0020	0.0044	0.0018	0.0007
13:00 - 14:00	0.0028	0.0012	0.0027	0.0012	0.0025	0.0018	0.0010
14:00 - 15:00	0.0037	0.0014	0.0027	0.0007	0.0022	0.0009	0.0007
15:00 - 16:00	0.0038	0.0003	0.0021	0.0003	0.0016	0.0008	0.0006
16:00 - 17:00	0.0027	0.0002	0.0020	0.0006	0.0019	0.0010	0.0006
17:00 - 18:00	0.0024	0.0006	0.0018	0.0013	0.0006	0.0020	0.0016
18:00 - 19:00	0.0017	0.0004	0.0019	0.0014	0.0004	0.0025	0.0015
19:00 - 20:00	0.0053	0.0014	0.0018	0.0019	0.0026	0.0017	0.0018
20:00 - 21:00	0.0043	0.0025	0.0017	0.0029	0.0025	0.0007	0.0019
21:00 - 22:00	0.0028	0.0029	0.0018	0.0026	0.0012	0.0007	0.0026
22:00 - 23:00	0.0040	0.0013	0.0019	0.0035	0.0027	0.0002	0.0022
23:00 - 00:00	0.0013	0.0016	0.0021	0.0021	0.0008	0.0016	0.0019
00:00 - 01:00	0.0019	0.0013	0.0035	0.0017	0.0002	0.0015	0.0019
01:00 - 02:00	0.0019	0.0019	0.0033	0.0019	0.0008	0.0019	0.0021
02:00 - 03:00	0.0008	0.0019	0.0043	0.0040	0.0001	0.0018	0.0011
03:00 - 04:00	0.0002	0.0008	0.0042	0.0028	0.0017	0.0008	0.0024
04:00 - 05:00	0.0008	0.0002	0.0026	0.0026	0.0014	0.0009	0.0017
05:00 - 06:00	0.0001	0.0008	0.0039	0.0004	0.0005	0.0006	0.0016
06:00 - 07:00	0.0017	0.0001	0.0027	0.0007	0.0017	0.0001	0.0017
07:00 - 08:00	0.0015	0.0017	0.0024	0.0008	0.0007	0.0003	0.0002
08:00 - 09:00	0.0005	0.0015	0.0049	0.0017	0.0015	0.0007	0.0007
09:00 - 10:00	0.0022	0.0005	0.0035	0.0025	0.0027	0.0009	0.0004
10:00 - 11:00	0.0022	0.0016	0.0022	0.0027	0.0028	0.0014	0.0016
11:00 - 12:00	0.0013	0.0007	0.0025	0.0040	0.0017	0.0012	0.0009
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0022	0.0012	0.0027	0.0019	0.0016	0.0012	0.0014
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0053	0.0029	0.0049	0.0040	0.0044	0.0025	0.0026
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0001	0.0001	0.0015	0.0003	0.0001	0.0001	0.0002
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-14

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731350E, 1436998N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/1645

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2565

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
10:00 - 11:00	0.0194	0.0180	0.0151	0.0143	0.0128	0.0144	0.0148
11:00 - 12:00	0.0144	0.0186	0.0183	0.0206	0.0130	0.0196	0.0083
12:00 - 13:00	0.0185	0.0246	0.0157	0.0255	0.0194	0.0129	0.0108
13:00 - 14:00	0.0132	0.0149	0.0129	0.0264	0.0183	0.0119	0.0124
14:00 - 15:00	0.0157	0.0164	0.0119	0.0230	0.0185	0.0087	0.0119
15:00 - 16:00	0.0126	0.0055	0.0087	0.0230	0.0174	0.0114	0.0139
16:00 - 17:00	0.0125	0.0085	0.0114	0.0261	0.0169	0.0124	0.0183
17:00 - 18:00	0.0163	0.0079	0.0124	0.0075	0.0153	0.0150	0.0215
18:00 - 19:00	0.0224	0.0080	0.0150	0.0208	0.0118	0.0158	0.0207
19:00 - 20:00	0.0179	0.0066	0.0158	0.0072	0.0149	0.0124	0.0214
20:00 - 21:00	0.0087	0.0109	0.0124	0.0119	0.0164	0.0107	0.0245
21:00 - 22:00	0.0096	0.0088	0.0107	0.0123	0.0055	0.0136	0.0164
22:00 - 23:00	0.0063	0.0106	0.0136	0.0064	0.0085	0.0080	0.0216
23:00 - 00:00	0.0086	0.0080	0.0043	0.0149	0.0079	0.0093	0.0162
00:00 - 01:00	0.0079	0.0093	0.0051	0.0074	0.0080	0.0075	0.0166
01:00 - 02:00	0.0062	0.0075	0.0063	0.0058	0.0066	0.0071	0.0173
02:00 - 03:00	0.0064	0.0071	0.0059	0.0086	0.0109	0.0073	0.0145
03:00 - 04:00	0.0062	0.0073	0.0073	0.0137	0.0088	0.0097	0.0118
04:00 - 05:00	0.0079	0.0097	0.0043	0.0145	0.0106	0.0107	0.0070
05:00 - 06:00	0.0092	0.0163	0.0059	0.0174	0.0162	0.0075	0.0059
06:00 - 07:00	0.0141	0.0207	0.0063	0.0159	0.0166	0.0084	0.0068
07:00 - 08:00	0.0163	0.0188	0.0238	0.0178	0.0095	0.0087	0.0046
08:00 - 09:00	0.0169	0.0267	0.0221	0.0143	0.0125	0.0095	0.0117
09:00 - 10:00	0.0163	0.0177	0.0206	0.0133	0.0123	0.0084	0.0095
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0126	0.0129	0.0119	0.0154	0.0129	0.0109	0.0141
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0224	0.0267	0.0238	0.0264	0.0194	0.0196	0.0245
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0062	0.0055	0.0043	0.0058	0.0055	0.0071	0.0046
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-9 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไลท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730812E, 1439049N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 1505

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2565

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
13:00 - 14:00	0.0187	0.0120	0.0136	0.0173	0.0174	0.0147	0.0145
14:00 - 15:00	0.0151	0.0106	0.0145	0.0150	0.0169	0.0161	0.0138
15:00 - 16:00	0.0194	0.0079	0.0127	0.0133	0.0137	0.0168	0.0149
16:00 - 17:00	0.0143	0.0064	0.0179	0.0151	0.0149	0.0184	0.0114
17:00 - 18:00	0.0168	0.0072	0.0206	0.0170	0.0097	0.0159	0.0108
18:00 - 19:00	0.0169	0.0098	0.0184	0.0144	0.0124	0.0181	0.0112
19:00 - 20:00	0.0195	0.0099	0.0179	0.0133	0.0173	0.0174	0.0126
20:00 - 21:00	0.0157	0.0147	0.0153	0.0181	0.0162	0.0188	0.0139
21:00 - 22:00	0.0149	0.0134	0.0185	0.0207	0.0162	0.0198	0.0097
22:00 - 23:00	0.0099	0.0146	0.0159	0.0089	0.0199	0.0154	0.0146
23:00 - 00:00	0.0147	0.0123	0.0118	0.0099	0.0085	0.0126	0.0068
00:00 - 01:00	0.0148	0.0137	0.0093	0.0072	0.0086	0.0133	0.0062
01:00 - 02:00	0.0138	0.0150	0.0096	0.0058	0.0119	0.0130	0.0079
02:00 - 03:00	0.0149	0.0084	0.0106	0.0043	0.0096	0.0120	0.0095
03:00 - 04:00	0.0114	0.0072	0.0119	0.0048	0.0114	0.0087	0.0104
04:00 - 05:00	0.0108	0.0109	0.0108	0.0070	0.0100	0.0151	0.0095
05:00 - 06:00	0.0112	0.0126	0.0128	0.0063	0.0105	0.0106	0.0078
06:00 - 07:00	0.0126	0.0125	0.0148	0.0047	0.0159	0.0114	0.0092
07:00 - 08:00	0.0139	0.0080	0.0169	0.0124	0.0135	0.0094	0.0114
08:00 - 09:00	0.0097	0.0106	0.0175	0.0168	0.0146	0.0084	0.0164
09:00 - 10:00	0.0146	0.0153	0.0192	0.0156	0.0150	0.0085	0.0196
10:00 - 11:00	0.0169	0.0174	0.0163	0.0179	0.0135	0.0150	0.0147
11:00 - 12:00	0.0143	0.0137	0.0144	0.0181	0.0124	0.0098	0.0187
12:00 - 13:00	0.0178	0.0109	0.0150	0.0183	0.0153	0.0134	0.0225
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0147	0.0115	0.0148	0.0126	0.0136	0.0139	0.0124
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0195	0.0174	0.0206	0.0207	0.0199	0.0198	0.0225
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0097	0.0064	0.0093	0.0043	0.0085	0.0084	0.0062
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-10 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอป จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725667E, 1440173N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 110

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
12:00 - 13:00	0.0133	0.0215	0.0124	0.0193	0.0160	0.0105	0.0105
13:00 - 14:00	0.0087	0.0208	0.0063	0.0168	0.0219	0.0094	0.0124
14:00 - 15:00	0.0165	0.0185	0.0097	0.0214	0.0196	0.0118	0.0108
15:00 - 16:00	0.0206	0.0218	0.0090	0.0185	0.0173	0.0081	0.0096
16:00 - 17:00	0.0208	0.0198	0.0116	0.0176	0.0194	0.0127	0.0098
17:00 - 18:00	0.0189	0.0185	0.0076	0.0148	0.0229	0.0076	0.0093
18:00 - 19:00	0.0185	0.0128	0.0115	0.0151	0.0185	0.0130	0.0083
19:00 - 20:00	0.0203	0.0164	0.0088	0.0140	0.0176	0.0075	0.0085
20:00 - 21:00	0.0223	0.0119	0.0126	0.0149	0.0148	0.0109	0.0098
21:00 - 22:00	0.0219	0.0125	0.0076	0.0124	0.0151	0.0104	0.0129
22:00 - 23:00	0.0098	0.0120	0.0087	0.0151	0.0140	0.0098	0.0119
23:00 - 00:00	0.0119	0.0075	0.0106	0.0105	0.0093	0.0105	0.0121
00:00 - 01:00	0.0167	0.0085	0.0137	0.0094	0.0083	0.0072	0.0109
01:00 - 02:00	0.0108	0.0094	0.0108	0.0118	0.0085	0.0112	0.0183
02:00 - 03:00	0.0098	0.0107	0.0126	0.0081	0.0098	0.0165	0.0172
03:00 - 04:00	0.0115	0.0089	0.0198	0.0127	0.0129	0.0152	0.0221
04:00 - 05:00	0.0089	0.0074	0.0174	0.0076	0.0119	0.0121	0.0226
05:00 - 06:00	0.0063	0.0113	0.0064	0.0130	0.0120	0.0112	0.0215
06:00 - 07:00	0.0075	0.0145	0.0070	0.0075	0.0197	0.0108	0.0209
07:00 - 08:00	0.0067	0.0105	0.0096	0.0193	0.0143	0.0138	0.0150
08:00 - 09:00	0.0106	0.0095	0.0126	0.0112	0.0126	0.0103	0.0153
09:00 - 10:00	0.0108	0.0125	0.0078	0.0115	0.0138	0.0194	0.0149
10:00 - 11:00	0.0228	0.0123	0.0129	0.0127	0.0120	0.0126	0.0124
11:00 - 12:00	0.0232	0.0104	0.0089	0.0136	0.0114	0.0088	0.0142
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0145	0.0133	0.0107	0.0137	0.0147	0.0113	0.0138
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0232	0.0218	0.0198	0.0214	0.0229	0.0194	0.0226
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0063	0.0074	0.0063	0.0075	0.0083	0.0072	0.0083
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

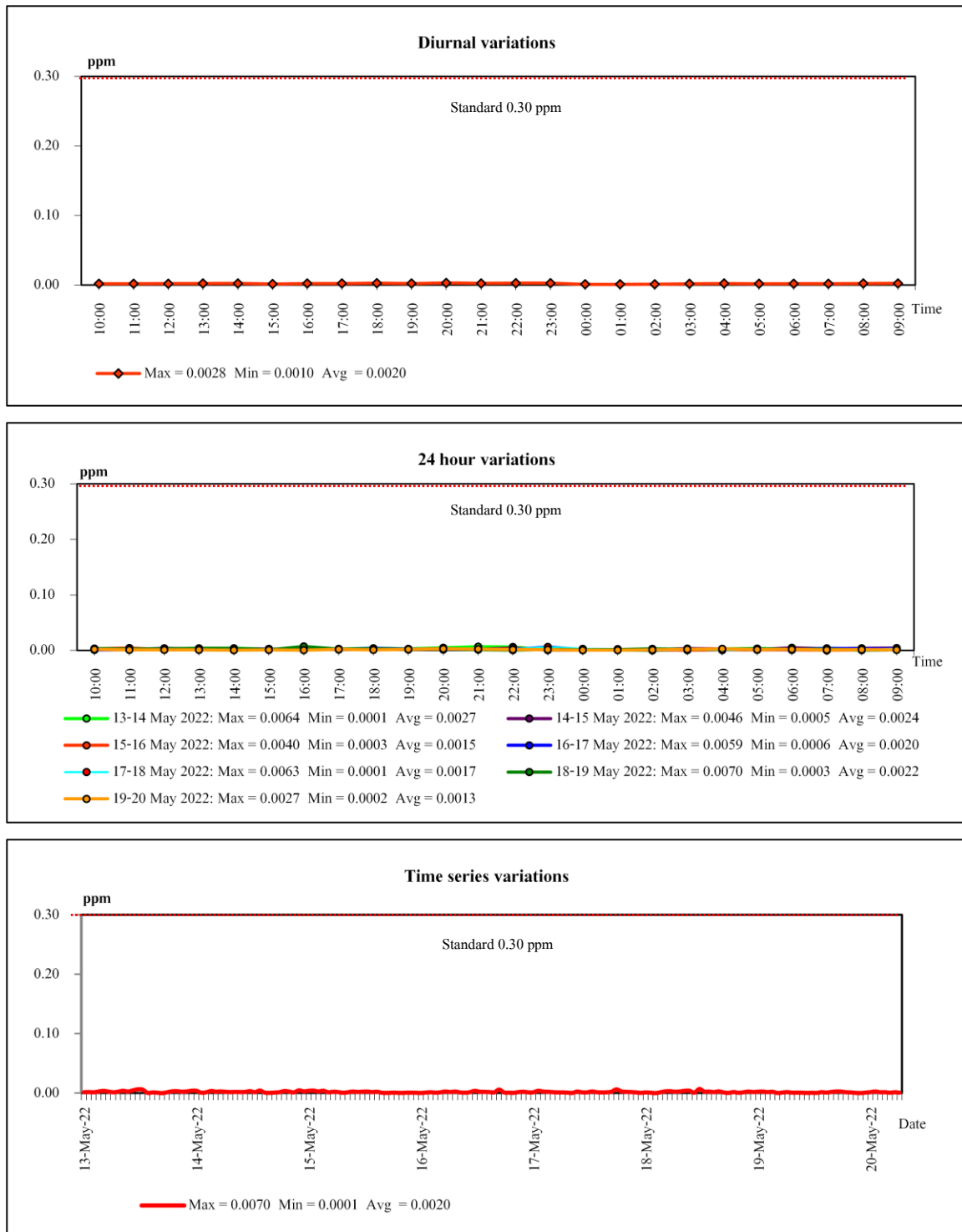
หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

รูปที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

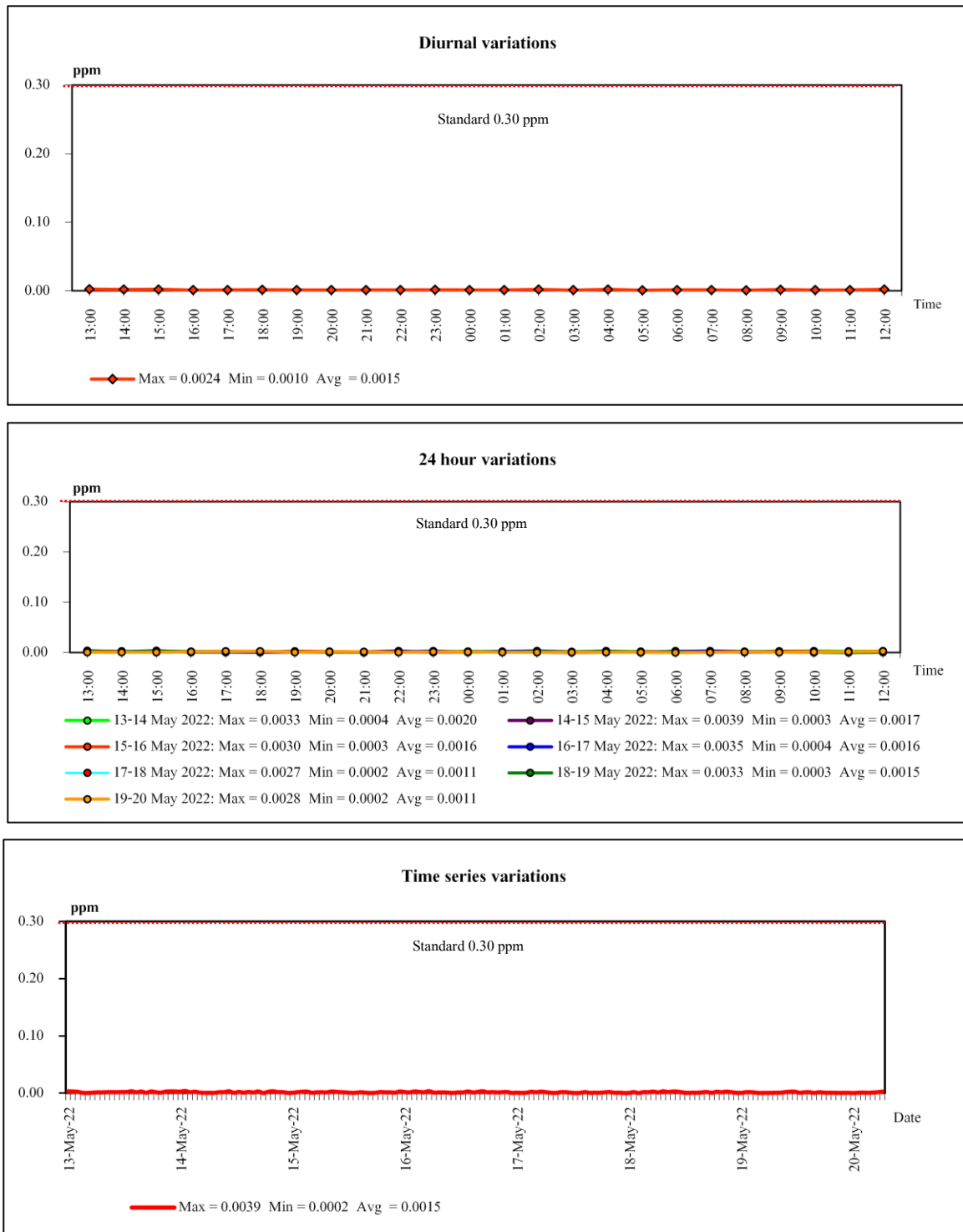
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565



รูปที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณวัดราษฎร์อาราม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

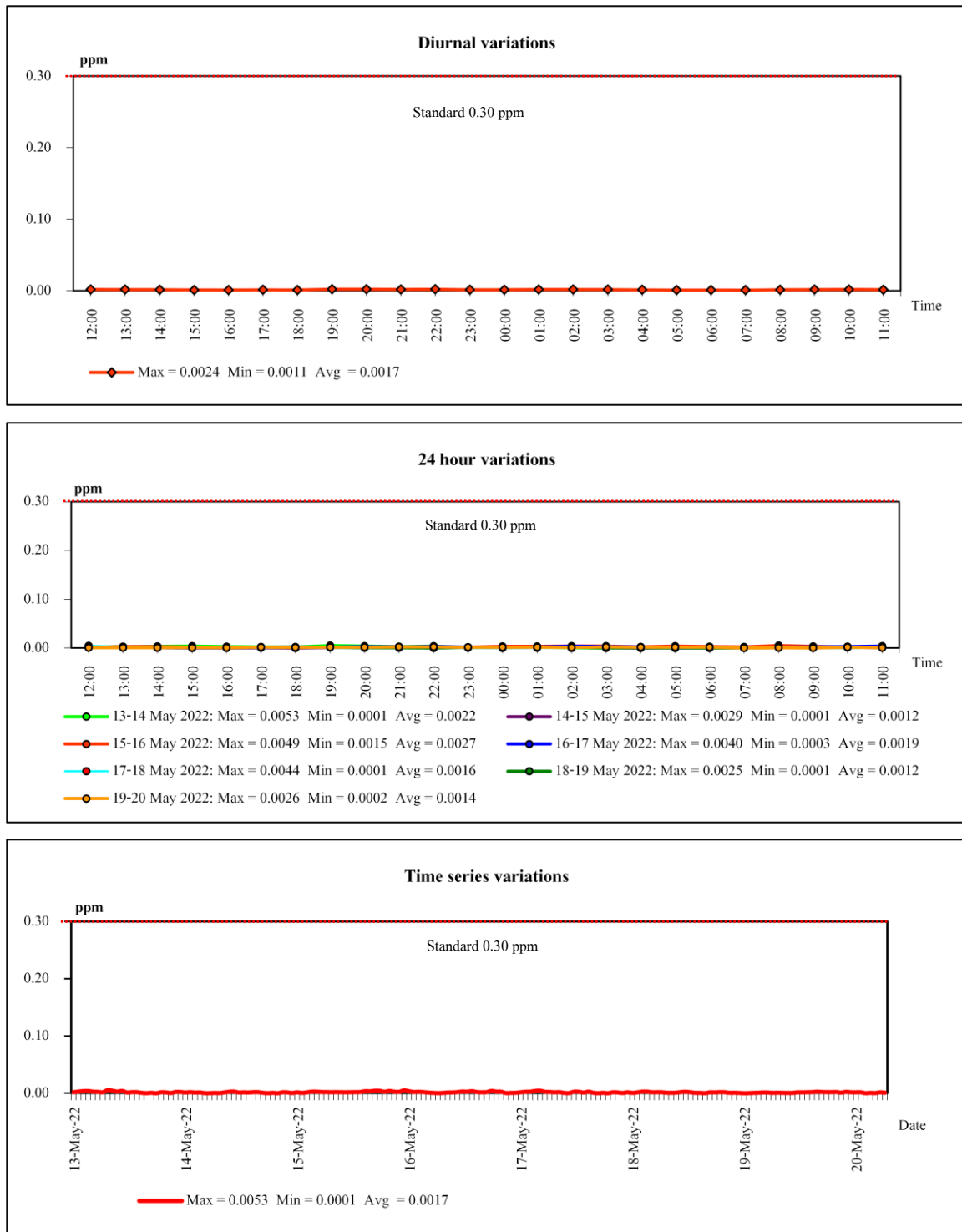


รูปที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง

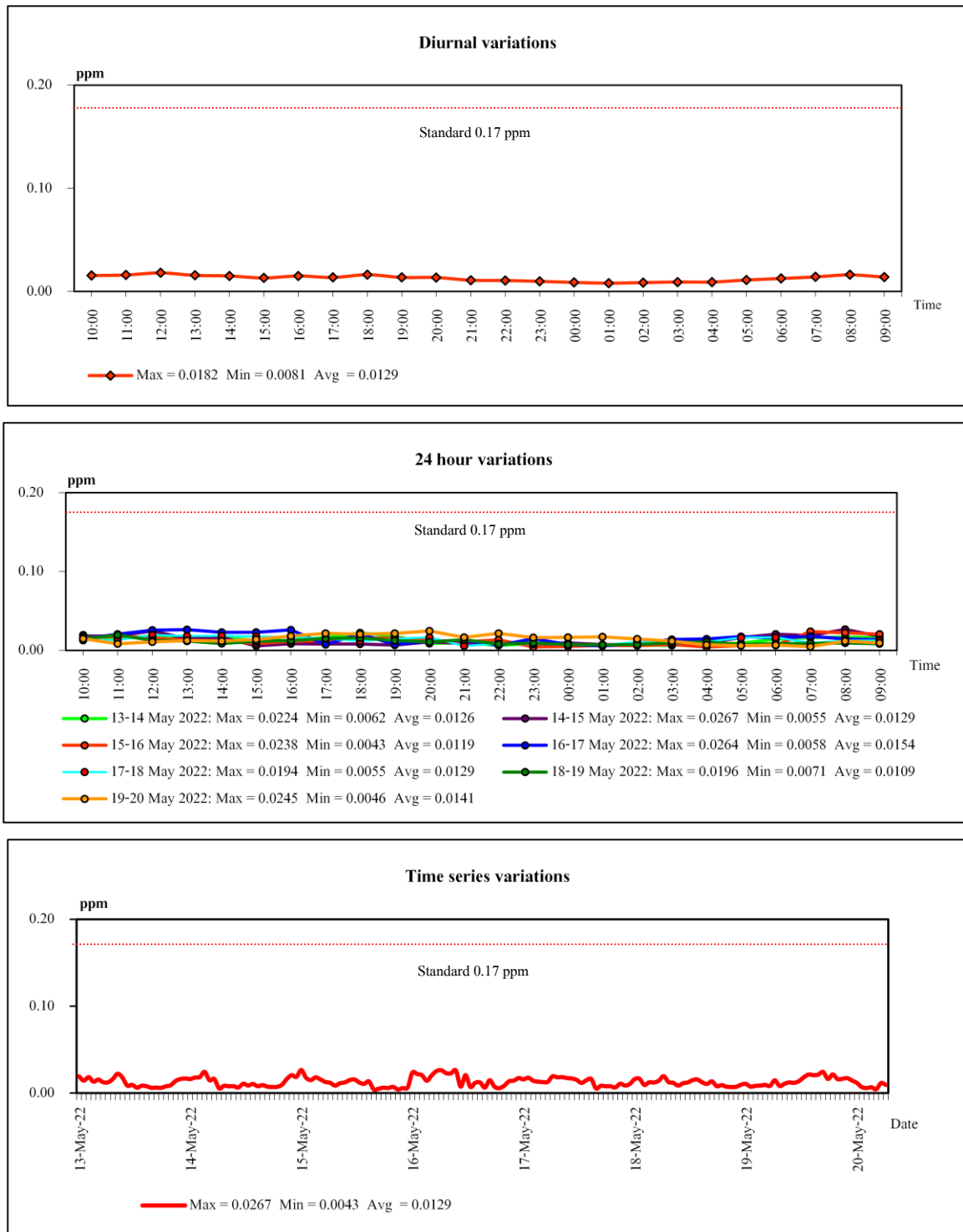
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

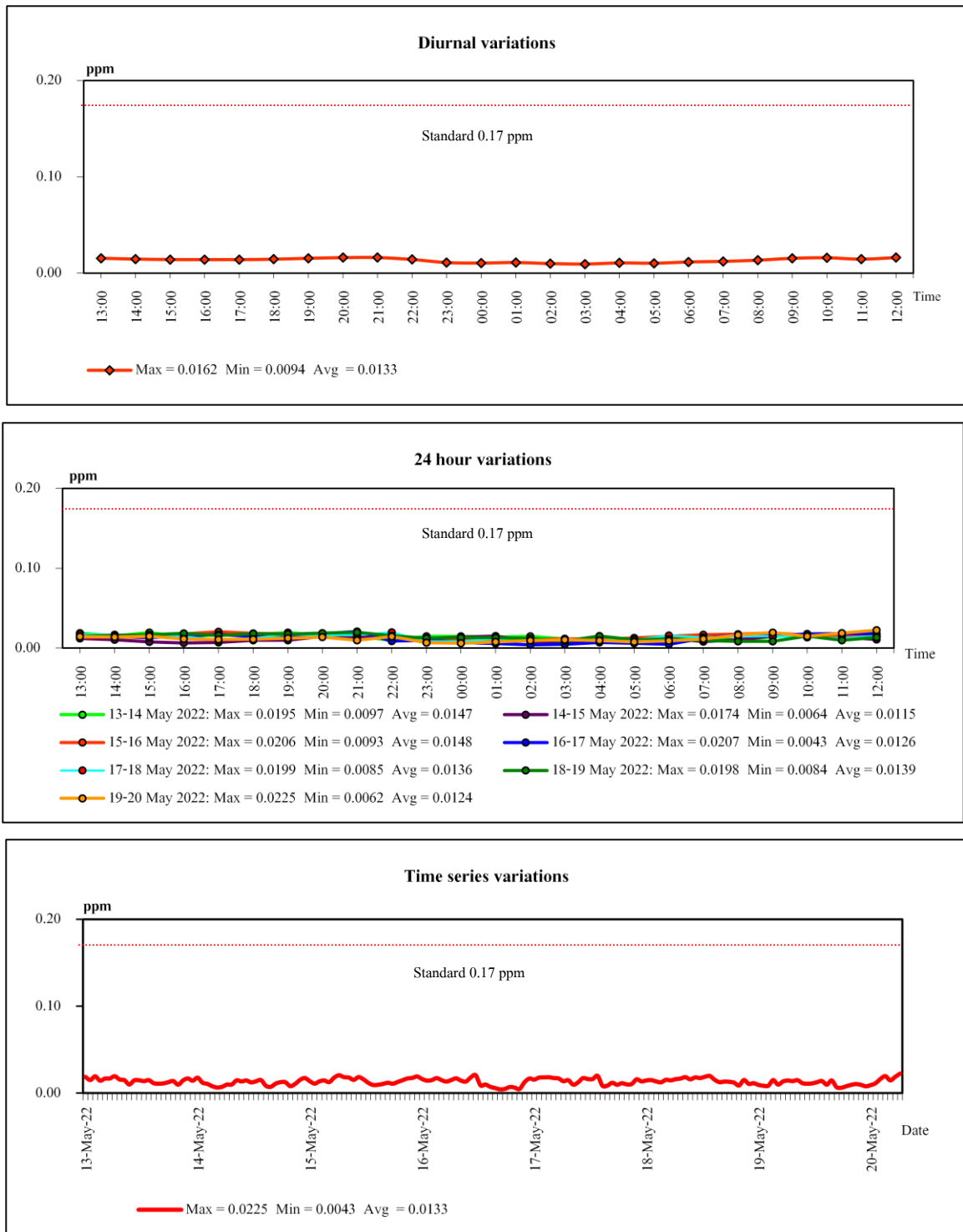


รูปที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

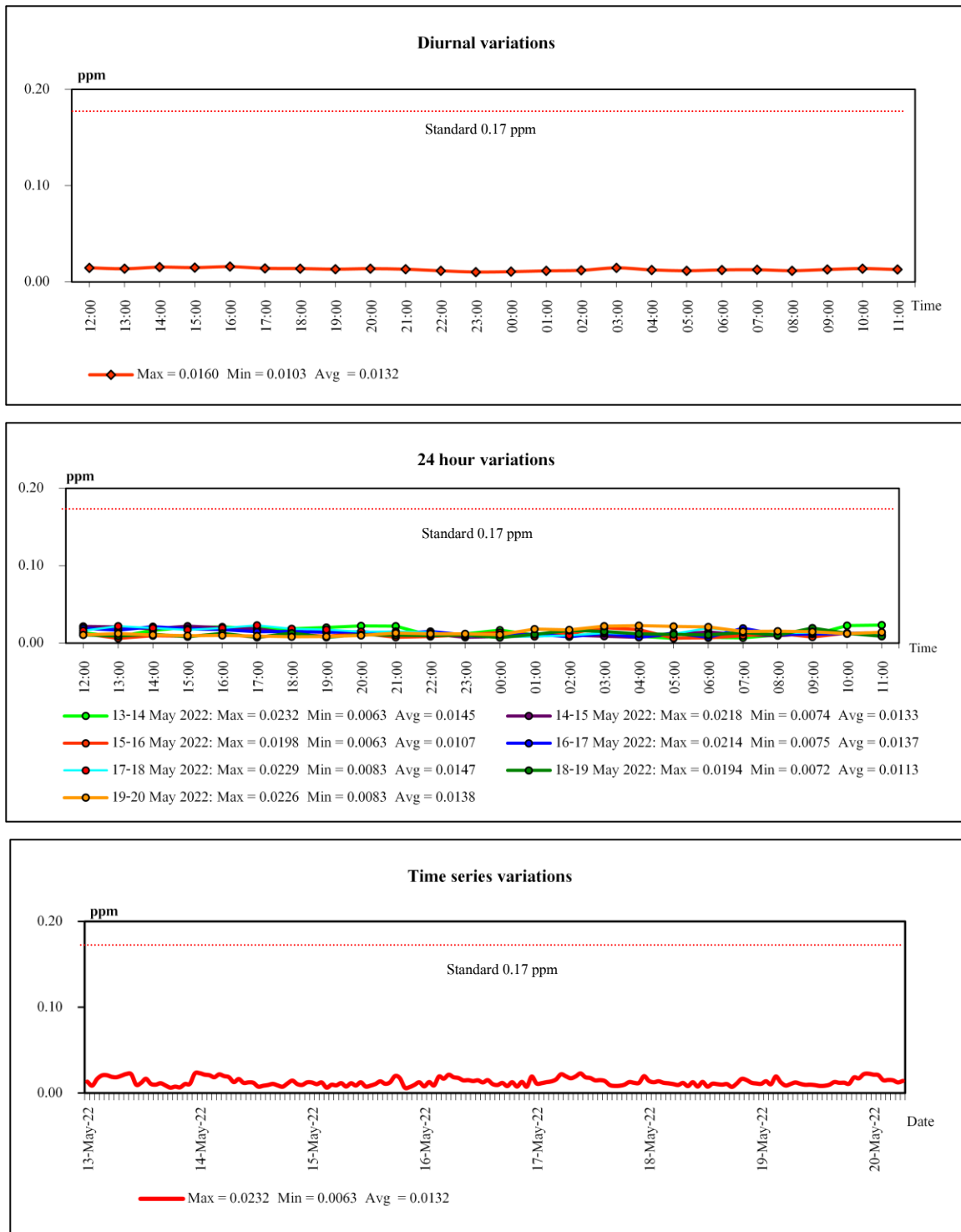


รูปที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง
บริเวณวัดราษฎร์ศุภคารม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

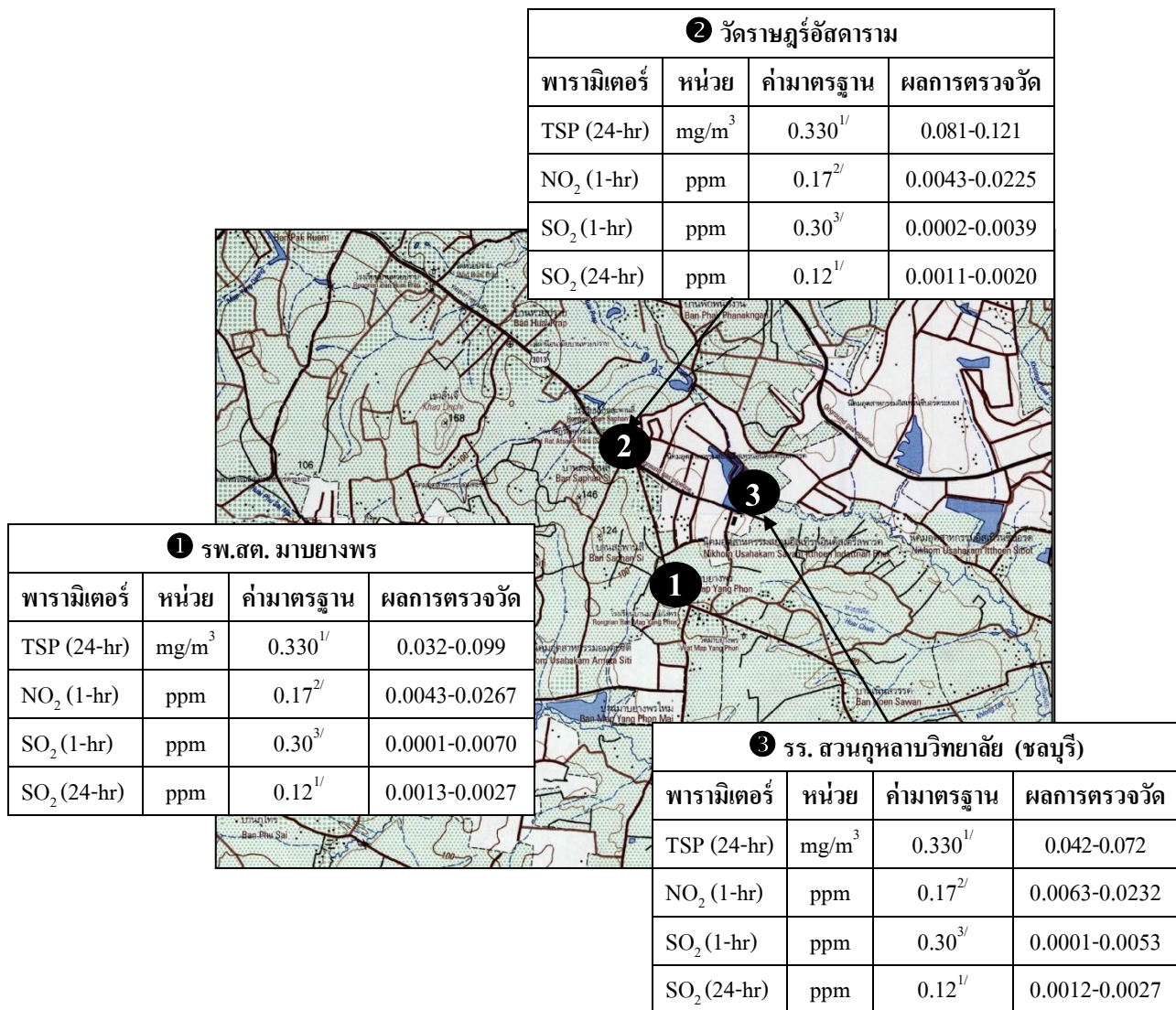


รูปที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565



รูปที่ 4.1-9 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

4.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-11 และรูปที่ 4.1-10

ตารางที่ 4.1-11 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

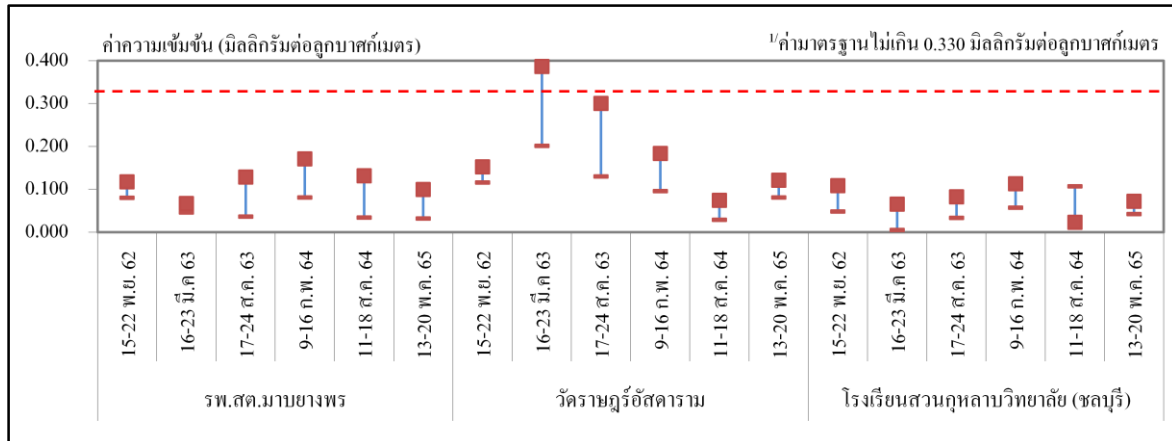
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น			
		TSP 24 hr (mg/m ³)	NO ₂ 1 hr (ppm)	SO ₂ 1 hr (ppm)	SO ₂ 24 hr (ppm)
รพ.สต.มาบยางพร	15-22 พ.ย. 62	0.080-0.117	<0.001-0.059	0.001-0.002	0.002
	16-23 มี.ค 63	0.046-0.067	<0.001-0.031	0.004-0.007	0.005-0.006
	17-24 ส.ค. 63	0.036-0.128	0.001-0.033	<0.001-0.003	<0.001-0.002
	9-16 ก.พ. 64	0.081-0.171	0.0267-0.0042	0.0010-0.0023	0.0001-0.0062
	11-18 ส.ค. 64	0.034-0.131	0.0043-0.0267	0.0001-0.0070	0.0010-0.0027
	13-20 พ.ค. 65	0.032-0.099	0.0043-0.0267	0.0001-0.0070	0.0013-0.0027
วัดราษฎร์อิสคาราม	15-22 พ.ย. 62	0.116-0.152	<0.001-0.039	<0.001-0.006	<0.001-0.001
	16-23 มี.ค 63	0.201-0.386	<0.001-0.031	<0.001-0.007	<0.001-0.005
	17-24 ส.ค. 63	0.130-0.300	0.002-0.035	0.001-0.002	0.001
	9-16 ก.พ. 64	0.096-0.183	0.0054-0.0226	0.0012-0.0020	0.0002-0.0039
	11-18 ส.ค. 64	0.029-0.074	0.0043-0.0225	0.0002-0.0039	0.0013-0.0019
	13-20 พ.ค. 65	0.081-0.121	0.0043-0.0225	0.0002-0.0039	0.0011-0.0020
โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	15-22 พ.ย. 62	0.048-0.108	<0.001-0.037	0.003-0.004	0.003
	16-23 มี.ค 63	0.005-0.065	0.008-0.038	<0.001-0.004	0.001
	17-24 ส.ค. 63	0.033-0.082	0.005-0.059	<0.001-0.003	0.002
	9-16 ก.พ. 64	0.057-0.113	0.0063-0.0237	0.0013-0.0027	0.0001-0.0053
	11-18 ส.ค. 64	0.023-0.107	0.0063-0.0232	0.0001-0.0053	0.0012-0.0025
	13-20 พ.ค. 65	0.042-0.072	0.0063-0.0232	0.0001-0.0053	0.0012-0.0027
ค่ามาตรฐาน		0.330 ^{1/}	0.17 ^{2/}	0.30 ^{3/}	0.12 ^{1/}

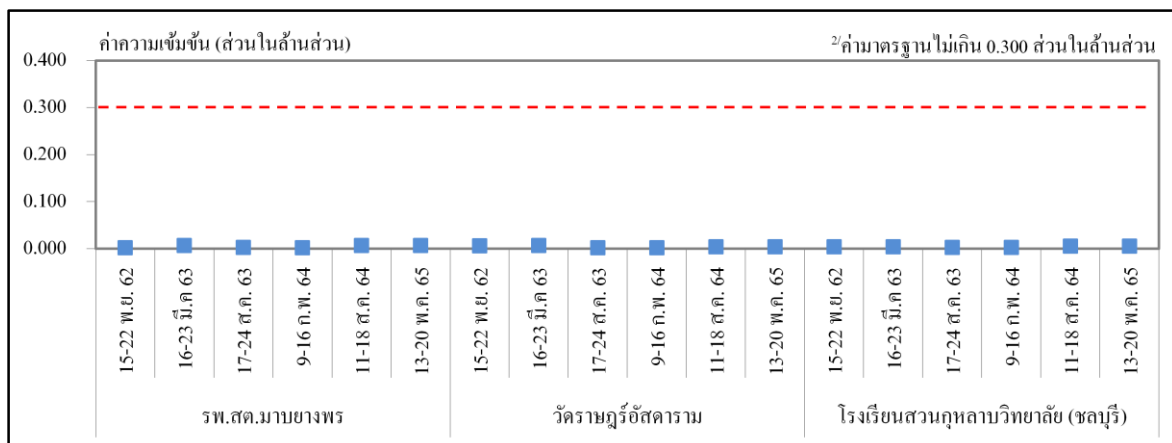
หมายเหตุ: 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
4. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.1-10 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

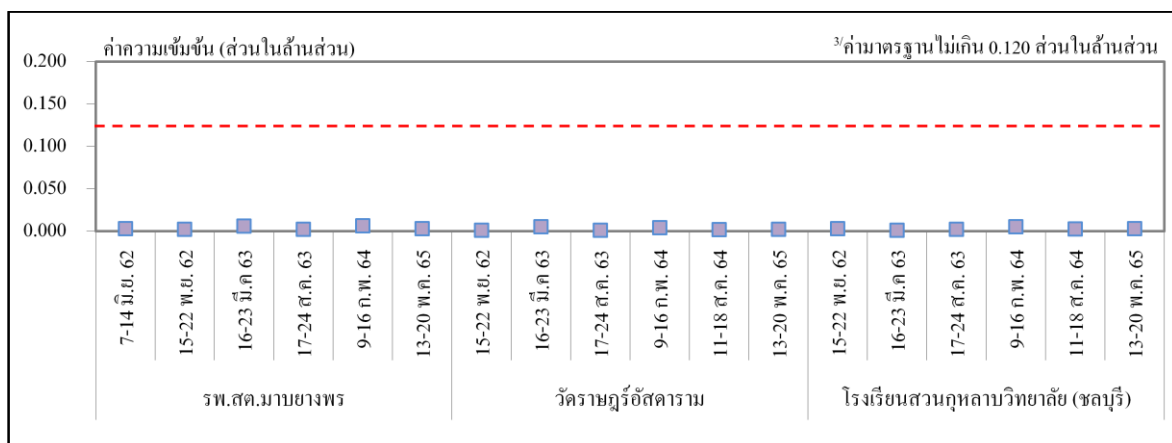
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



ฝุ่นละอองรวม

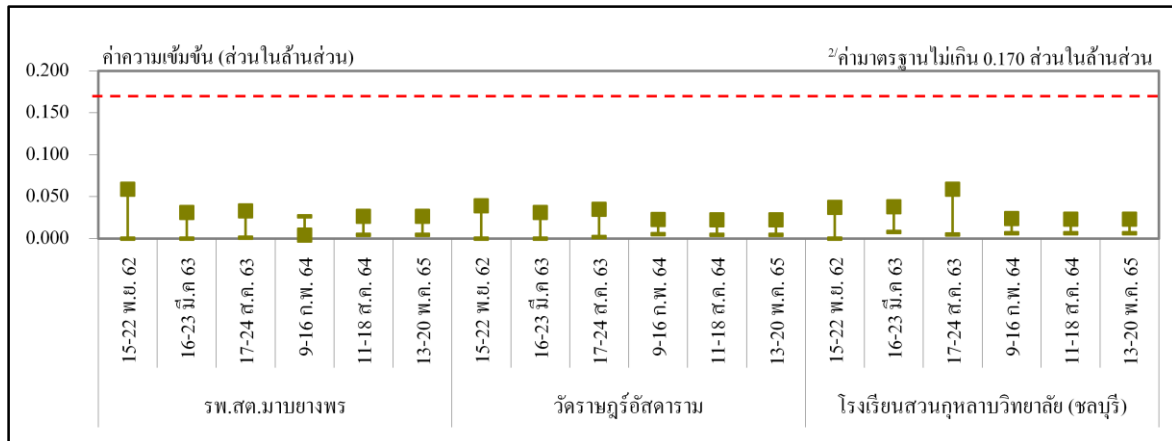


ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง



ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

รูปที่ 4.1-10 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)



ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 - ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้

ปล่อยระบาย	พารามิเตอร์
Annealing Furnace	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ตรวจวัดนอกเหนือมาตรการ)
Boiler	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ตรวจวัดนอกเหนือมาตรการ)
Cleaning	ฝุ่นละออง และโซเดียมไฮดรอกไซด์
Skin Pass	ฝุ่นละออง
Coater & Oven	ฝุ่นละออง และโครเมียม
Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อ การซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และโครเมียม
Pot Roll Cleaning	โซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก และกรดไฮโดรคลอริก

สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2



Annealing Furnace



Boiler



Cleaning



Skin Pass



Coater & Oven



Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีด
เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





Pot Roll Cleaning

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 17 และ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 7 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler ปล่องจาก Cleaning ปล่องจาก Skin Pass ปล่องจาก Coater & Oven ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และปล่องจาก Pot Roll Cleaning โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 ถึง 4.2-7 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ปล่องจาก Annealing Furnace

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	1.8	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.015	g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<5.6	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂)
	หรือ	<0.049	g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	65.6	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.565	g/s
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	2.6	ppm ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.026	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Annealing Furnace

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.00-12.00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,222.78 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 1,635.51 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 43.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.6 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 202 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 8.5 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 584 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 8.6
- ร้อยละของความชื้น : 8.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน ^{4/} / ค่ามาตรฐาน ^{5/,6/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{4/}
		% Actual O ₂ ^{2/}	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ^{3/}			
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	1.6	1.8	10/120/320	0.015	0.049
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm ³	ND (<5.0)	ND (<5.6)	30/2,094/157	<0.049	0.146
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm ³	58.0	65.6	300/339/376	0.565	1.473
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	2.3	2.6	690 ^{6/}	0.026	-

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ^{2/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
 - ^{3/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
 - ^{4/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
 - ^{5/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{6/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานจันทร์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(2) ปล่องจาก Boiler

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	3.9 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.006 g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<6.7 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂)
	หรือ	<0.010 g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	36.0 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.052 g/s
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	2.2 ppm ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.004 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Boiler

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.40-16.40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,715.96 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 2,173.74 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 64.2 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.6 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 117 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 10.6
- ร้อยละของความชื้น : 11.4

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมินฯ ^{4/} ค่ามาตรฐาน ^{5/6/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมินฯ ^{4/}
		% Actual O ₂ ^{2/}	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ^{3/}			
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	2.9	3.9	10/120/320	0.006	0.022
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm ³	ND (<5.0)	ND (<6.7)	30/2,094/157	<0.010	0.064
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm ³	26.7	36.0	300/339/376	0.052	0.645
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	1.6	2.2	690 ^{6/}	0.004	-

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ^{2/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
 - ^{3/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
 - ^{4/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ ออ.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
 - ^{5/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{6/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอป จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(3) ปล่องจาก Cleaning

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	2.0	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.004	g/s
- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่า	ND (<0.005 mg/Nm ³)	
	หรือ	<0.00001	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-3 และรูปที่ 4.2-3

(4) ปล่องจาก Skin Pass

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	2.5	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.039	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-4 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Cleaning

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.50-12.50 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,222.78 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.8 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 34.3 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.5 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 132 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9 ร้อยละของความชื้น : 4.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	2.0	30/400	0.004	0.23
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm ³	ND (<0.005)	8.66/-	<0.00001	0.06

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)
ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรรพิษฐ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานลันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Skin Pass

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.50-14.50 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,222.78 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.5 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.2 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 32.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 16.3 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 942 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9 ร้อยละของความชื้น : 4.2

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	2.5	30/400	0.039	0.23

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)
ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอบ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(5) ปล่องจาก Coater&Oven

- ฟูละออรวม	พบค่าเท่ากับ	0.7	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.0009	g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm ³)	
	หรือเท่ากับ	<0.00001	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดฟูละออมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด และค่ามาตรฐาน สำหรับผลการตรวจวัดโครเมียม ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3

(6) ปล่องจาก Pot Roll Cleaning

- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	0.006	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.00001	g/s
- กรดฟอสฟอริก	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.04 mg/Nm ³)	
	หรือเท่ากับ	<0.0001	g/s
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	พบค่าเท่ากับ	0.08	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.0002	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Coater&Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 105.0-12.50 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,222.78 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 50.0 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 28.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.5 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 72.7 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8 ร้อยละของความชื้น : 3.7

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	0.7	30/400	0.0009	0.32
โครเมียม	mg/Nm ³	ND (<0.008)	0.000015/-	<0.00001	0.00000016

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)
ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอป จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ตารางที่ 4.2-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Pot Roll Cleaning

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 17.30-19.30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,715.96 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 31.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.9 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 125 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9 ร้อยละของความชื้น : 4.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm ³	0.006	0.03	0.00001	0.0001
กรดฟอสฟอริก	mg/Nm ³	ND (<0.04)	0.16	<0.0001	0.0005
ไฮโดรเจนคลอไรด์	mg/Nm ³	0.08	0.16/200	0.0002	0.0005

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ ออ.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ญ

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(7) ปล้องจาก Chromium Plating

- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm ³)
	หรือ	<0.00001 g/s
- แก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<1.90 ppm)
	หรือ	<0.006 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Chromium Plating

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 18.40-20.40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,715.96 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 8.5 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 34.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.5 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 69.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9 ร้อยละของความชื้น : 4.8

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	ND (<1.90)	9.2/500	<0.006	0.241
โครเมียม	mg/Nm ³	ND (<0.008)	0.084/-	<0.00001	0.00084

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สถานีอากาศแห่ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ญ

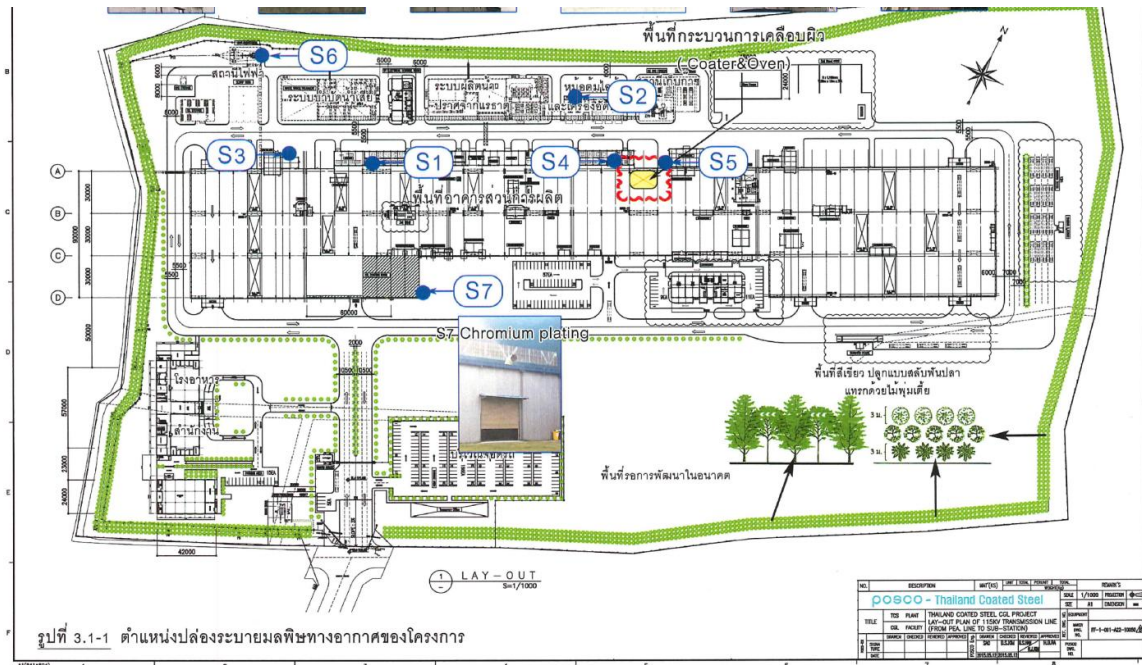
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

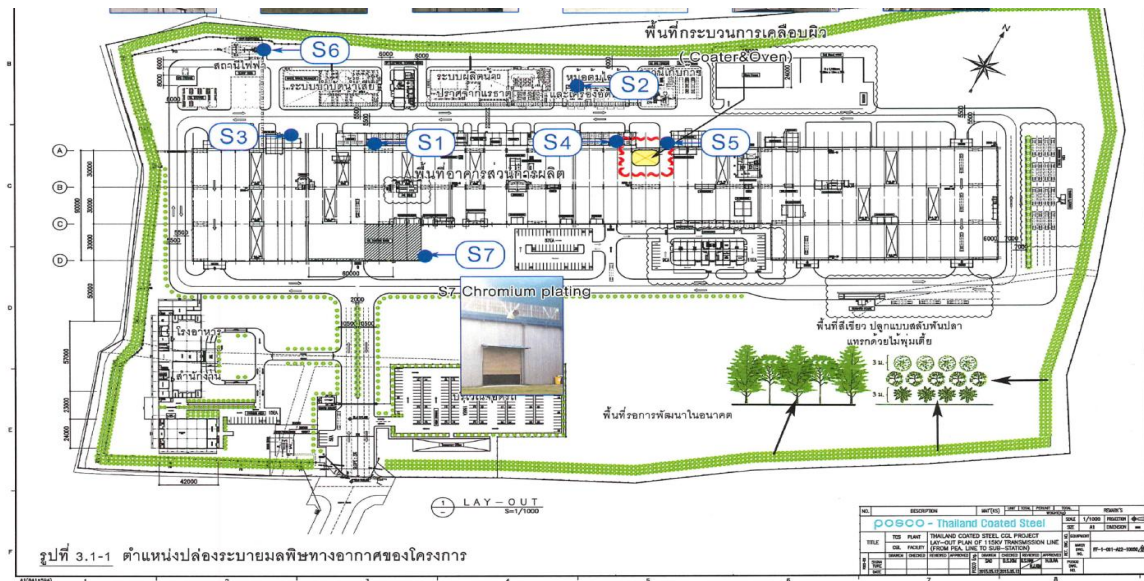


S1 : Annealing Furnace (17 พ.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2,3/}	Results
TSP	mg/Nm ³	10/120/320	1.8
	g/s	0.049	0.015
SO ₂	mg/Nm ³	30/2,094/157	ND (<5.6)
	g/s	0.146	<0.049
NO _x	mg/Nm ³	300/339/376	65.6
	g/s	1.473	0.565
CO	ppm	690 ^{3/}	2.6
	g/s	-	0.026

S2 : Boiler (18 พ.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2,3/}	Results
TSP	mg/Nm ³	10/120/320	3.9
	g/s	0.022	0.006
SO ₂	mg/Nm ³	30/2,094/157	ND (<6.7)
	g/s	0.064	<0.010
NO _x	mg/Nm ³	300/339/376	36.0
	g/s	0.645	0.052
CO	ppm	690 ^{3/}	2.2
	g/s	-	0.004

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ ออ.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



S3 : Cleaning (17 พ.ล. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/40	2.0
	g/s	0.23	0.004
NaOH	mg/Nm ³	8.66/-	ND (<0.005)
	g/s	0.06	<0.00001

S5 : Coater&Oven (17 พ.ล. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/400	0.7
	g/s	0.32	0.0009
Cr ^{1/}	mg/Nm ³	0.000015	ND (<0.008)
	g/s	0.00000016	<0.00001

S4 : Skin Pass (17 พ.ล. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/400	2.5
	g/s	0.23	0.039

S6 : Pot Roll Cleaning (18 พ.ล. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
NaOH	mg/Nm ³	0.03/-	0.006
	g/s	0.0001	0.00001
HCl	mg/Nm ³	0.16/200	0.08
	g/s	0.0005	0.0002
H ₃ PO ₄	mg/Nm ³	0.16/-	ND (<0.04)
	g/s	0.0005	<0.0001

S7 : Chromium Plating (18 พ.ล. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
SO ₂	ppm	9.2/500	ND (<1.9)
	g/s	0.241	<0.006
Cr	mg/Nm ³	0.084/-	ND (<0.008)
	g/s	0.00084	<0.00001

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace และปล่องจาก Boiler ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) ค่าความเข้มข้นของโครเมียม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Coater & Oven และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก กรดไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pot Roll Cleaning ตรวจวัดค่าความเข้มข้นโซเดียมไฮดรอกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Cleaning และตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler ปล่องจาก Cleaning ปล่องจาก Skin Pass และปล่องจาก Coater & Oven เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และค่ามาตรฐาน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้น ค่าความเข้มข้นของโครเมียมของปล่อง Coater&Oven ซึ่งทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2563 อย่างไรก็ตามโครงการอยู่ระหว่างการวางแผนปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษอากาศของปล่อง Coater & Oven เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษอากาศให้ดีขึ้น และจะมีการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลการตรวจวัดโครเมียมจากปล่อง Coater & Oven อย่างต่อเนื่อง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-8 และรูปที่ 4.2-4 ถึง 4.2-11

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ที่ 7 %O ₂							
	TSP		SO ₂		NO _x		CO	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Annealing Furnace								
20 พ.ย. 62	3.8	-	<5.0	-	108	-	-	-
19 มี.ค. 63	<0.5	-	<5.0	-	55.09	-	-	-
18 ส.ค. 63	1.3	0.006	<5.0	<0.020	71.9	0.307	-	-
9 ก.พ. 64	2.4	0.019	ND (<5.0)	<0.040	53.6	0.426	0.5	0.005
18 ส.ค. 64	0.7	0.004	ND (<4.8)	<0.031	63.0	0.410	169	1.261
17 พ.ค. 65	1.8	0.015	ND (<5.6)	<0.049	65.6	0.565	2.6	0.026
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	10	0.049	30	0.146	300	1.473	-	-
ค่ามาตรฐาน ^(2, 3)	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-	-/690	-
Boiler								
18 พ.ย. 62	3.0	-	<5.0	-	3.0	-	-	-
17 มี.ค. 63	<0.5	-	<5.0	-	37.58	-	-	-
18 ส.ค. 63	<0.5	<0.0004	<5.0	<0.004	30.8	0.024	-	-
9 ก.พ. 64	2.3	0.006	ND (<5.0)	<0.012	63.8	0.151	0.2	0.001
13 ส.ค. 64	1.7	0.004	ND (<5.3)	<0.013	34.1	0.085	0.9	0.002
18 พ.ค. 65	3.9	0.006	ND (<6.7)	<0.010	36.0	0.052	2.2	0.004
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	10	0.022	30	0.064	300	0.645	-	-
ค่ามาตรฐาน ^(2, 3)	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-	-/690	-

- หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
2. ⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
3. ⁽³⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
5. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Cleaning												
20 พ.ย. 62	<0.5	-	<0.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 มี.ค. 63	0.5	-	<0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ส.ค. 63	0.8	0.002	0.06	0.00020	-	-	-	-	-	-	-	-
9 ก.พ. 64	1.6	0.005	0.01	0.00003	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ส.ค. 64	0.7	0.004	0.05	0.00024	-	-	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	2.0	0.004	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.23	8.66	0.06	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Skin Pass												
19 พ.ย. 62	0.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 มี.ค. 63	<0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 ส.ค. 63	<0.5	<0.008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9 ก.พ. 64	1.4	0.021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 ส.ค. 64	1.0	0.016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	2.5	0.039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Coater&Oven												
19 พ.ย. 62	4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ธ.ค. 62	-	-	-	-	<0.000015	-	-	-	-	-	-	-
18 มี.ค. 63	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 มี.ย. 63	-	-	-	-	0.0012	-	-	-	-	-	-	-
20 ส.ค. 63	1.8	0.010	-	-	ND (<0.03)	<0.0002	-	-	-	-	-	-
9 ก.พ. 64	2.2	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00002	-	-	-	-	-	-
13 ส.ค. 64	1.0	0.006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5 พ.ย. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	0.7	0.0009	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.32	-	-	0.000015	0.00000016	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pot Roll Cleaning												
17 มี.ค. 63	-	-	<0.05	-	-	-	<0.05	-	0.11	-	-	-
18 ส.ค. 63	-	-	<0.05	<0.00004	-	-	<0.05	<0.00004	0.11	0.0002	-	-
9 ก.พ. 64	-	-	ND (<0.005)	<0.000004	-	-	ND (<0.04)	<0.00004	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	-	-	-	-	-	0.13	0.0003	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Pot Roll Cleaning (ต่อ)												
13 ส.ค. 64	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00001	-	-	-	-
5 พ.ย. 64	-	-	0.025	0.00003	-	-	-	-	0.13	0.0001	-	-
18 พ.ค. 65	-	-	0.006	0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.08	0.0002	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-
Chromium Plating												
12 มิ.ย. 62	-	-	-	-	0.0026		-	-	-	-	<2.0	-
19 พ.ย. 62	-	-	-	-	0.08		-	-	-	-	<2.0	-
17 มี.ค. 63	-	-	-	-	0.009		-	-	-	-	<2.0	-
20 ส.ค. 63	-	-	-	-	0.006	0.0001	-	-	-	-	<2.0	<0.006
9 ก.พ. 64	-	-	-	-	ND (<0.00008)	<0.0000001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.008
18 ส.ค. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
18 พ.ค. 65	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-	-	-	-	0.084	0.00084	-	-	-	-	9.2	0.241
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	-

หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. ⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)

3. ⁽³⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

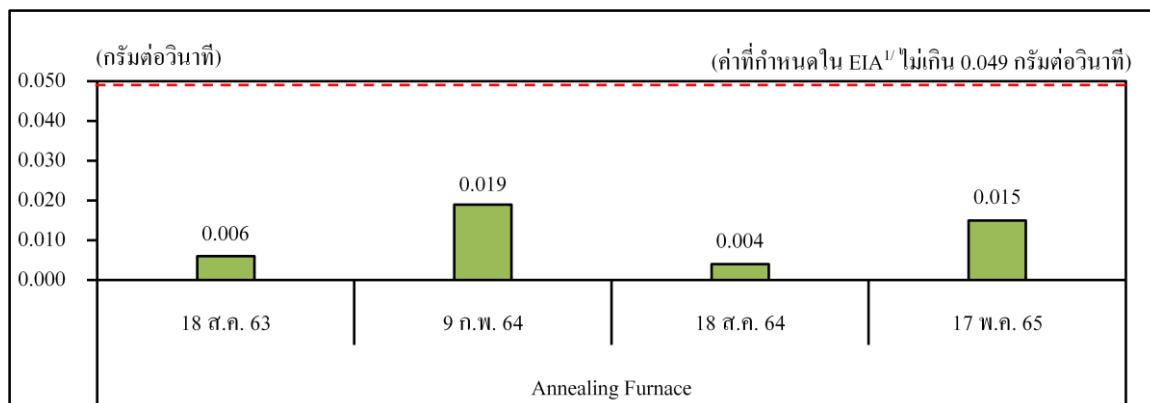
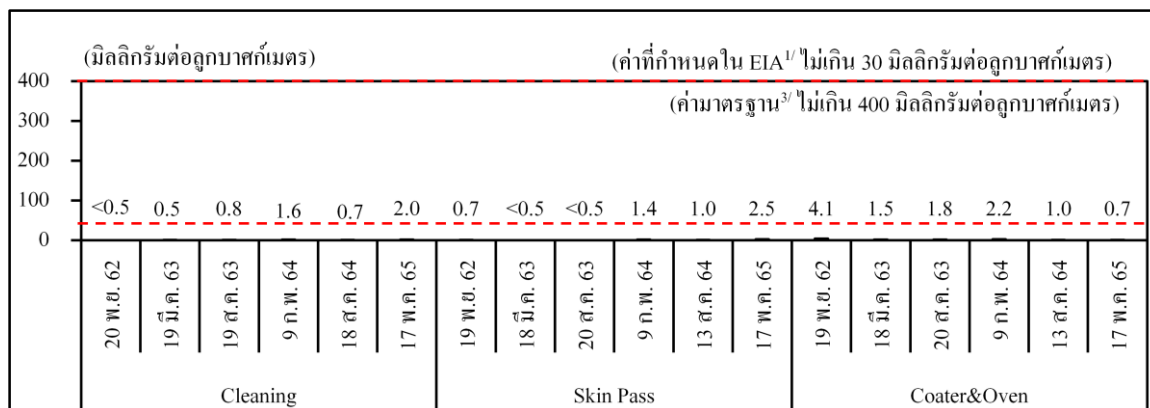
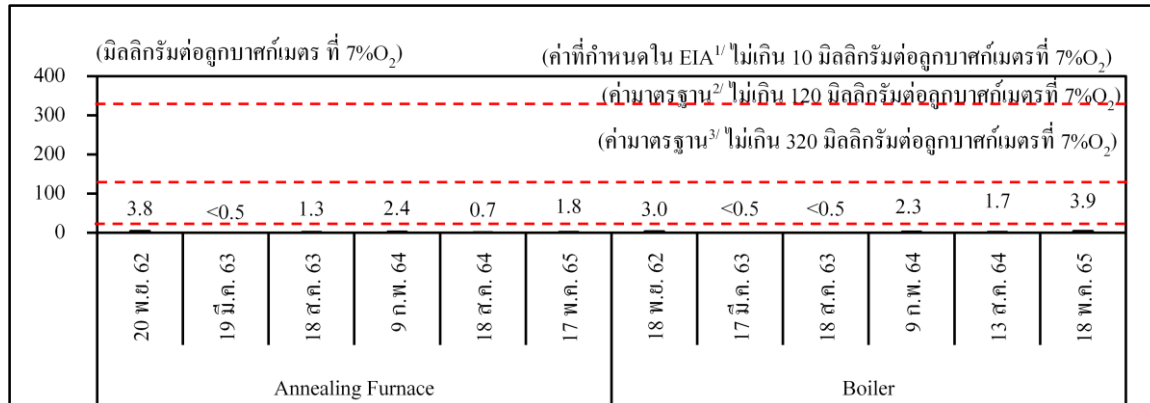
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

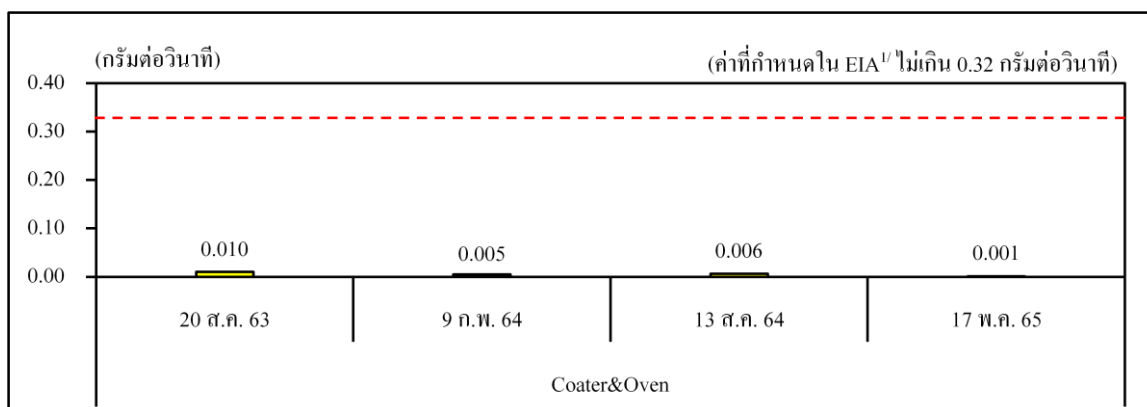
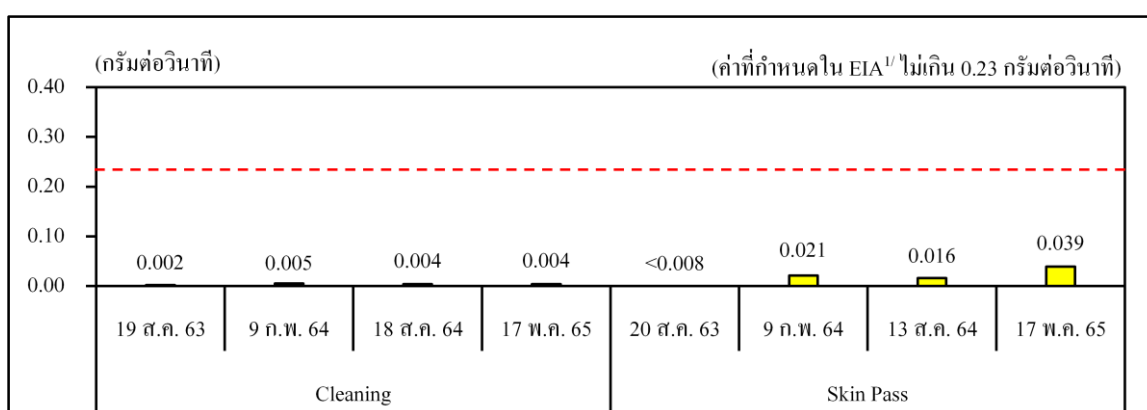
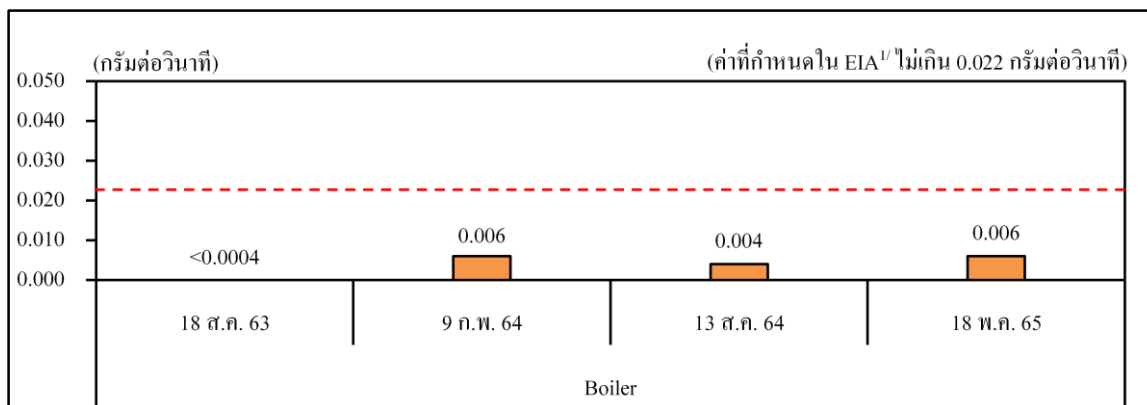
รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

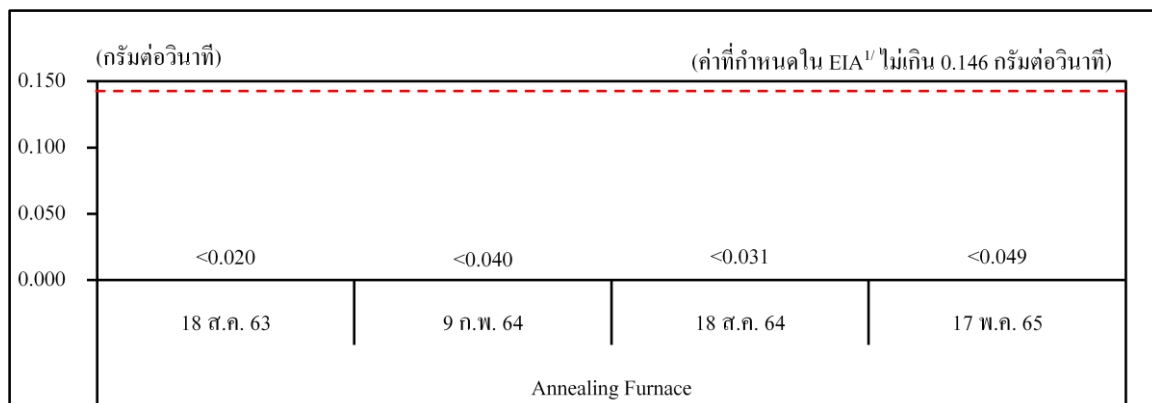
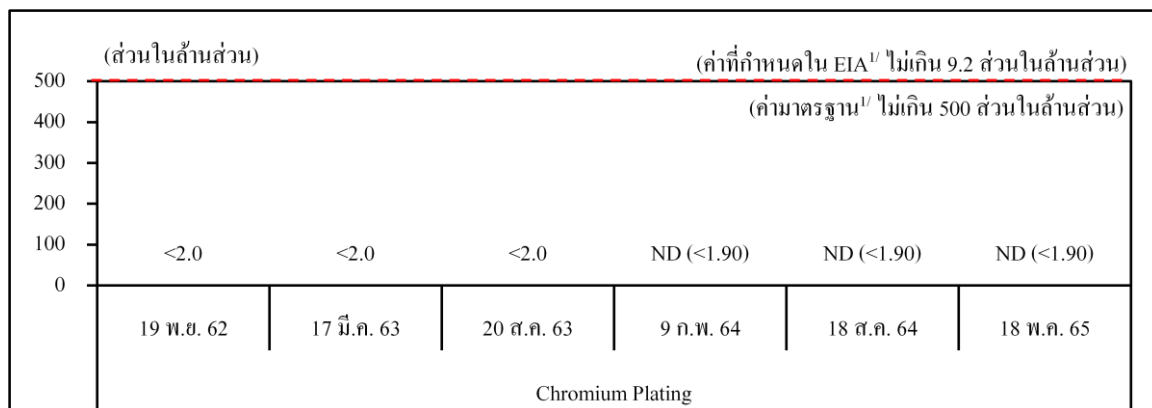
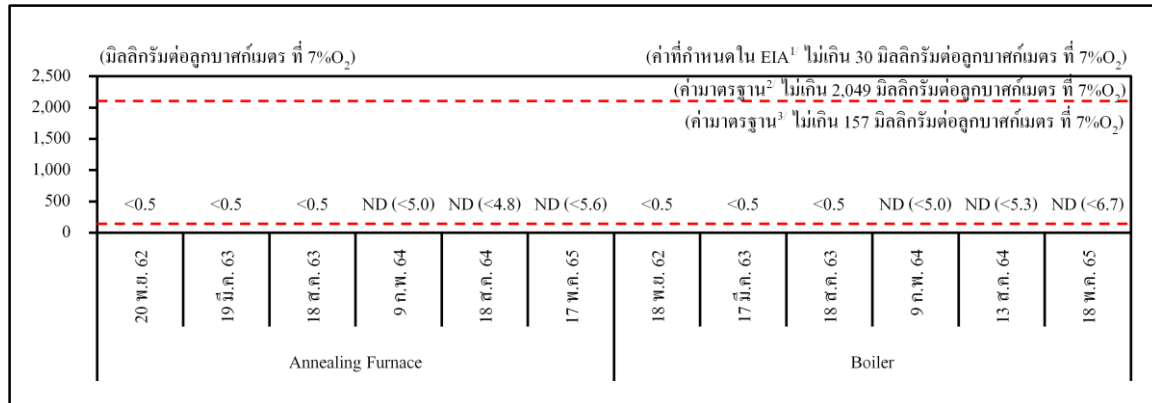


- หมายเหตุ : 1.^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
- 2.^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- 3.^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

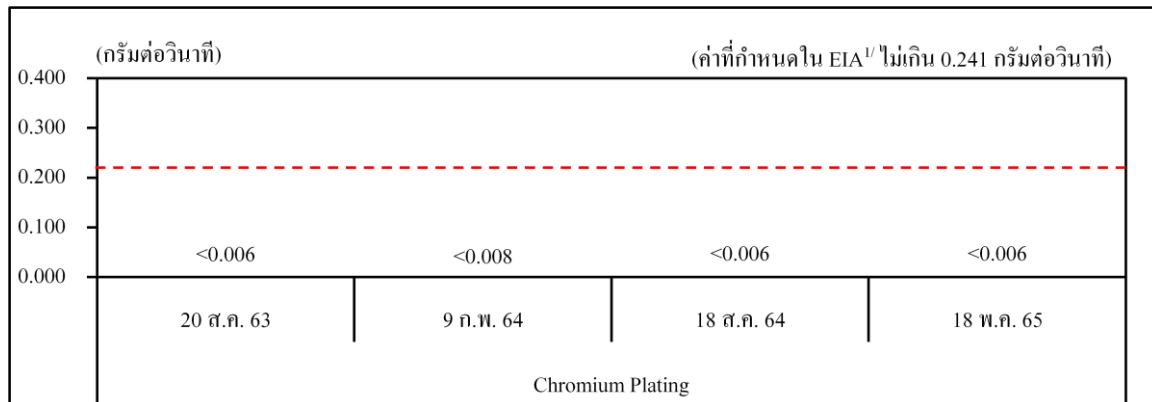
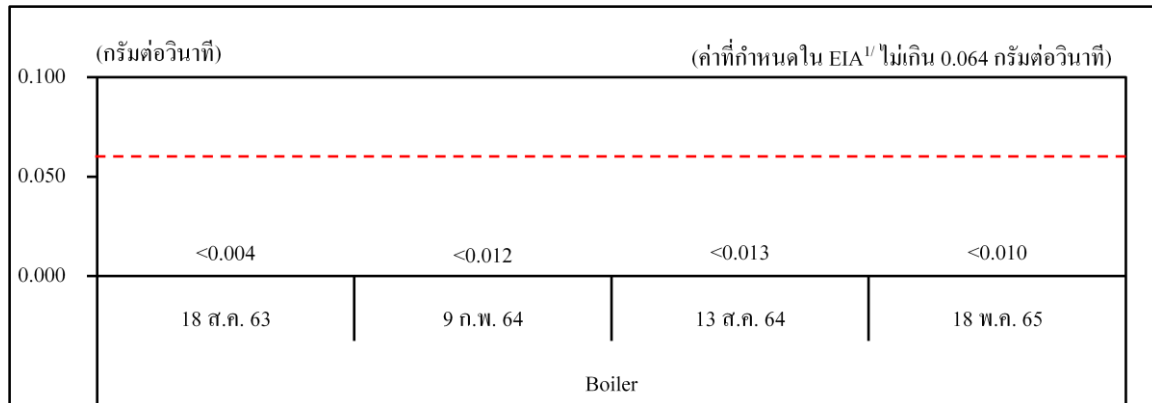
รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

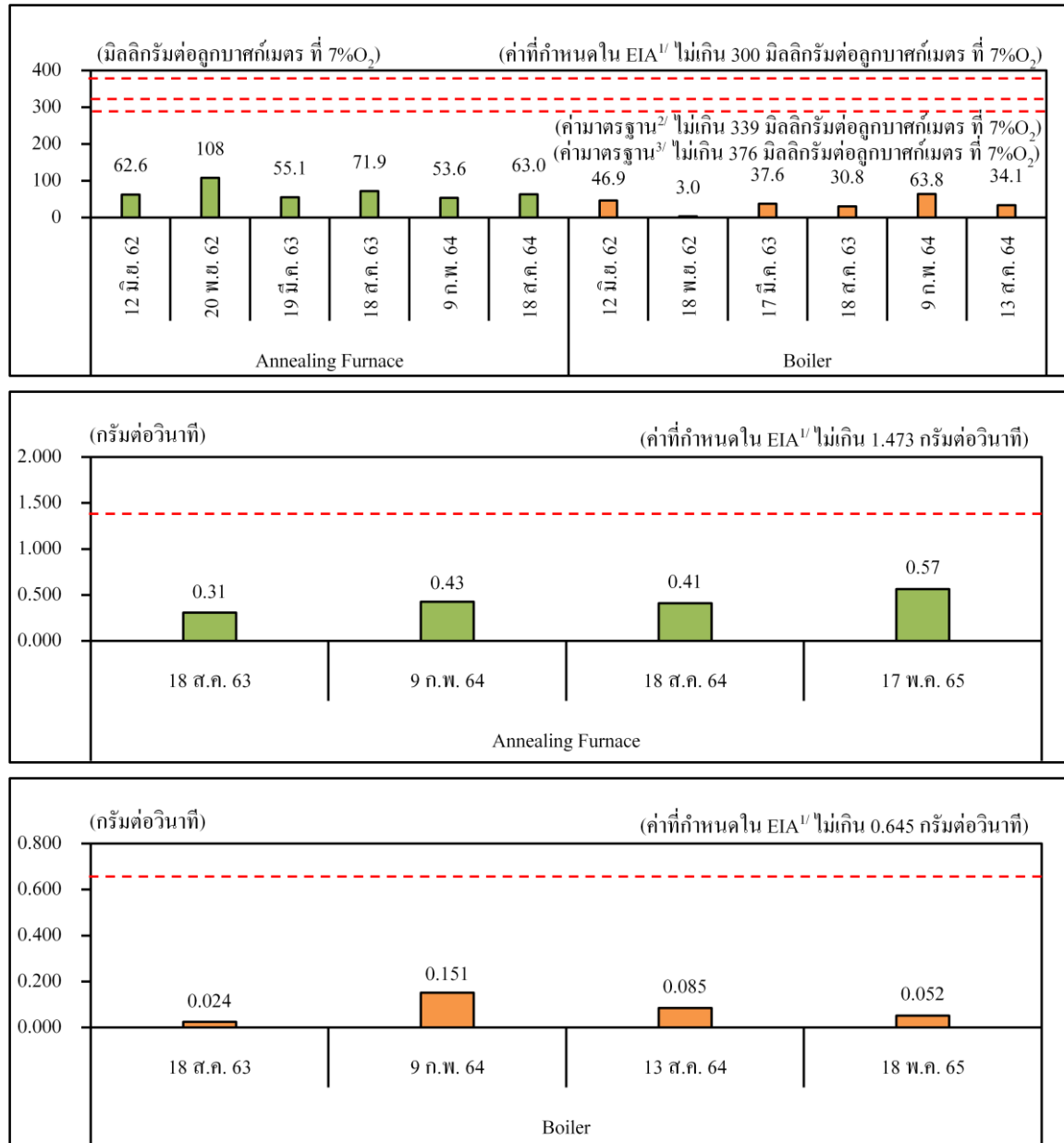


- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ ออ.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.2-6 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของออกไซด์ของไนโตรเจนจากแหล่งกำเนิด

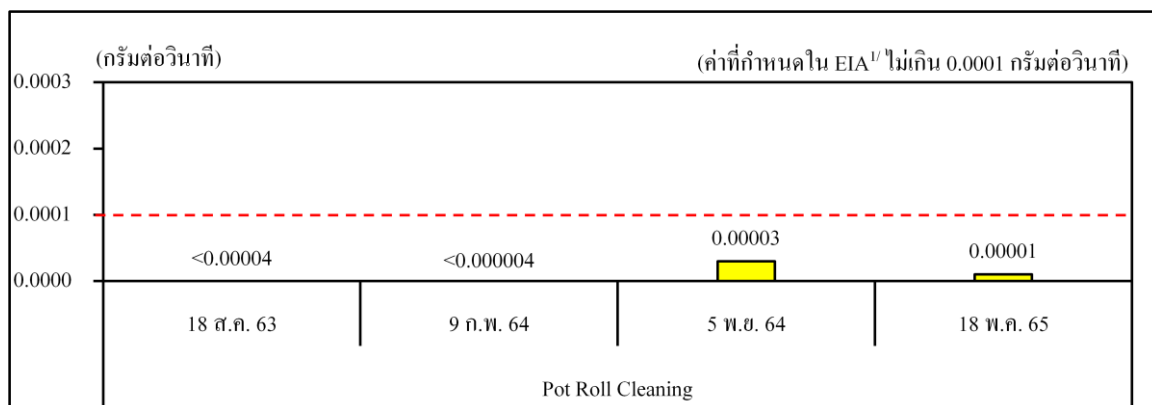
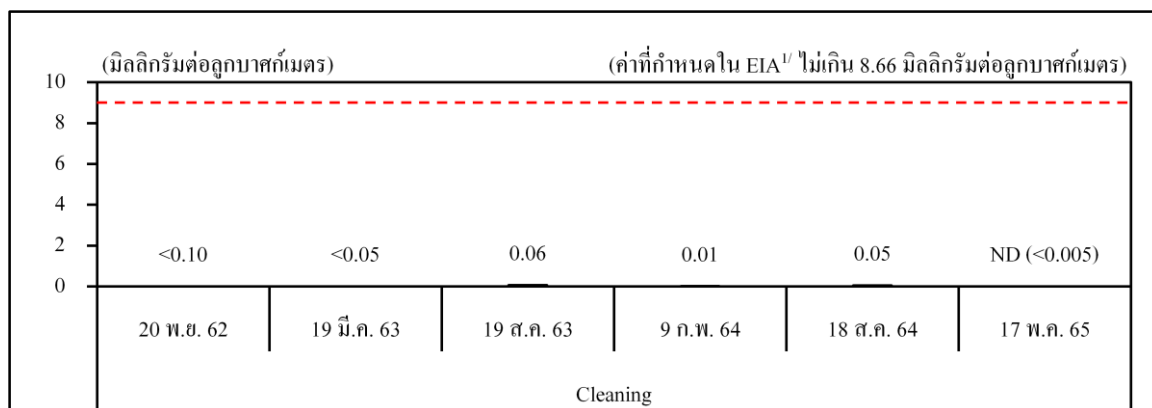
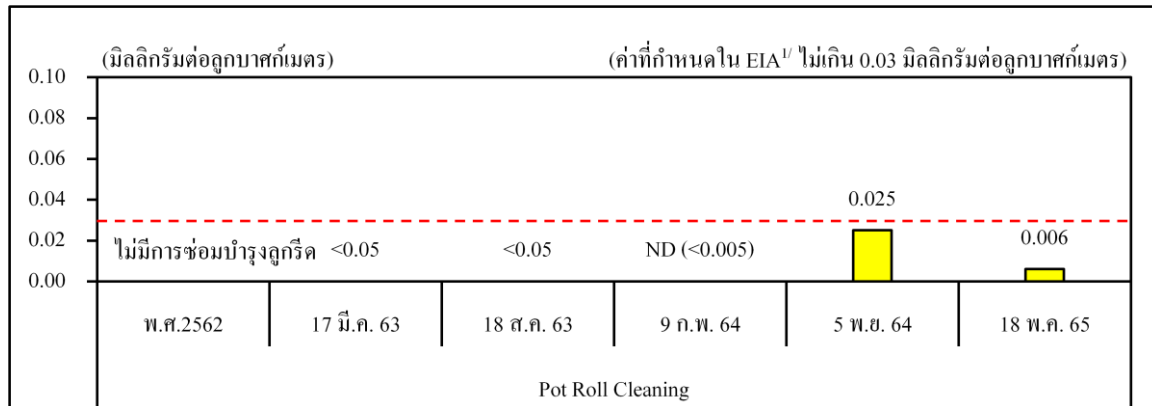
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

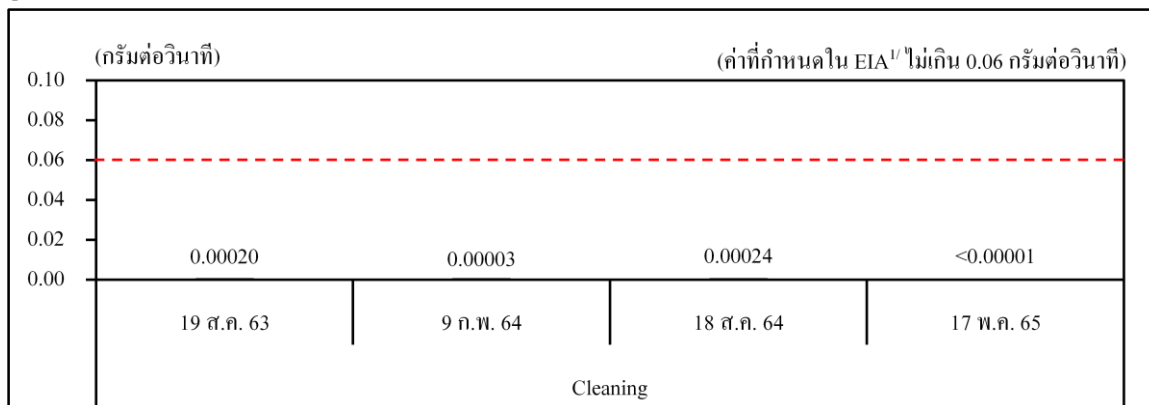


- หมายเหตุ: 1.^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
- 2.^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- 3.^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

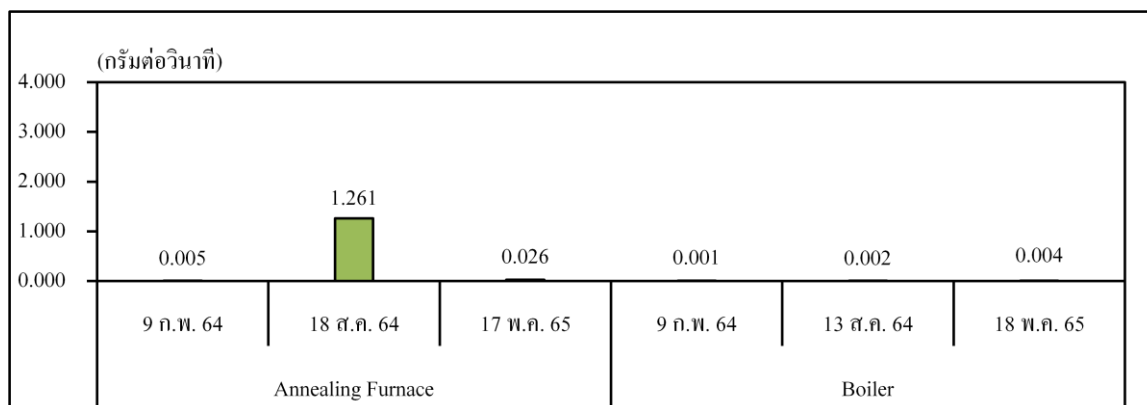
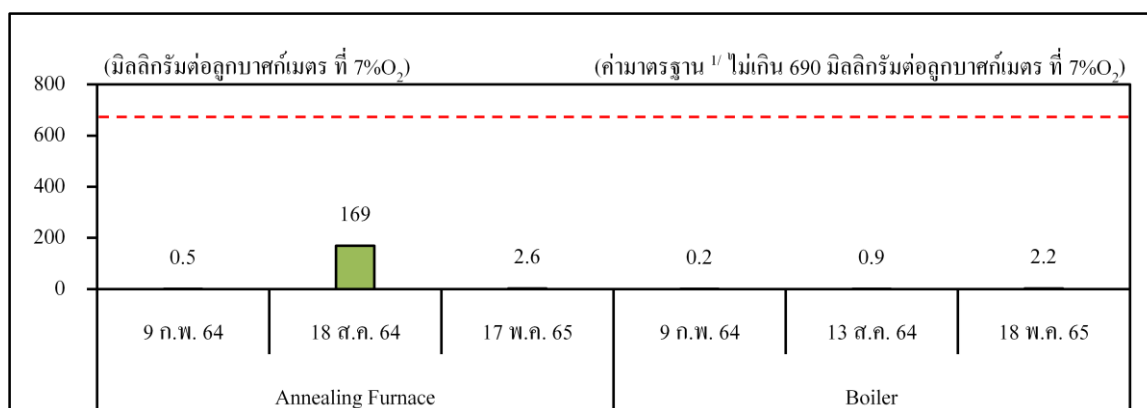


รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ สังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

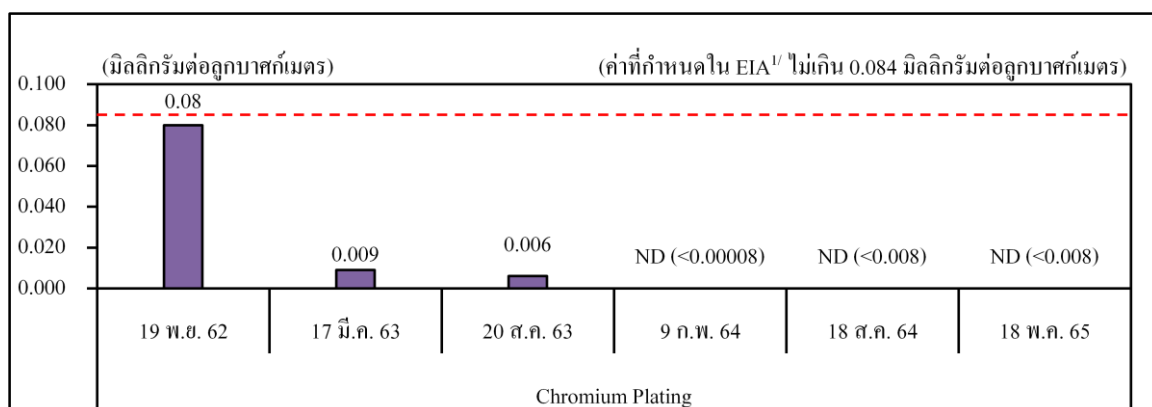
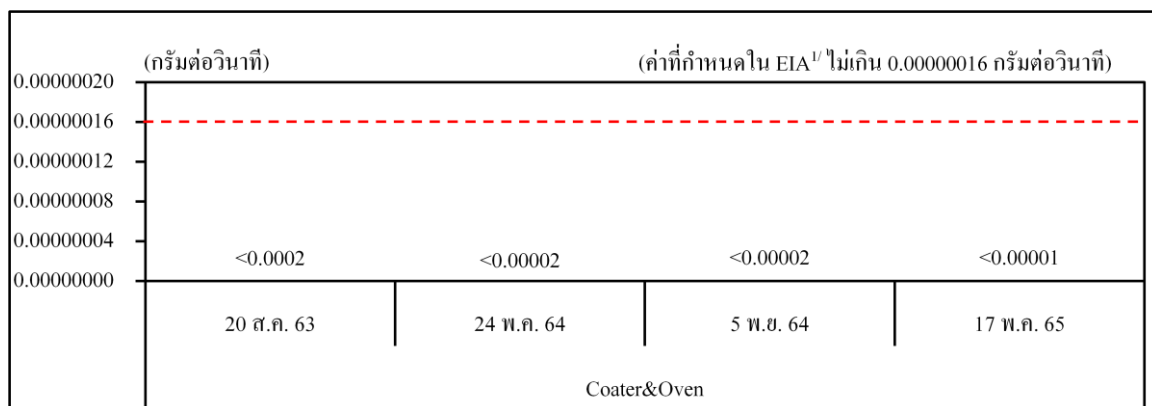
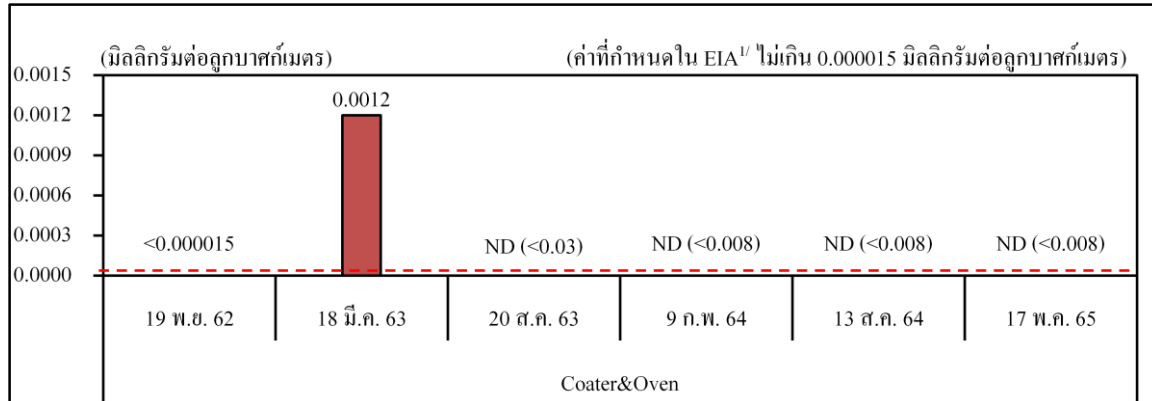
รูปที่ 4.2-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565



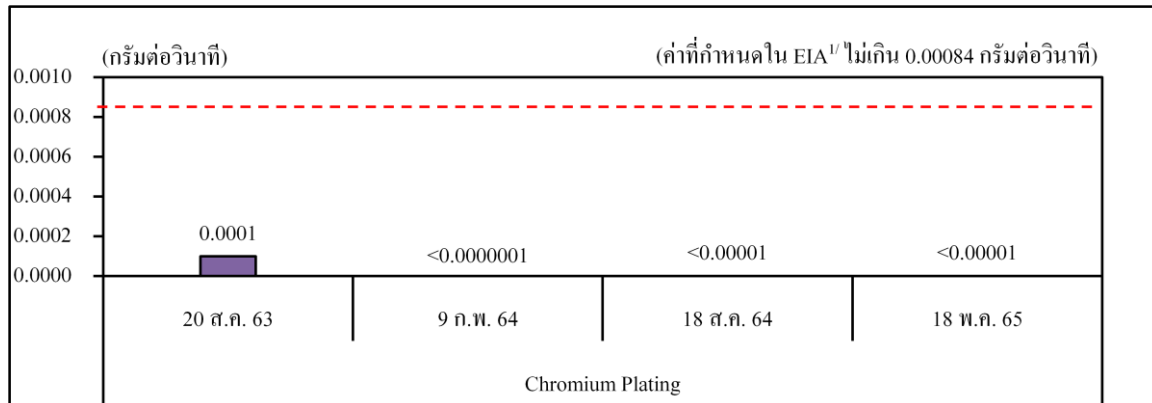
หมายเหตุ : ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

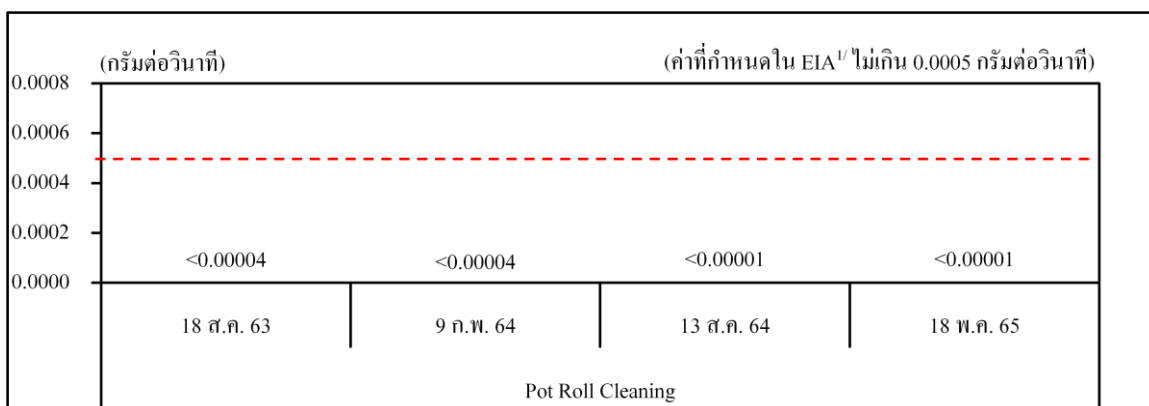
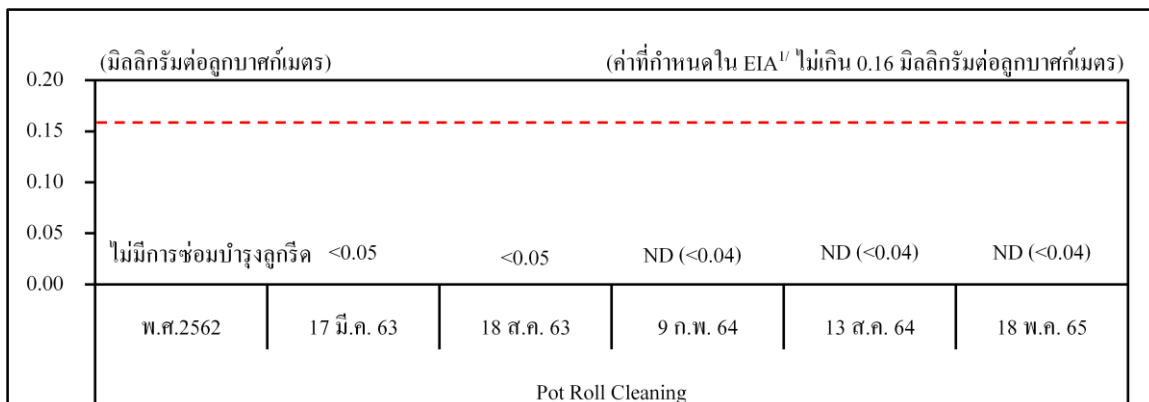


หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.2-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฟอสฟอริกจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

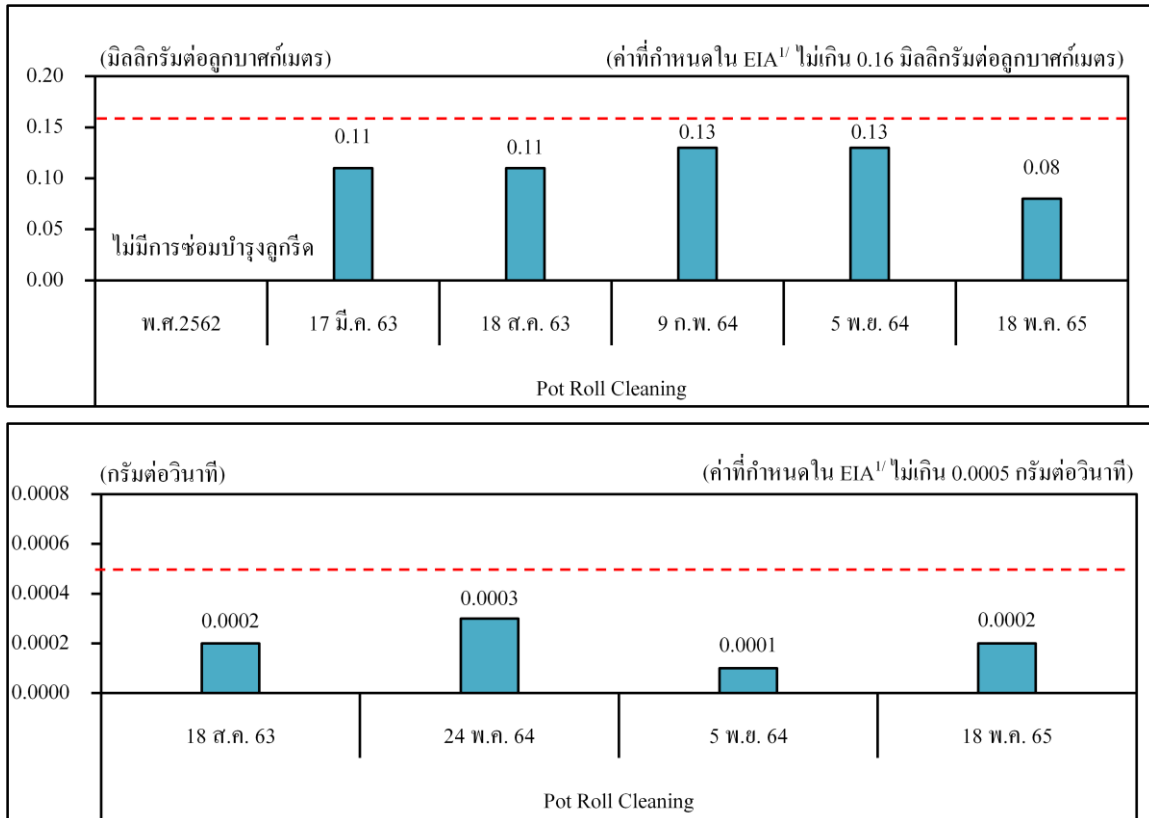


หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.2-11 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์จากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3 ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4.3 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังนี้ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง

ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึง 4.3-2

4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงแต่ละบริเวณ ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 ถึง 4.3-5 และรูปที่ 4.3-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) สามารถสรุปได้ดังนี้
 - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 49.7-64.0 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 53.6-56.8 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 54.3-58.4 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 65.3-66.6 เดซิเบลเอ
 - รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 64.3-67.9 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง $L_{eq}(24)$ ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) สามารถสรุปได้ดังนี้

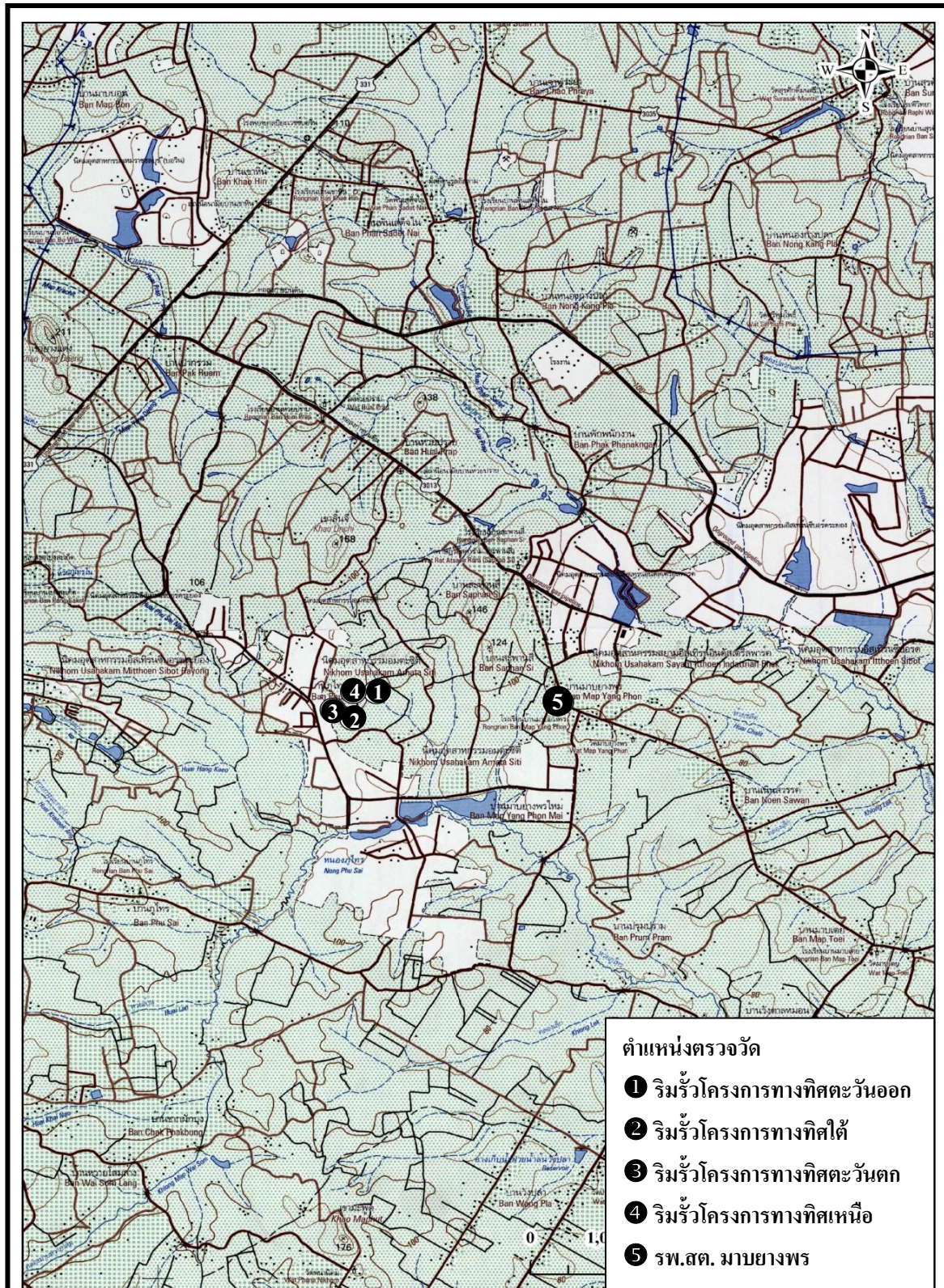
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 73.5-93.2 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 70.6-86.1 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 63.8-76.7 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 69.9-78.0 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 91.8-100.0 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง L_{max} ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 45.3-60.1 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 51.6-53.7 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 53.0-57.2 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 64.8-66.1 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 58.3-63.7 เดซิเบลเอ

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ยังไม่มีการกำหนด



รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก



ริมรั้วโครงการทางทิศใต้



ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก



ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728933E, 1437172N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00198274

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-053

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
09:00 - 10:00	56.1	54.5	42.3	55.6	76.8	56.8	57.5
10:00 - 11:00	56.4	51.9	42.7	58.9	63.9	58.0	59.0
11:00 - 12:00	54.7	57.4	47.0	61.1	54.4	58.5	59.3
12:00 - 13:00	51.1	49.8	59.2	56.4	50.8	58.4	55.0
13:00 - 14:00	48.0	47.9	59.1	55.2	48.7	54.7	52.5
14:00 - 15:00	45.0	48.2	45.3	59.0	47.3	52.9	45.8
15:00 - 16:00	53.8	49.6	46.3	67.5	54.2	56.1	49.2
16:00 - 17:00	55.4	50.4	59.6	68.2	54.7	54.5	56.4
17:00 - 18:00	53.4	49.8	49.7	67.6	53.4	54.7	55.7
18:00 - 19:00	55.7	46.8	50.0	65.0	58.1	53.1	57.4
19:00 - 20:00	57.0	45.4	49.1	65.8	56.6	53.3	57.2
20:00 - 21:00	53.6	45.0	56.2	65.7	56.4	49.6	55.9
21:00 - 22:00	52.2	44.7	57.3	66.2	64.3	47.7	57.8
22:00 - 23:00	53.9	44.8	55.8	65.9	53.7	47.8	58.6
23:00 - 00:00	49.1	45.4	54.7	66.0	45.8	47.4	56.9
00:00 - 01:00	48.8	50.0	47.0	65.4	49.2	49.0	56.8
01:00 - 02:00	52.7	49.1	52.1	50.7	56.4	49.2	58.0
02:00 - 03:00	53.5	46.7	50.9	46.0	55.7	48.3	58.5
03:00 - 04:00	54.6	49.8	57.7	48.4	57.4	50.5	58.4
04:00 - 05:00	55.0	48.2	54.9	50.8	57.2	48.0	54.7
05:00 - 06:00	52.5	43.4	54.6	50.5	55.9	61.4	52.9
06:00 - 07:00	53.1	44.9	58.0	53.4	57.8	58.1	56.1
07:00 - 08:00	53.6	44.2	55.1	52.8	58.6	54.5	50.8
08:00 - 09:00	53.4	45.3	54.6	55.9	56.9	56.5	48.7
Leq 24 hr	53.7	49.7	54.9	63.1	64.0	55.1	56.4
Ldn	59.6	54.5	61.4	68.2	65.7	61.1	63.4
Lmax	78.4	73.5	78.4	75.9	93.2	81.6	79.8
L ₉₀	48.4	45.3	47.3	60.1	51.9	48.6	51.1
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00487725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.9/0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-053

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
10:00 - 11:00	59.2	55.4	55.4	54.3	55.0	55.7	58.3
11:00 - 12:00	54.2	56.1	55.1	55.3	54.2	54.5	54.8
12:00 - 13:00	54.2	54.4	54.2	53.8	53.9	53.6	56.5
13:00 - 14:00	54.5	55.4	54.3	52.8	52.8	53.7	55.0
14:00 - 15:00	53.9	54.4	55.9	54.4	54.1	53.4	54.8
15:00 - 16:00	54.2	54.5	55.2	52.9	52.5	53.6	55.1
16:00 - 17:00	53.6	57.3	55.4	56.6	52.9	53.9	55.5
17:00 - 18:00	53.6	54.2	54.6	56.3	54.0	54.8	56.7
18:00 - 19:00	55.7	54.0	54.8	54.0	53.5	54.8	54.6
19:00 - 20:00	54.1	54.1	55.0	55.5	53.4	54.3	54.2
20:00 - 21:00	54.3	53.7	54.3	55.6	53.0	54.9	53.8
21:00 - 22:00	54.0	54.3	54.1	56.7	53.4	55.3	55.5
22:00 - 23:00	53.6	54.4	54.3	53.4	52.6	55.3	55.4
23:00 - 00:00	54.1	55.5	55.5	52.9	53.1	54.4	59.1
00:00 - 01:00	53.6	55.1	53.9	54.0	54.0	54.5	56.5
01:00 - 02:00	54.1	54.6	53.6	52.9	53.5	55.6	56.2
02:00 - 03:00	55.3	55.0	55.7	52.3	52.5	55.5	56.9
03:00 - 04:00	66.4	56.0	54.1	51.8	55.7	54.4	56.5
04:00 - 05:00	54.9	54.8	54.2	51.6	53.4	54.7	55.8
05:00 - 06:00	54.8	54.9	56.0	52.2	52.8	53.9	56.0
06:00 - 07:00	56.7	55.2	53.8	52.5	52.9	53.9	55.9
07:00 - 08:00	55.4	56.1	54.2	53.1	53.4	54.5	56.3
08:00 - 09:00	55.8	55.5	54.3	53.6	54.4	54.7	56.2
09:00 - 10:00	55.5	56.4	54.1	54.9	54.3	54.1	57.7
Leq 24 hr	56.8	55.1	54.7	54.2	53.6	54.5	56.2
Ldn	64.8	61.5	61.1	59.5	59.9	61.1	62.9
Lmax	86.1	73.3	70.6	77.4	72.7	73.8	78.2
L ₉₀	52.7	53.3	53.1	51.6	51.6	52.9	53.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728346E, 1436903N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00187515

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-053

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
11:00 - 12:00	58.8	55.3	57.5	57.8	56.4	54.4	53.6
12:00 - 13:00	58.4	57.9	53.7	56.6	56.9	54.8	53.0
13:00 - 14:00	58.0	57.6	55.1	57.0	54.5	54.4	52.4
14:00 - 15:00	58.4	60.3	55.3	57.6	54.5	54.9	53.1
15:00 - 16:00	58.2	60.3	55.5	57.1	54.6	54.5	53.3
16:00 - 17:00	57.8	58.2	59.1	55.6	54.2	54.5	54.8
17:00 - 18:00	58.5	59.9	60.2	54.6	54.4	54.0	55.3
18:00 - 19:00	58.2	58.5	55.5	56.2	55.2	54.8	55.2
19:00 - 20:00	55.6	57.6	55.1	55.5	55.3	53.9	54.8
20:00 - 21:00	55.0	56.6	56.8	57.3	55.1	53.9	53.9
21:00 - 22:00	52.4	59.3	55.9	57.1	55.5	54.1	54.2
22:00 - 23:00	53.0	59.0	56.4	56.9	54.3	53.9	54.7
23:00 - 00:00	54.1	59.1	55.6	57.4	56.0	54.1	53.8
00:00 - 01:00	55.9	58.7	55.9	56.9	54.6	54.2	55.4
01:00 - 02:00	58.9	58.9	55.2	57.3	57.3	55.6	55.1
02:00 - 03:00	58.3	58.7	55.0	58.7	54.9	54.2	55.5
03:00 - 04:00	58.6	58.2	56.8	56.7	56.8	54.0	56.8
04:00 - 05:00	58.5	56.6	57.1	55.4	54.1	53.5	55.4
05:00 - 06:00	59.3	58.4	55.9	55.9	54.3	53.7	54.9
06:00 - 07:00	57.9	57.8	55.5	55.7	54.1	54.3	54.2
07:00 - 08:00	57.5	57.4	55.4	55.5	54.3	54.1	54.7
08:00 - 09:00	59.6	58.2	55.1	56.2	53.6	54.3	54.1
09:00 - 10:00	54.7	57.4	55.3	56.3	53.7	54.4	55.0
10:00 - 11:00	56.3	58.1	56.5	56.3	54.5	53.7	54.4
Leq 24 hr	57.5	58.4	56.3	56.7	55.1	54.3	54.6
Ldn	64.0	64.8	62.5	63.2	61.7	60.6	61.5
Lmax	73.9	74.8	74.7	76.7	73.7	63.8	70.2
L ₉₀	56.3	57.2	54.4	55.2	53.5	53.3	53.0
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728613E, 1437170N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00487729

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-053

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
09:00 - 10:00	66.3	66.6	65.3	65.6	64.7	65.4	65.0
10:00 - 11:00	66.1	66.6	65.1	65.5	65.0	65.6	65.1
11:00 - 12:00	66.6	66.5	65.1	65.2	64.9	65.5	64.9
12:00 - 13:00	66.7	66.4	64.9	65.3	64.9	65.8	65.0
13:00 - 14:00	66.8	66.5	65.0	65.2	64.9	65.6	65.3
14:00 - 15:00	67.0	66.4	65.2	65.1	65.0	65.4	65.4
15:00 - 16:00	67.3	66.3	65.7	67.4	65.2	65.4	65.5
16:00 - 17:00	66.7	66.2	65.5	67.1	65.6	65.3	65.2
17:00 - 18:00	66.5	66.1	65.7	65.9	66.1	65.2	66.1
18:00 - 19:00	66.4	66.3	65.6	65.5	66.1	65.2	68.3
19:00 - 20:00	66.5	66.1	65.9	65.6	66.2	65.1	67.6
20:00 - 21:00	66.2	66.5	65.8	65.4	66.1	65.2	65.0
21:00 - 22:00	66.4	66.4	65.9	65.3	66.1	65.3	65.2
22:00 - 23:00	66.4	66.6	65.5	65.4	65.9	65.2	65.6
23:00 - 00:00	66.4	66.5	65.8	65.2	66.0	65.4	66.1
00:00 - 01:00	66.4	66.6	65.7	65.3	66.1	65.3	66.1
01:00 - 02:00	66.3	66.7	65.8	65.5	65.9	65.2	66.2
02:00 - 03:00	66.3	66.7	65.7	65.2	65.7	65.3	66.1
03:00 - 04:00	66.8	66.6	65.8	65.0	65.9	65.2	66.1
04:00 - 05:00	66.9	65.9	65.7	65.1	65.8	65.1	65.9
05:00 - 06:00	66.7	65.1	65.8	65.2	65.8	65.3	66.0
06:00 - 07:00	66.7	65.2	65.6	65.6	65.9	65.1	66.1
07:00 - 08:00	66.7	65.1	65.8	65.5	66.0	65.0	65.9
08:00 - 09:00	66.6	65.0	65.9	65.4	65.4	65.1	65.7
Leq 24 hr	66.6	66.2	65.6	65.6	65.7	65.3	65.9
Ldn	73.0	72.7	72.1	71.8	72.2	71.7	72.4
Lmax	70.5	78.0	70.5	72.6	75.9	69.9	75.9
L ₉₀	66.1	65.7	65.0	64.8	65.1	64.9	65.1
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731398E, 1436978N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00187511

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-053

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	13-14 พ.ค. 65	14-15 พ.ค. 65	15-16 พ.ค. 65	16-17 พ.ค. 65	17-18 พ.ค. 65	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65
13:00 - 14:00	70.1	70.6	70.0	70.0	63.7	73.1	69.6
14:00 - 15:00	69.7	72.5	68.0	68.0	68.0	59.7	67.6
15:00 - 16:00	69.7	64.0	70.7	70.9	65.6	66.6	67.9
16:00 - 17:00	69.0	64.5	65.2	71.0	64.5	70.8	67.5
17:00 - 18:00	70.6	63.3	65.7	72.1	64.2	76.8	68.8
18:00 - 19:00	66.6	60.3	67.1	62.6	69.3	65.8	72.7
19:00 - 20:00	64.3	60.2	67.8	63.8	61.9	63.1	64.7
20:00 - 21:00	65.6	60.0	67.0	61.9	61.9	61.3	62.4
21:00 - 22:00	69.4	60.9	64.7	66.1	56.8	61.7	64.1
22:00 - 23:00	68.9	60.0	65.8	63.6	70.2	64.1	64.1
23:00 - 00:00	64.2	60.2	66.0	63.5	64.9	64.7	64.7
00:00 - 01:00	66.7	60.2	65.1	64.2	61.4	57.8	65.1
01:00 - 02:00	69.1	60.8	64.9	69.1	59.8	60.5	65.1
02:00 - 03:00	64.9	61.0	64.5	69.8	67.9	69.8	63.7
03:00 - 04:00	62.7	62.7	64.9	67.2	66.7	63.7	60.9
04:00 - 05:00	61.2	61.7	65.2	64.0	67.9	64.9	63.7
05:00 - 06:00	60.7	61.7	65.3	67.6	59.3	64.7	64.3
06:00 - 07:00	60.8	62.5	65.0	68.2	57.1	62.0	62.0
07:00 - 08:00	63.7	61.9	65.0	66.2	57.8	68.9	61.7
08:00 - 09:00	63.2	63.0	64.9	64.0	55.7	68.1	62.2
09:00 - 10:00	68.1	62.1	65.1	67.6	56.0	61.0	61.0
10:00 - 11:00	64.7	64.7	65.1	71.3	56.2	68.8	61.9
11:00 - 12:00	68.9	61.1	61.1	61.1	61.4	60.9	60.9
12:00 - 13:00	69.7	62.8	62.8	62.8	61.2	63.6	63.6
Leq 24 hr	67.4	64.3	66.2	67.7	64.6	67.9	65.8
Ldn	72.4	68.6	71.9	73.6	72.0	72.1	70.8
Lmax	91.8	95.1	94.2	94.2	92.5	100.0	95.0
L ₉₀	62.5	59.9	63.7	61.9	58.3	59.7	62.1
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก่งจิรกุลศรี ผู้บันทึก : นายภูเดช แก่งจิรกุลศรี
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ
บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 5 บริเวณ

4.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

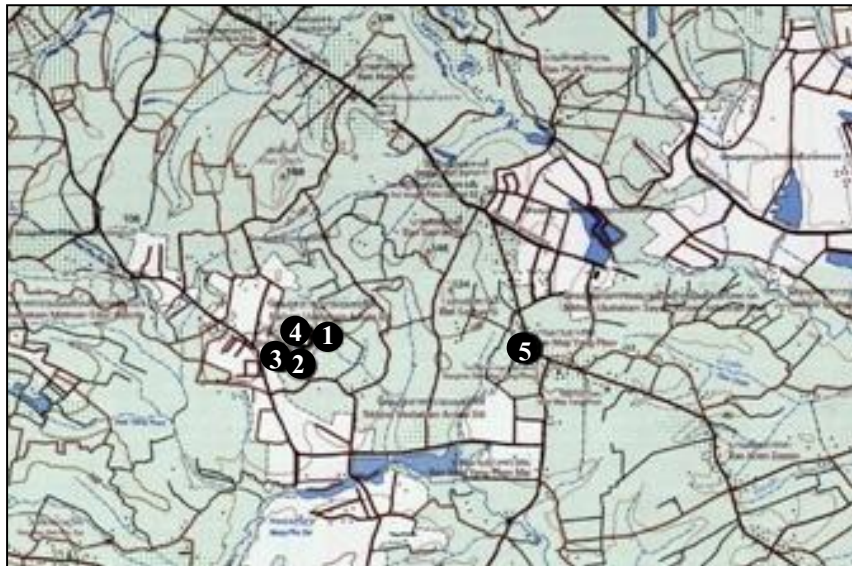
การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร เมื่อนำค่าระดับเสียง $L_{eq}(24)$ และ L_{max} ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563 มีระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ อาจมีสาเหตุมาจากบริเวณจุดตรวจวัดดังกล่าวได้รับผลกระทบของเสียงจากเครื่องจักรขณะก่อสร้างบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

อย่างไรก็ตาม โครงการมีการเฝ้าระวังและดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดมลภาวะทางเสียง โดยทำการเช็บบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ เป็นประจำ ปฏิบัติตามคู่มือจากผู้ผลิตอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ ตามระยะเวลาและวิธีการที่กำหนด เพื่อบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรให้มีสภาพที่ดีอยู่เสมอ

รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.3-6 และรูปที่ 4.3-4

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างวันที่ 13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565



พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด				
			①บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันออก	②บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศใต้	③บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันตก	④บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศเหนือ	⑤รพ.สต. มาบียงพร
Leq(24)	dB(A)	70	49.7-64.0	53.6-56.8	54.3-58.4	65.3-66.6	64.3-67.9
Lmax	dB(A)	115	73.5-93.2	70.6-86.1	63.8-76.7	69.9-78.0	91.8-100.0
L ₉₀	dB(A)	-	45.3-60.1	51.6-53.7	53.0-57.2	64.8-66.1	58.3-63.7

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. - หมายถึง ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)					
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง		ระดับเสียงสูงสุด		ระดับเสียงพื้นฐาน	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก						
15-22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562	49.9	51.3	73.1	87.4	47.2	49.0
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	52.7	56.3	82.0	94.1	49.1	52.9
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	52.3	57.9	82.0	90.8	49.7	51.8
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	49.1	55.3	78.4	87.1	40.9	46.9
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	48.0	62.5	72.1	108.7	44.2	47.7
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	49.7	64.0	73.5	93.2	45.3	60.1
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้						
15-22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562	51.1	54.8	71.7	77.7	49.3	51.1
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	54.4	58.7	76.7	110.4	48.6	51.0
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	58.0	61.1	88.2	94.7	56.5	57.9
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	52.5	53.6	73.7	85.1	51.1	52.3
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	52.8	57.3	70.7	98.9	51.8	54.3
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	53.6	56.8	70.6	86.1	51.6	53.7
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก						
15-22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562	55.2	56.2	73.9	84.4	53.6	55.1
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	52.3	56.4	73.8	90.5	49.1	53.4
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	53.0	56.3	78.0	90.8	50.0	54.0
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	55.1	56.7	72.9	81.5	52.9	54.5
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	57.1	59.6	78.0	94.7	53.0	55.2
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	54.3	58.4	63.8	76.7	53.0	57.2
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ						
15-22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562	69.0	70.0	89.0	92.1	67.9	70.1
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	70.8	74.3	78.2	93.4	70.0	71.8
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	68.1	69.8	88.0	92.6	67.0	68.5
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	65.5	66.8	83.9	88.6	64.1	66.2
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	65.6	68.7	73.5	100.0	64.5	67.9
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	65.3	66.6	69.9	78.0	64.8	66.1
ค่ามาตรฐาน	70		115		-	

ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)

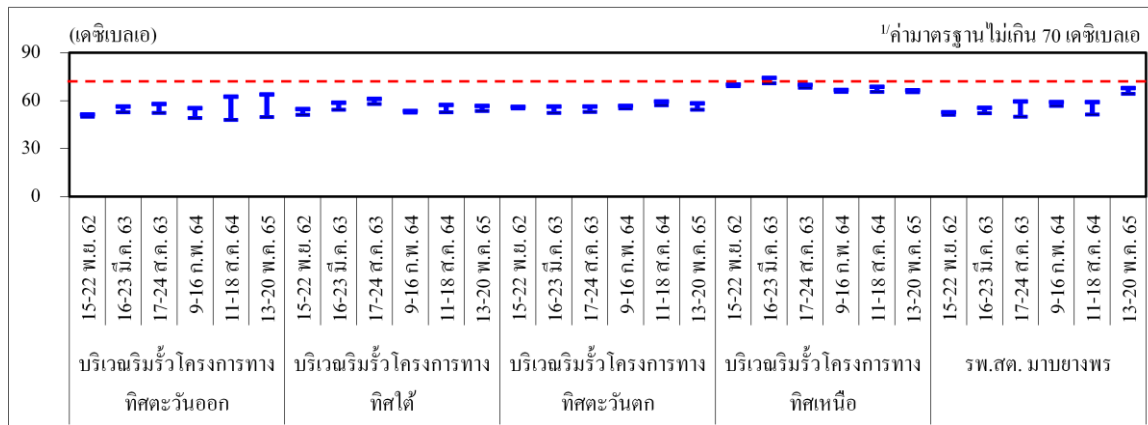
ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)					
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง		ระดับเสียงสูงสุด		ระดับเสียงพื้นฐาน	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
รพ.สต. มายางพร						
15-22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562	51.1	52.8	74.4	81.3	48.3	50.5
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	52.2	55.5	81.0	85.9	46.4	48.4
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	50.0	59.5	77.6	82.8	44.4	45.9
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	56.7	59.1	78.9	89.7	51.1	52.0
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	51.4	59.1	75.3	90.6	46.7	50.6
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	64.3	67.9	91.8	100.0	58.3	63.7
ค่ามาตรฐาน	70		115		-	

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

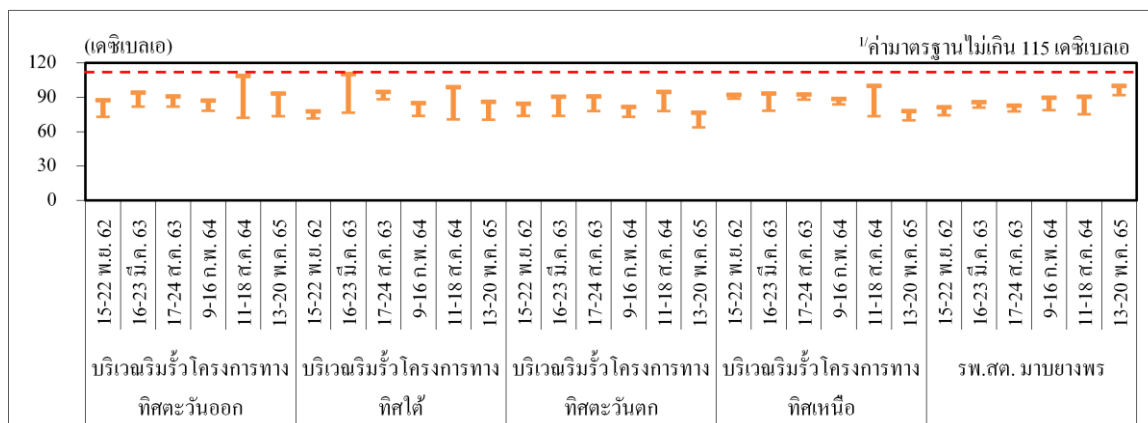
รูปที่ 4.3-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

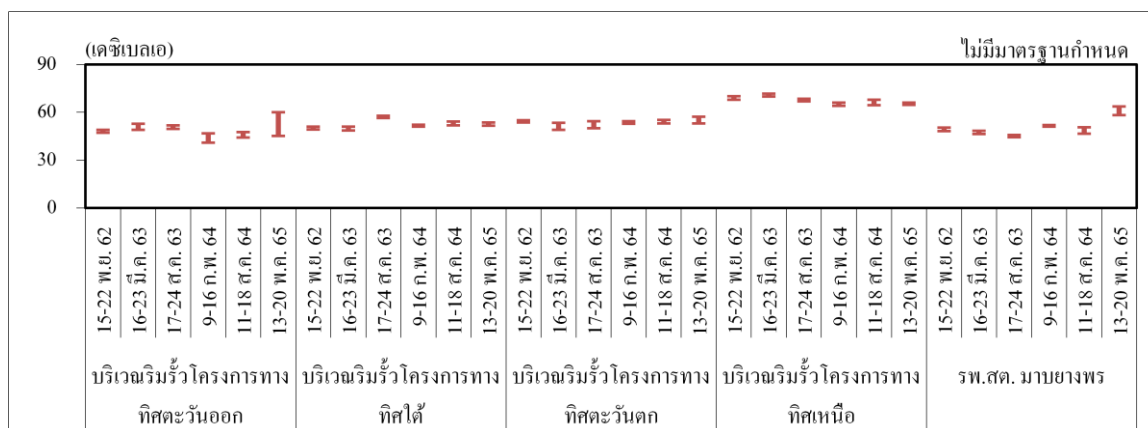
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง



ระดับเสียงสูงสุด



ระดับเสียงพื้นฐาน

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย)

4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ค่าความนำไฟฟ้า ของแข็งละลายทั้งหมด บีโอดี ซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี และโครเมียม บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า และโครเมียม บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เป็นประจำทุกเดือน

ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1

4.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

- อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	33.4-38.4	องศาเซลเซียส
- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.1-7.4	
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	1,239-1,644	ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	634-1,060	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	21.9-32.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	57.51-81.14	มิลลิกรัมต่อลิตร

- ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	12-20	มิลลิกรัมต่อลิตร
- น้ำมันและไขมัน	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.5)-0.71	มิลลิกรัมต่อลิตร
- สังกะสี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.22-0.61	มิลลิกรัมต่อลิตร
- โครเมียม	พบค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2

(2) บริเวณจุระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.2-8.3	
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	191-815	ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	50-450	มิลลิกรัมต่อลิตร
- โครเมียม	พบค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ



บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

รูปที่ 4.4-1 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 728524E, 14367590N

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/}
		18 ม.ค. 65	21 ก.พ. 65	21 มี.ค. 65	19 เม.ย. 65	20 พ.ค. 65	21 มิ.ย. 65	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	35.4	34.0	33.4	36.1	35.8	38.4	33.4-38.4	≤45	≤45
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.2	7.3	7.1	7.1	7.1	7.4	7.1-7.4	5.5-9.0	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µS/cm	1,546	1,239	1,462	1,239	1,644	1,620	1,239-1,644	-	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	788	718	856	634	1,060	890	634-1,060	≤3,000	≤3,000
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	27.9	27.6	21.9	32.0	27.2	24.5	21.9-32.0	≤500	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/l	81.14	66.22	66.53	67.33	57.51	59.50	57.51-81.14	≤750	≤750
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	17	20	15	15	12	16	12-20	≤200	≤200
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	mg/l	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	0.71	ND (<0.50)	ND (<0.50)- 0.71	≤10	≤10
สังกะสี (Zinc)	mg/l	0.47	0.26	0.28	0.27	0.61	0.22	0.22-0.61	≤5.0	≤5.0
โครเมียมทั้งหมด (Total Chromium)	mg/l	<0.01	<0.01	ND (<0.001)	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0728536E, 1437054N

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/}
		18 ม.ค. 65	21 ก.พ. 65	21 มี.ค. 65	19 เม.ย. 65	20 พ.ค. 65	21 มิ.ย. 65	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.4	7.9	7.2	8.3	7.8	7.8	7.2-8.3	5.5-9.0	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µS/cm	246	815	672	421	239	191	191-815	-	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	50	394	450	140	81	76	50-450	≤3,000	≤3,000
โครเมียมทั้งหมด (Total Chromium)	mg/l	<0.01	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชนาธิป สิงห์เกษมศักดิ์ / นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้บันทึก : นายชนาธิป สิงห์เกษมศักดิ์ / นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเขมขุดา อินทร์สร

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-5976

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

4.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี น้ำมันและไขมัน สังกะสี และโครเมียม และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า และโครเมียม เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 ถึง 4.4-4 และรูปที่ 4.4-2 ถึง 4.4-3

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โฟสโค โล่ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

วันที่ตรวจวัด	Temp.	pH	Conduct.	TDS	BOD ₅	COD	SS	G&O	Zn	T-Cr
	°C	-	µS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
12 ก.ค. 62	39.2	7.7	2,180	1,420	16	108	12	3	0.02	0.0003
9 ส.ค. 62	37.3	7.8	1,702	1,080	14	76	13	<3	0.05	0.001
13 ก.ย. 62	38.6	7.7	1,613	1,090	16	94	25	<3	0.10	0.002
18 ต.ค. 62	38.8	7.4	1,861	1,120	35	95	12	<3	0.20	0.0008
15 พ.ย. 62	37.0	7.3	1,728	1,130	31	88	20	<3	0.10	0.0008
13 ธ.ค. 62	36.0	7.2	1,513	792	32	93	20	3	0.26	0.001
10 ม.ค. 63	35.6	7.2	1,720	1,010	7	80	12	<3	0.13	0.001
14 ก.พ. 63	30.1	7.4	1,826	1,010	15	59	13	4	0.05	0.002
13 มี.ค. 63	37.5	7.2	2,300	1,150	18	132	15	<3	0.20	0.002
10 เม.ย. 63	38.4	7.8	2,440	1,640	13	81	12	<3	0.12	0.002
15 พ.ค. 63	39.2	7.5	1,964	1,030	28	85	11	5	0.05	0.001
12 มิ.ย. 63	39.4	7.8	2,150	1,240	24	92	11	<3	0.08	0.001
10 ก.ค. 63	33.0	7.9	1,964	1,160	3	34	7	<3	0.17	0.004
14 ส.ค. 63	37.8	7.4	1,593	852	49	126	18	<3	0.13	0.002
11 ก.ย. 63	33.7	7.4	1,440	780	12	66	11	<3	0.10	0.007
9 ต.ค. 63	35.6	7.4	1,959	1,310	49	107	14	<3	0.10	0.007
13 พ.ย. 63	29.8	7.8	2,320	1,310	61	136	17	<3	0.06	0.004
11 ธ.ค. 63	35.9	7.7	1,378	840	50	95	18	4	0.14	0.010
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤45	5.5-9.0	-	≤3,000	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	-

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	Temp.	pH	Conduct.	TDS	BOD ₅	COD	SS	G&O	Zn	T-Cr
	°C	-	µS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
26 ม.ค. 64	35.2	7.2	1,831	1,120	31.7	85.7	11	ND (<0.50)	0.27	<0.01
19 ก.พ. 64	36.5	7.2	2,010	1,316	39.1	108	17	1.6	0.21	<0.01
22 มี.ค. 64	35.7	7.6	1,891	1,168	49.2	104	20	ND (<0.50)	0.22	<0.01
20 เม.ย. 64	37.9	7.2	1,599	1,016	60.0	101	24	ND (<0.50)	0.22	<0.01
13 พ.ค. 64	38.3	7.4	1,477	902	61.4	84.5	12	ND (<0.50)	0.20	0.04
21 มิ.ย. 64	39.4	7.0	1,321	714	52.0	95.1	17	ND (<0.50)	0.18	<0.01
19 ก.ค. 64	39.5	7.0	1,087	610	36.6	66.5	7	ND (<0.50)	0.2	<0.01
16 ส.ค. 64	37.4	7.2	1,276	734	47.3	108	11	ND (<0.50)	0.45	<0.01
13 ก.ย. 64	37.0	7.1	1,216	677	31.9	78.1	10	ND (<0.50)	0.12	<0.01
18 ต.ค. 64	35.4	6.9	1,275	747	27.8	90.0	14	ND (<0.50)	0.96	<0.01
16 พ.ย. 64	36.6	7.3	1,490	840	37.4	90.4	19	ND (<0.50)	0.43	<0.01
16 ธ.ค. 64	35.1	7.3	1,941	1,048	38.4	94.6	9	ND (<0.50)	0.46	<0.01
18 ม.ค. 65	35.4	7.2	1,546	788	27.9	81.1	17	ND (<0.50)	0.47	<0.01
21 ก.พ. 65	34.0	7.3	1,239	718	27.6	66.2	20	ND (<0.50)	0.26	<0.01
21 มี.ค. 65	33.4	7.1	1,462	856	21.9	66.5	15	ND (<0.50)	0.28	ND (<0.001)
19 เม.ย. 65	36.1	7.1	1,239	634	32.0	67.3	15	ND (<0.50)	0.27	<0.01
20 พ.ค. 65	35.8	7.1	1,644	1,060	27.2	57.5	12	0.71	0.61	<0.01
21 มิ.ย. 65	38.4	7.4	1,620	890	24.5	59.5	16	ND (<0.50)	0.22	<0.01
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤45	5.5-9.0	-	≤3,000	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	-

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
 2. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 76/2560
 3. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

วันที่ตรวจวัด	pH	Conduct.	TDS	T-Cr
	-	µS/cm	mg/l	mg/l
12 ก.ค. 62	8.4	2,970	1,620	0.01
9 ส.ค. 62	7.9	2,960	1,510	0.02
13 ก.ย. 62	7.7	932	384	0.02
18 ต.ค. 62	8.2	2,230	18	0.01
15 พ.ย. 62	7.9	2,140	956	0.008
13 ธ.ค. 62	8.4	2,100	900	0.01
10 ม.ค. 63	8.2	2,560	1,170	0.01
14 ก.พ. 63	8.4	4,620	2,020	0.03
13 มี.ค. 63	8.0	3,250	1,690	0.03
10 เม.ย. 63	7.9	2,250	867	0.02
15 พ.ค. 63	7.7	2,590	630	0.07
12 มิ.ย. 63	8.2	2,470	960	0.03
10 ก.ค. 63	7.7	541	243	0.02
14 ส.ค. 63	8.4	758	272	0.006
11 ก.ย. 63	7.7	749	260	0.01
9 ต.ค. 63	7.5	354	226	0.002
13 พ.ย. 63	7.9	1,045	504	0.006
11. ธ.ค. 63	8.3	645	168	0.008
26 ม.ค. 64	8.8	811	142	<0.01
19 ก.พ. 64	8.6	425	117	<0.01
22 มี.ค. 64	8.7	900	421	<0.01
20 เม.ย. 64	8.8	704	289	0.01
13 พ.ค. 64	7.6	420	240	<0.01
21 มิ.ย. 64	8.4	948	438	0.01
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	-	≤3,000	-

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

2. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

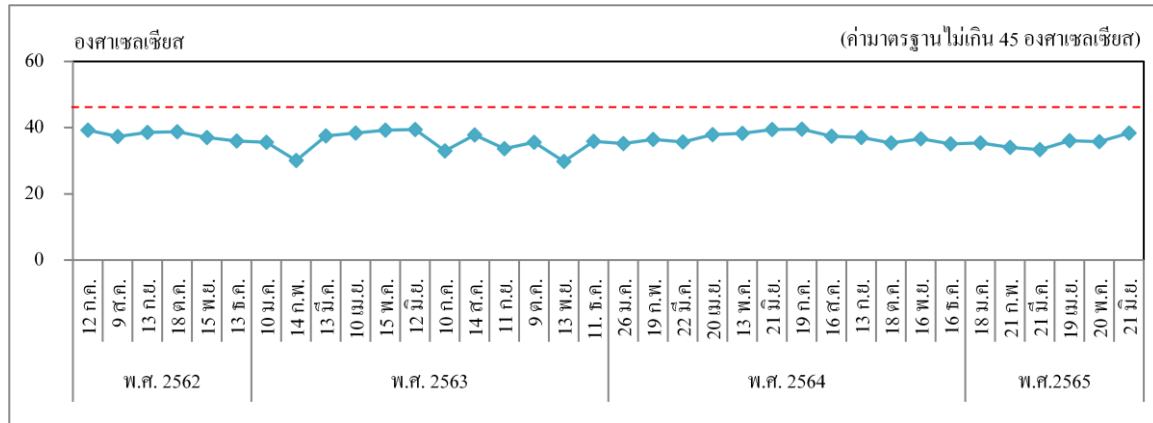
ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	pH	Conduct.	TDS	T-Cr
	-	μS/cm	mg/l	mg/l
19 ก.ค. 64	7.6	412	192	<0.01
16 ส.ค. 64	7.8	236	144	0.01
13 ก.ย. 64	7.1	191	52	<0.01
18 ต.ค. 64	7.5	1,422	434	<0.01
16 พ.ย. 64	8.8	1,178	476	<0.01
16 ธ.ค. 64	7.6	903	430	<0.01
18 ม.ค. 65	7.4	246	50	<0.01
21 ก.พ. 65	7.9	815	394	0.02
21 มี.ค. 65	7.2	672	450	<0.01
19 เม.ย. 65	8.3	421	140	<0.01
20 พ.ค. 65	7.8	239	81	<0.01
21 มิ.ย. 65	7.8	191	76	<0.01
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	-	≤3,000	-

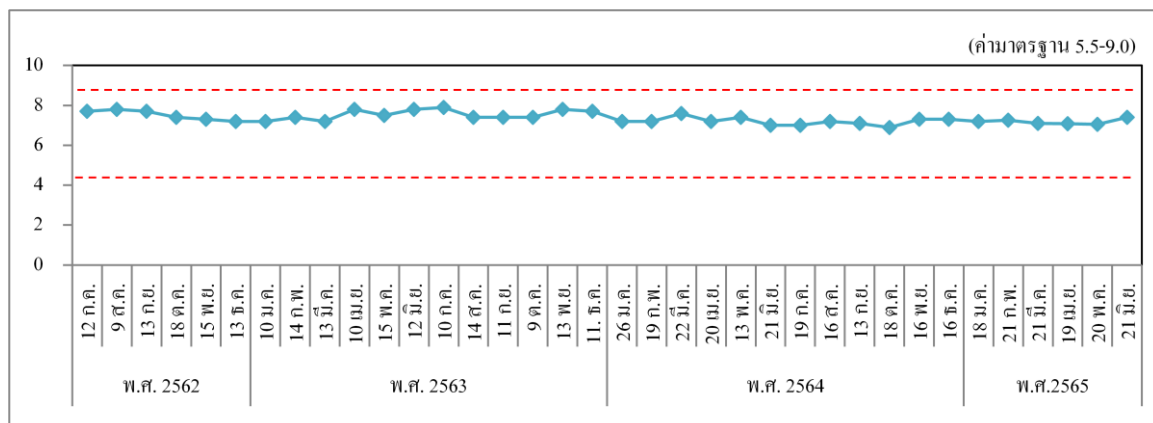
หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
2. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 76/2560
3. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

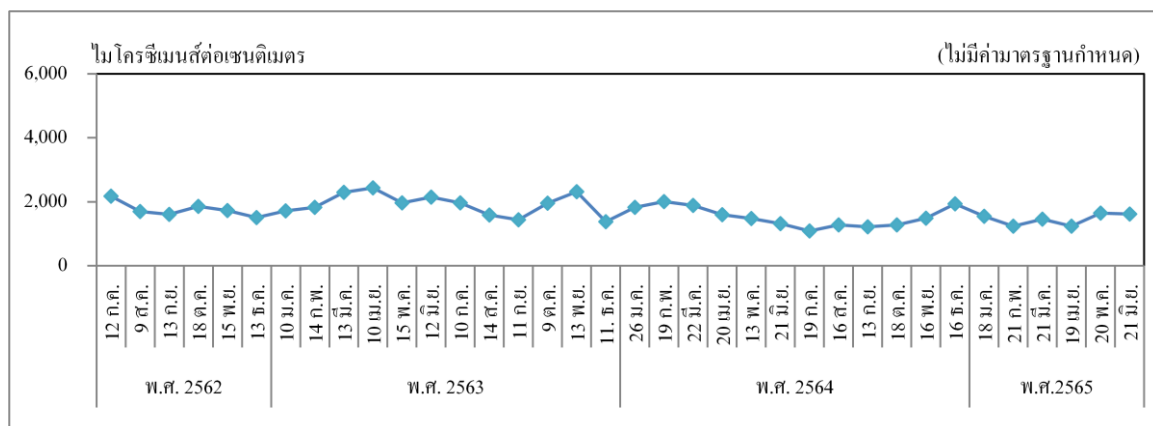
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



อุณหภูมิ

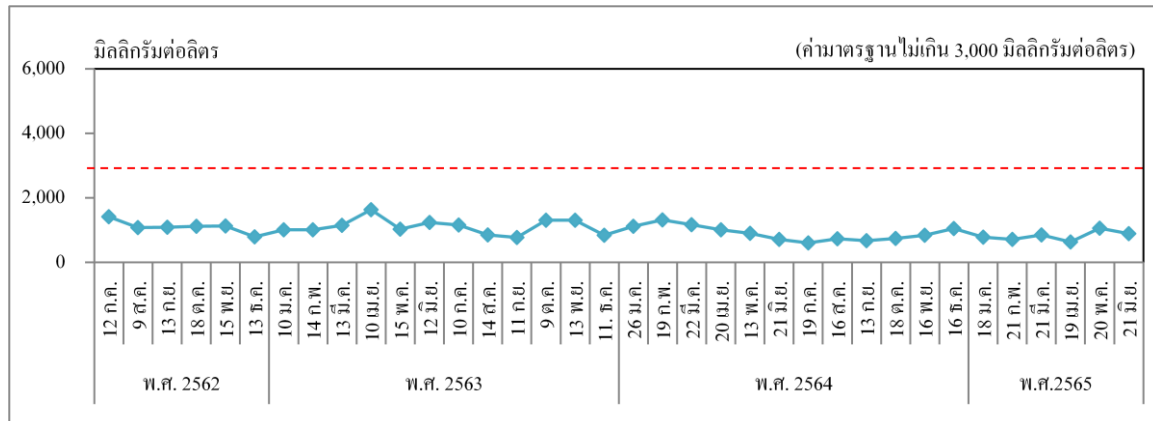


ความเป็นกรด-ด่าง

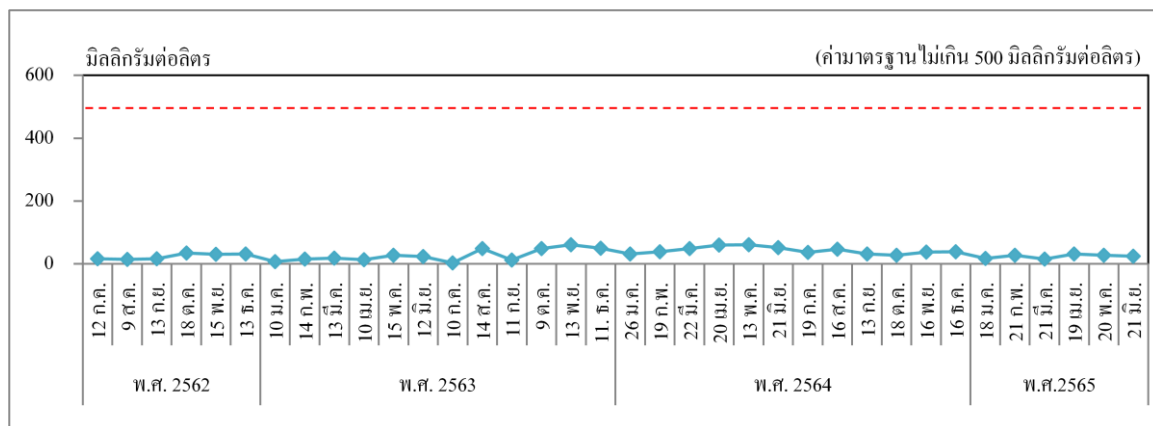


ค่าความนำไฟฟ้า

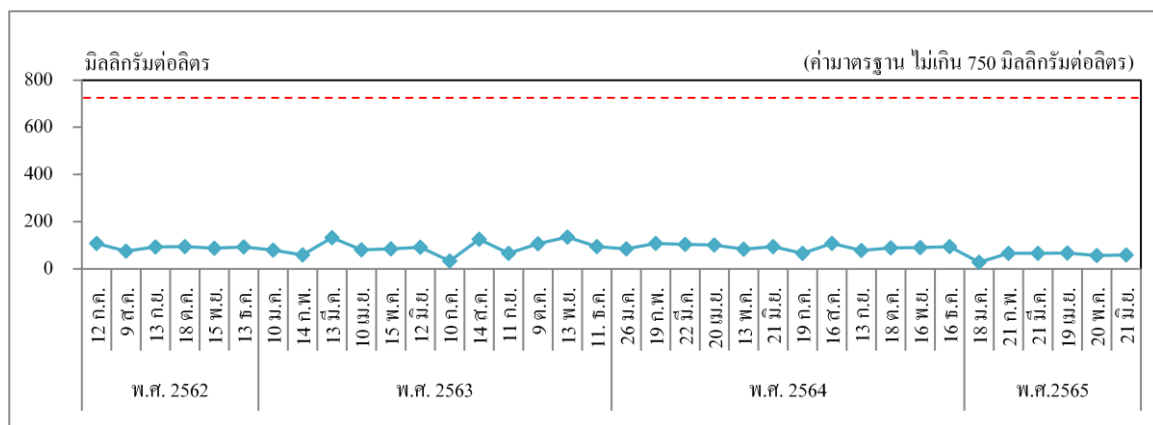
รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



ของแข็งละลายทั้งหมด

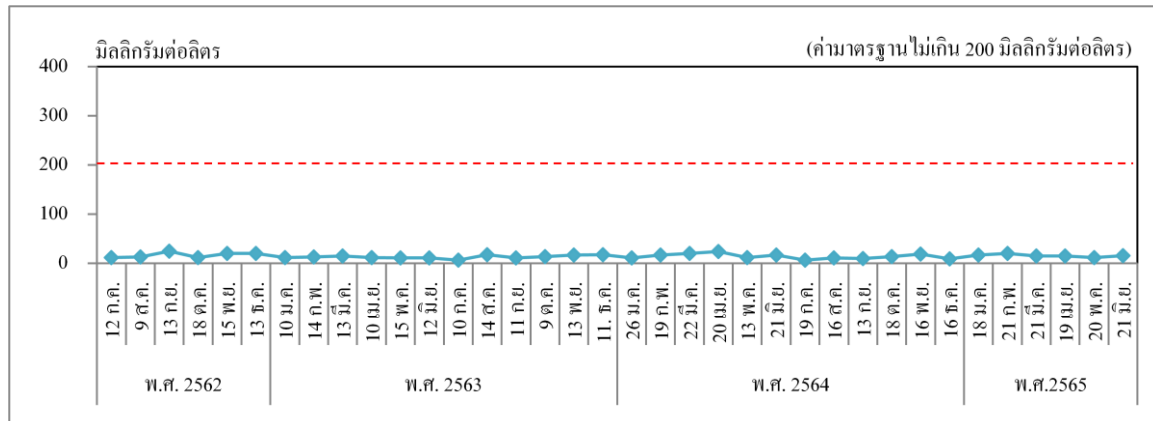


บีโอดี

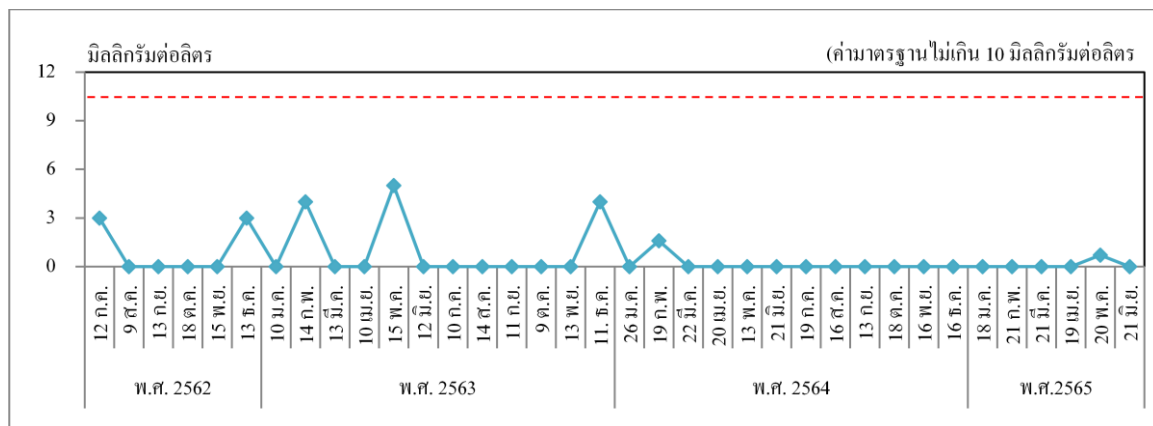


ซีโอดี

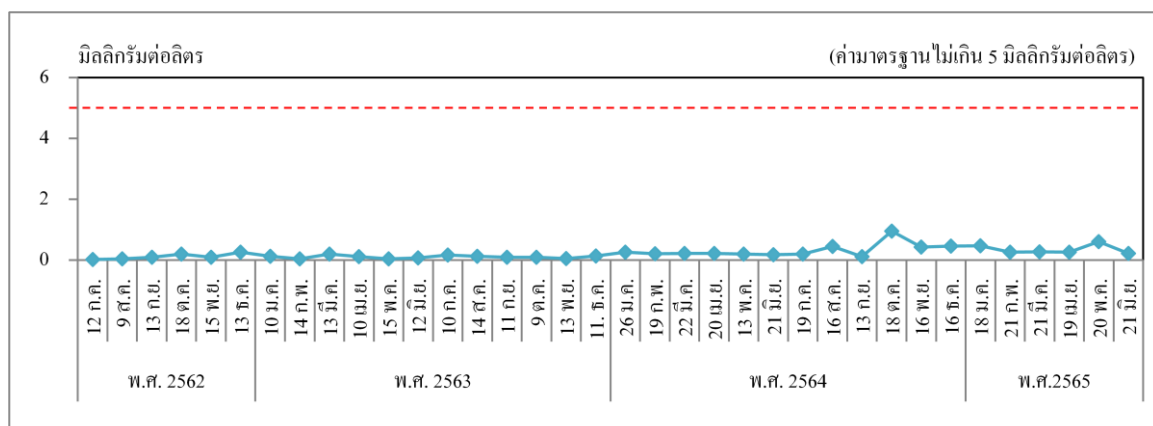
รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



สารแขวนลอย

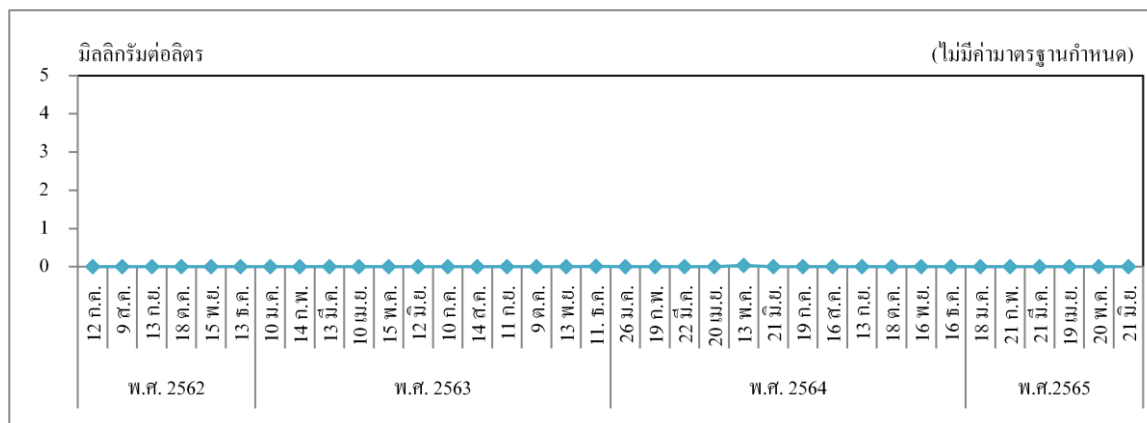


น้ำมันและไขมัน



สังกะสี

รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



โครเมียม

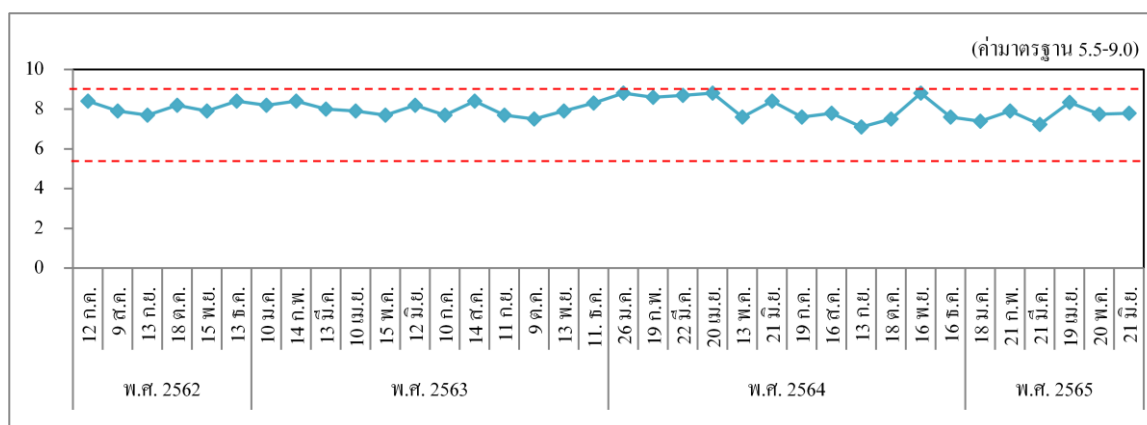
- หมายเหตุ :
1. ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560
 2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.4-3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

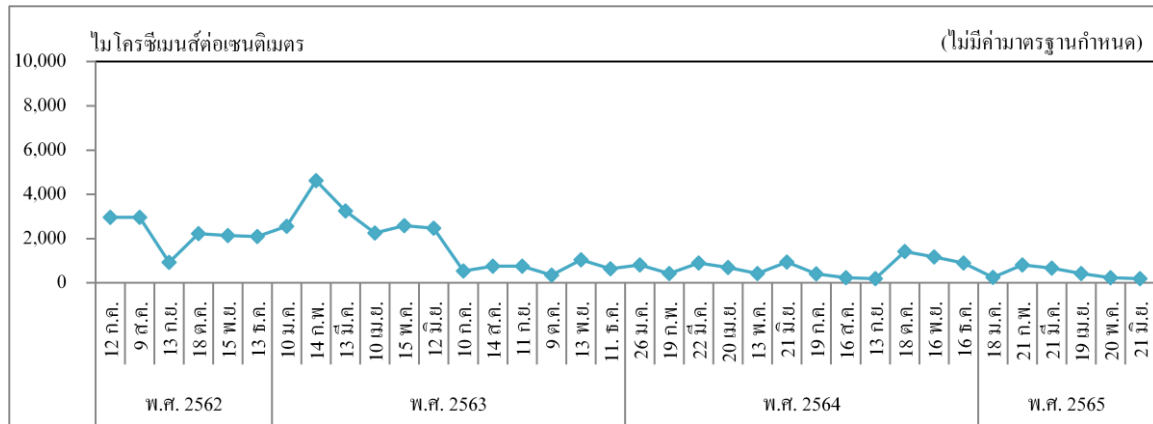
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



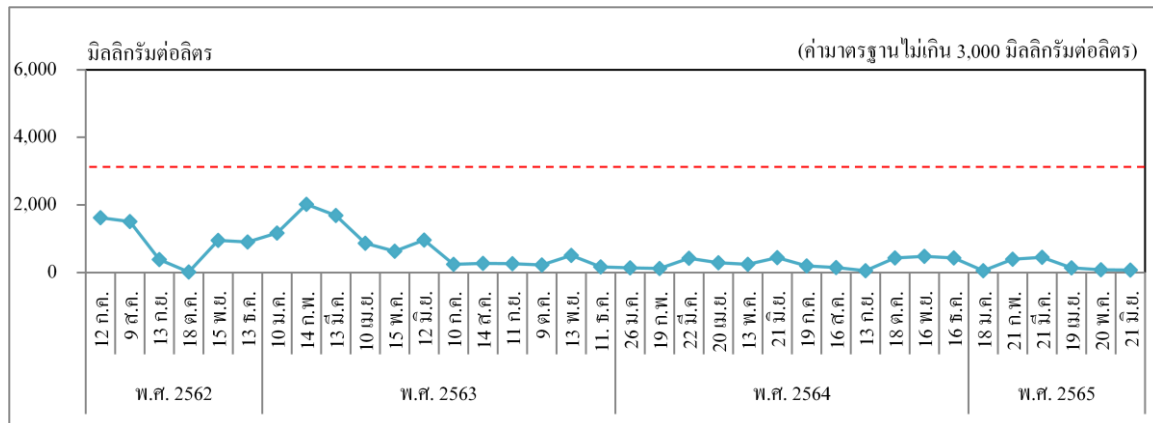
ความเป็นกรด-ด่าง

รูปที่ 4.4-3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

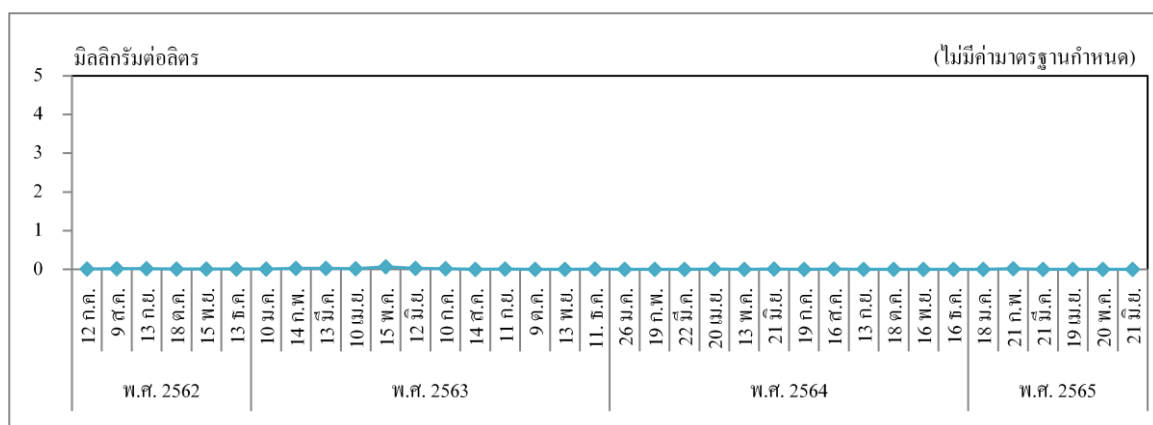
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)



ค่าความนำไฟฟ้า



ของแข็งละลายทั้งหมด



โครเมียม

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อตรวจวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่วปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด โดยดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังแสดงในรูปที่ 4.5-1 ถึง 4.5-2

4.5.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

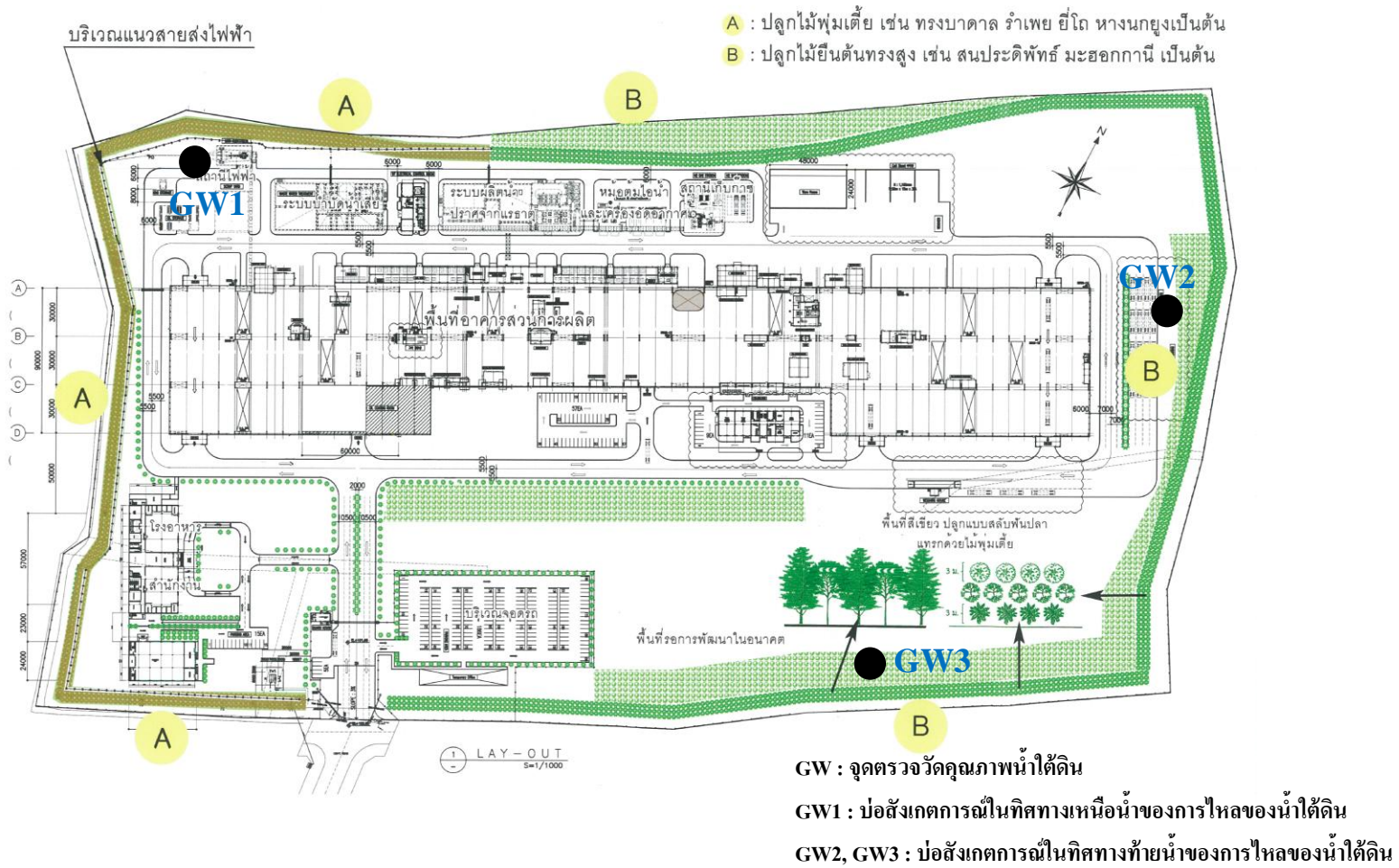
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม ในวันที่ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน และบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 สำหรับบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถดำเนินการเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.1-6.2	
(2)	ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	152-188	มิลลิกรัมต่อลิตร
(3)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	206-406	มิลลิกรัมต่อลิตร
(4)	โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<1.8-49	เอ็มพีเอ็นต่อ 100 มิลลิลิตร
(5)	ตะกั่ว	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.05-0.16	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ปรอท	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.0001)-0.0005	มิลลิกรัมต่อลิตร

(7)	นิกเกิล	พบค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	ทองแดง	พบค่า	<0.02	มิลลิกรัมต่อลิตร
(9)	สารหนู	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0216-0.3720	มิลลิกรัมต่อลิตร
(10)	โครเมียม	พบค่า	ND (<0.01 มิลลิกรัมต่อลิตร)	

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุม และมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ยกเว้นค่าสารหนู เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนูปนเปื้อนกระจายทั่วไปในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการและโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิต และโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง



รูปที่ 4.5-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โฟสโค โดัทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1

รูปที่ 4.5-2 ภาพถ่ายตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์		ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		GW1	GW2		
		0728286E, 1437004N	0728925E, 1437189N		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.1	6.2	6.1-6.2	-
ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	mg/l	188	152	152-188	-
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	206	406	206-406	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	MPN/ 100 ml	49	<1.8	<1.8-49	-
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	0.05	0.16	0.05-0.16	≤4.0
ปรอท (Hg)	mg/l	ND (<0.0001)	0.0005	ND (<0.0001- 0.0005)	≤0.7
นิกเกิล (Ni)	mg/l	ND (<0.002)	<0.01	<0.01	≤5.0
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.02	<0.02	<0.02	-
สารหนู (As)	mg/l	0.0216	0.3720	0.0216-0.3720	≤0.1
โครเมียม (Cr)	mg/l	<0.01	<0.01	<0.01	≤6.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้
3. GW1 = บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน
GW2 = บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1
4. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายนิติพงศ์ จิมลิ้ม / บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายนิติพงศ์ จิมลิ้ม

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอรุณ ทิพย์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

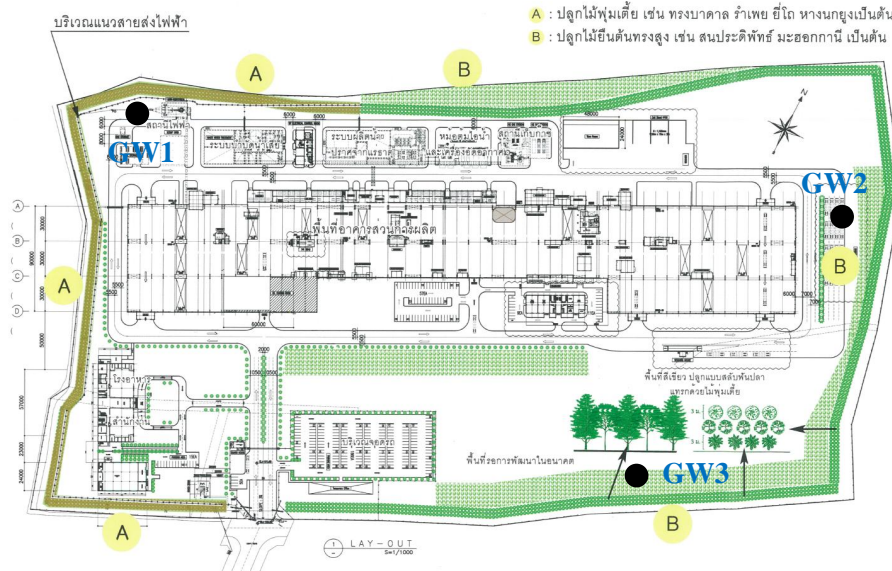
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเขมขุตา อินทร์

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-5976

เบอร์โทรศัพท์ : 02-9593600

รูปที่ 4.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565



พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		GW1	GW2	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	6.1	6.2	-
ของแข็งละลายทั้งหมด	mg/l	188	152	-
ของแข็งแขวนลอย	mg/l	206	406	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	MPN/100 ml	49	<1.8	-
ตะกั่ว	mg/l	0.05	0.16	≤4.0
ปรอท	mg/l	ND (<0.0001)	0.0005	≤0.7
นิกเกิล	mg/l	ND (<0.002)	<0.01	≤5.0
ทองแดง	mg/l	<0.02	<0.02	-
สารหนู	mg/l	0.0216	0.3720	≤0.1
โครเมียม	mg/l	<0.01	<0.01	≤6.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก

4.5.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว โปรท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือ น้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 ในเดือนมีนาคม เดือนกันยายน พ.ศ. 2562 และ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนูปนเปื้อนกระจายทั่วในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิตและโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-4

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/l.)	SS (mg/l.)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/l.)	Hg (mg/l.)	Ni (mg/l.)	Cu (mg/l.)	As (mg/l.)	Cr (mg/l.)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน										
26 ก.ย. 62	6.6	212	328	790	0.18	<0.0001	0.02	0.010	0.04	0.02
18 พ.ค. 63	6.6	223	167	2,400	0.03	<0.0001	0.005	0.003	0.03	0.006
22 ก.ย. 63	6.9	158	109	11,000	0.02	<0.0001	0.003	0.002	0.02	0.003
25 พ.ค. 64	5.8	150	153	1,600	0.06	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	ND (<0.001)	0.0143	<0.01
16 พ.ย. 64	5.7	172	179	<1.8	0.11	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.009	<0.01
24 พ.ค. 65	6.1	188	206	49	0.05	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	<0.02	0.0216	<0.01
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1										
26 ก.ย. 62	6.5	148	368	13	0.08	<0.0001	0.003	0.002	0.14	0.003
18 พ.ค. 63	6.6	179	756	33	0.08	<0.0001	0.003	0.004	0.06	0.005
22 ก.ย. 63	6.6	196	148	13	0.03	<0.0001	0.002	0.002	0.04	0.002
25 พ.ค. 64	6.1	174	112	<1.8	0.06	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0787	<0.01
16 พ.ย. 64	6.5	357	51	13	0.11	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.029	<0.01
24 พ.ค. 65	6.2	152	406	<1.8	0.16	0.0005	<0.01	<0.02	0.3720	<0.01
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/l.)	SS (mg/l.)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/l.)	Hg (mg/l.)	Ni (mg/l.)	Cu (mg/l.)	As (mg/l.)	Cr (mg/l.)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของ การไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2										
26 ก.ย. 62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 พ.ค. 63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ก.ย. 63	6.5	214	273	490	0.05	<0.0001	0.005	0.004	0.01	0.007
25 พ.ค. 64	6.1	230	8,300	92,000	0.18	0.0005	<0.01	<0.02	0.0455	<0.01
16 พ.ย. 64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 พ.ค. 65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

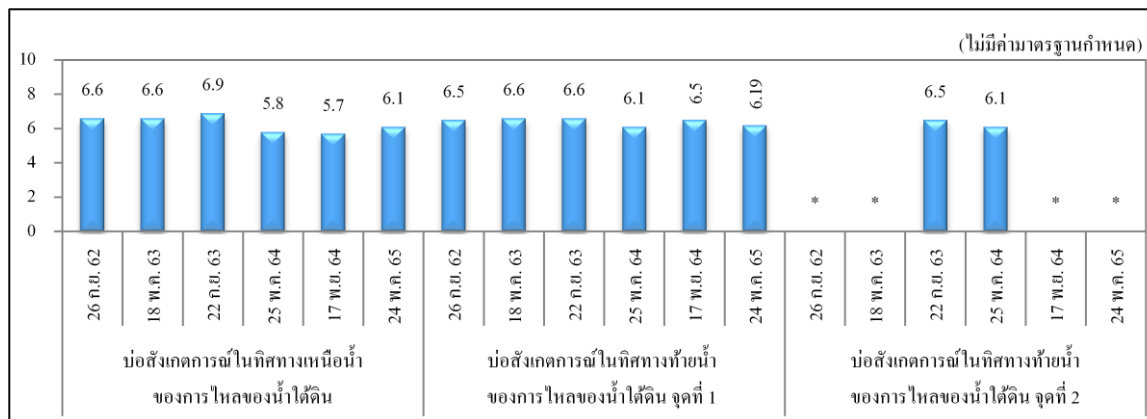
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้

3. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

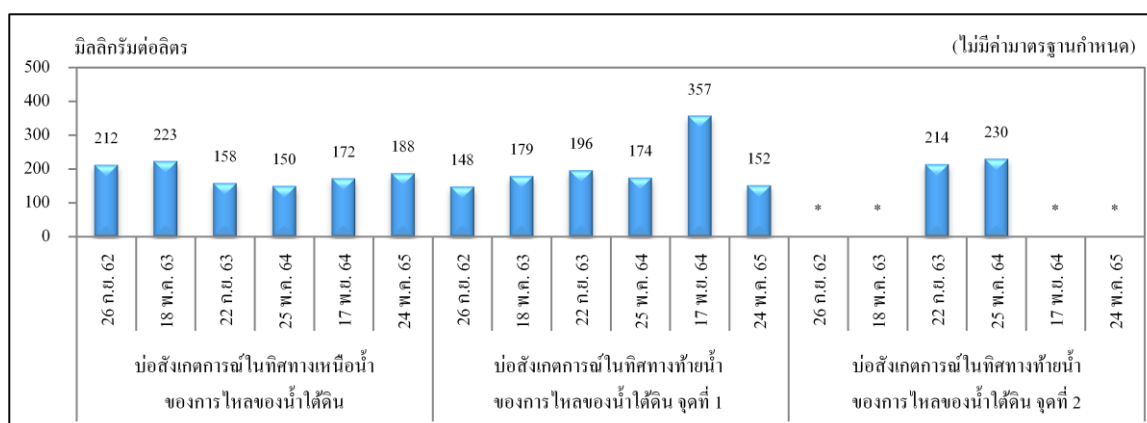
4. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก

รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

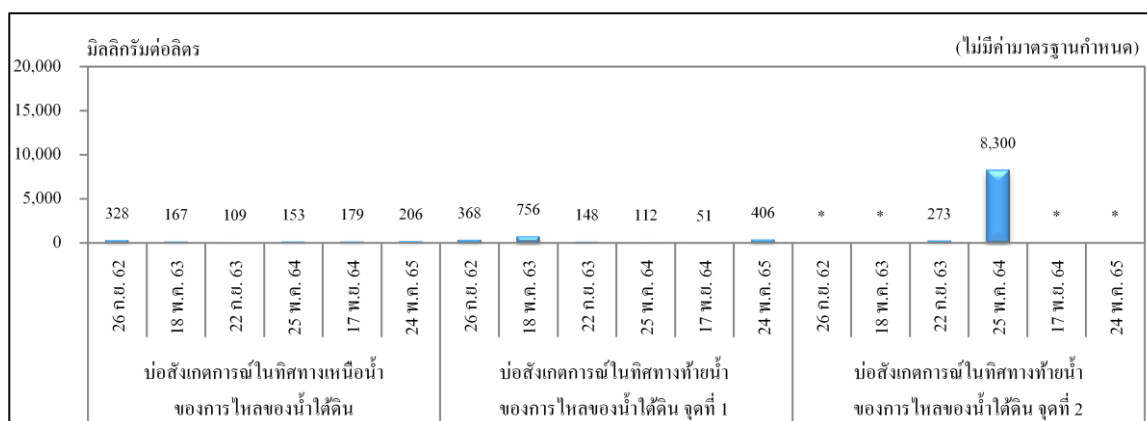
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



ค่าความเป็นกรด-ด่าง

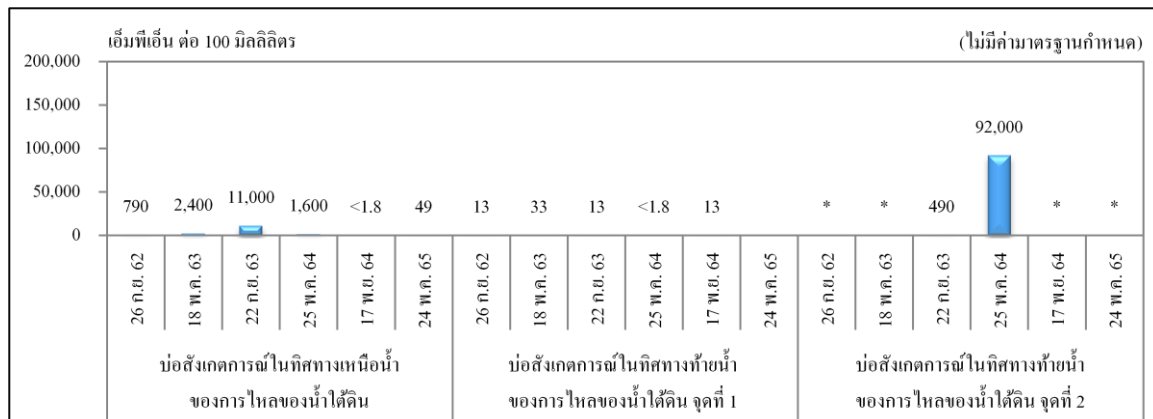


ของแข็งละลายทั้งหมด

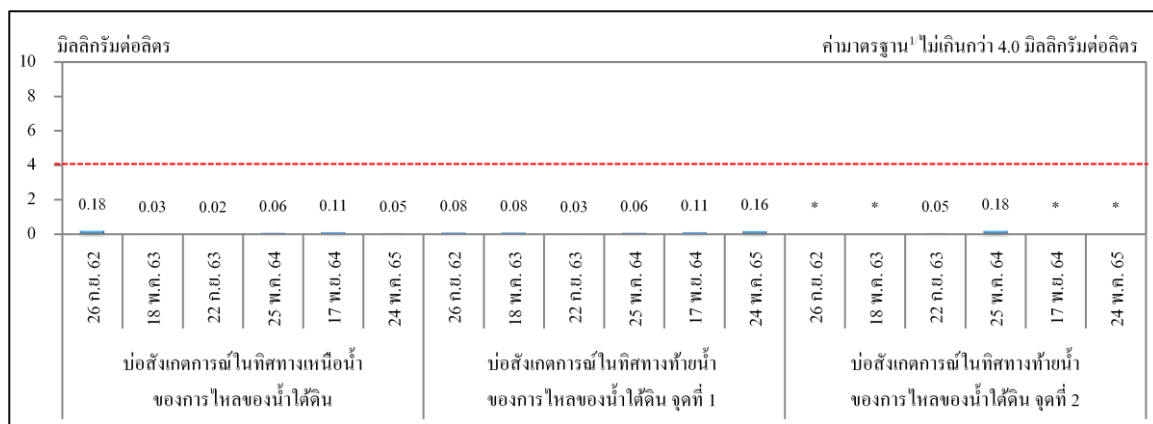


ของแข็งแขวนลอย

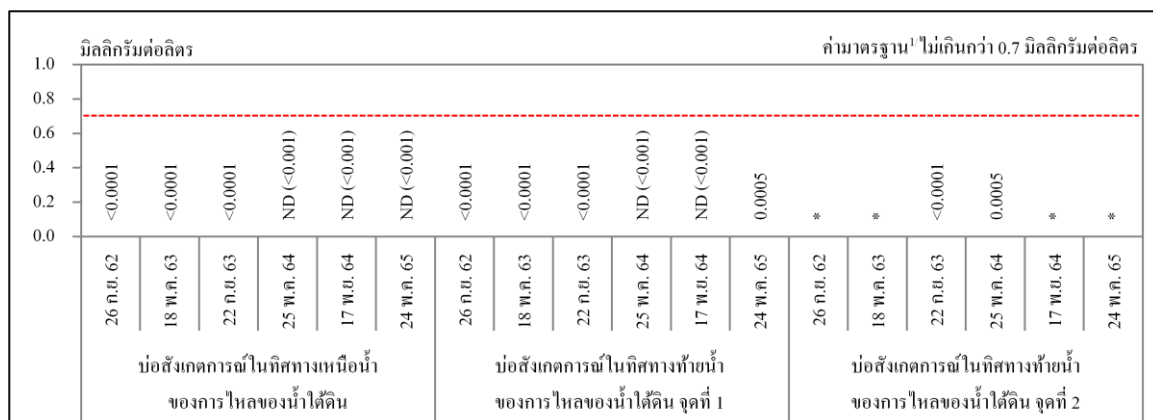
รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



โคลิฟอร์มแบคทีเรีย

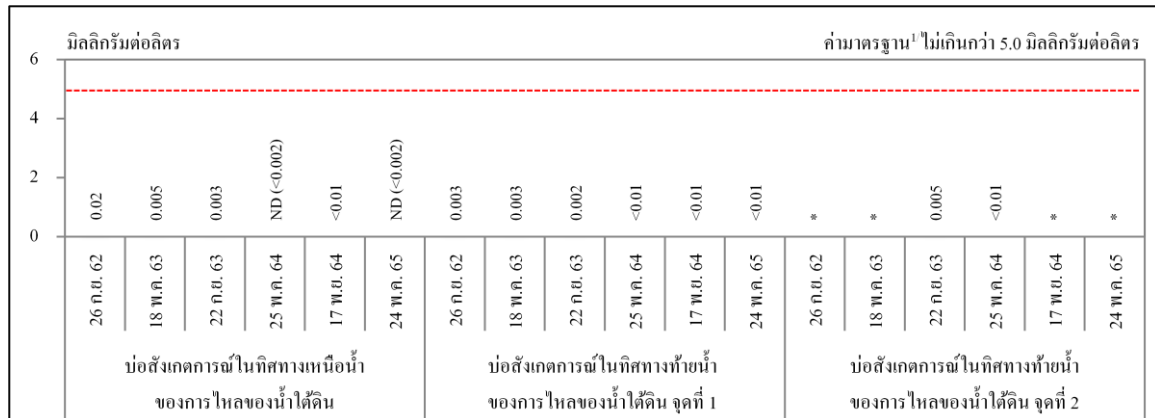


ตะกั่ว

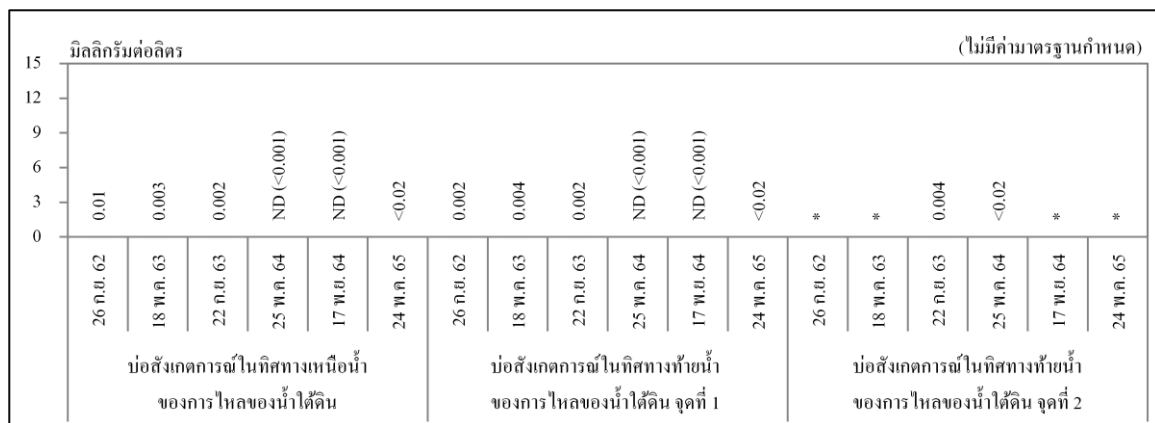


ปรอท

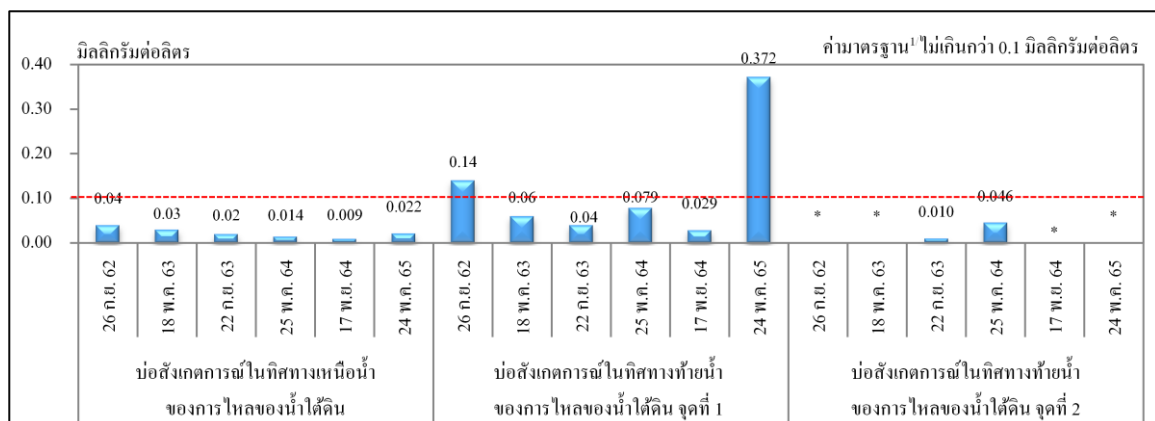
รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



นิกเกิล

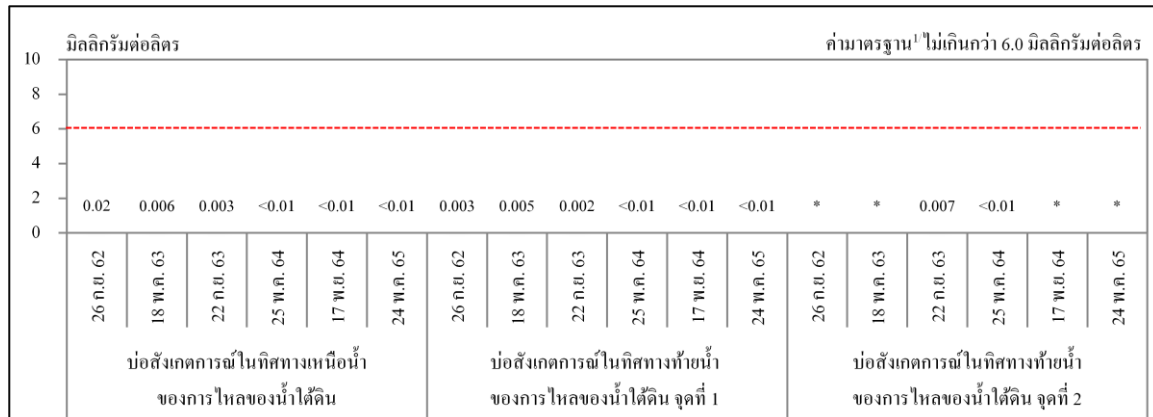


ทองแดง



สารหนู

รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



โครเมียม

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
 - * หมายถึง ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำน้อยมาก
 - ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4.6 การจัดการของเสีย

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติ เกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้น ตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป

4.6.1 ผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดบันทึกรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย อุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ตลอดระยะเวลาดำเนินการ สำหรับรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังแสดงในภาคผนวก ข.15

ทั้งนี้โครงการฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรมประจำปี พ.ศ. 2565 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2564 ตามกฎหมายว่าด้วยการ สาธารณสุข และนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2565 สำหรับปี พ.ศ. 2565 มีแผนดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำ รายงานดังกล่าว ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.7.1 ความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลด์โกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coated&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 ถึง 4.7-2

4.7.1.1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (WBGT) จำนวน 2 ครั้ง ในวันที่ 22 กุมภาพันธ์ และ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 และสามารถสรุปได้ดังนี้

- | | | | |
|----------------------------------|--------------|---------------|--------------|
| (1) บริเวณ Annealing Furnace | พบค่าเท่ากับ | 28.8 และ 30.9 | องศาเซลเซียส |
| (2) บริเวณ Galvannealing Furnace | พบค่าเท่ากับ | 30.5 และ 31.6 | องศาเซลเซียส |
| (3) บริเวณ Coater&Oven | พบค่าเท่ากับ | 28.0 และ 29.2 | องศาเซลเซียส |
| (4) บริเวณ Boiler | พบค่าเท่ากับ | 28.1 และ 30.1 | องศาเซลเซียส |
| (5) บริเวณ Chromium Plating | พบค่าเท่ากับ | 31.2 และ 30.3 | องศาเซลเซียส |

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณ Galvannealing Furnace



บริเวณ Coater&Oven



บริเวณ Boiler



บริเวณ Chromium Plating

รูปที่ 4.7-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)				ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
			NWB	DB	GT	WBGT		
22 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2565	บริเวณ Annealing Furnace	10.00-12.00	26.1	33.1	35.2	28.8	งานเบา	34.0
	บริเวณ Galvannealing Furnace	10.15-12.15	26.9	38.4	38.8	30.5		
	บริเวณ Coater&Oven	10.30-12.30	26.0	32.3	32.7	28.0		
	บริเวณ Boiler	10.45-12.45	26.4	31.0	32.0	28.1		
	บริเวณ Chromium Plating	11.00-13.00	29.3	35.1	35.5	31.2		
20 พฤษภาคม พ.ศ.2565	บริเวณ Annealing Furnace	10.05-12.05	27.4	35.3	39.1	30.9	งานเบา	34.0
	บริเวณ Galvannealing Furnace	10.00-12.00	28.5	37.0	38.7	31.6		
	บริเวณ Coater&Oven	13.00-15.00	27.4	32.8	33.4	29.2		
	บริเวณ Boiler	10.10-12.10	28.3	33.2	34.2	30.1		
	บริเวณ Chromium Plating	13.10-15.10	28.3	35.1	35.1	30.3		

หมายเหตุ : 1. *ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. NWB = Natural Wet Bulb Temperature DB = Dry Bulb Temperature GT = Globe Temperature WBGT = Wet Bulb Globe Temperature

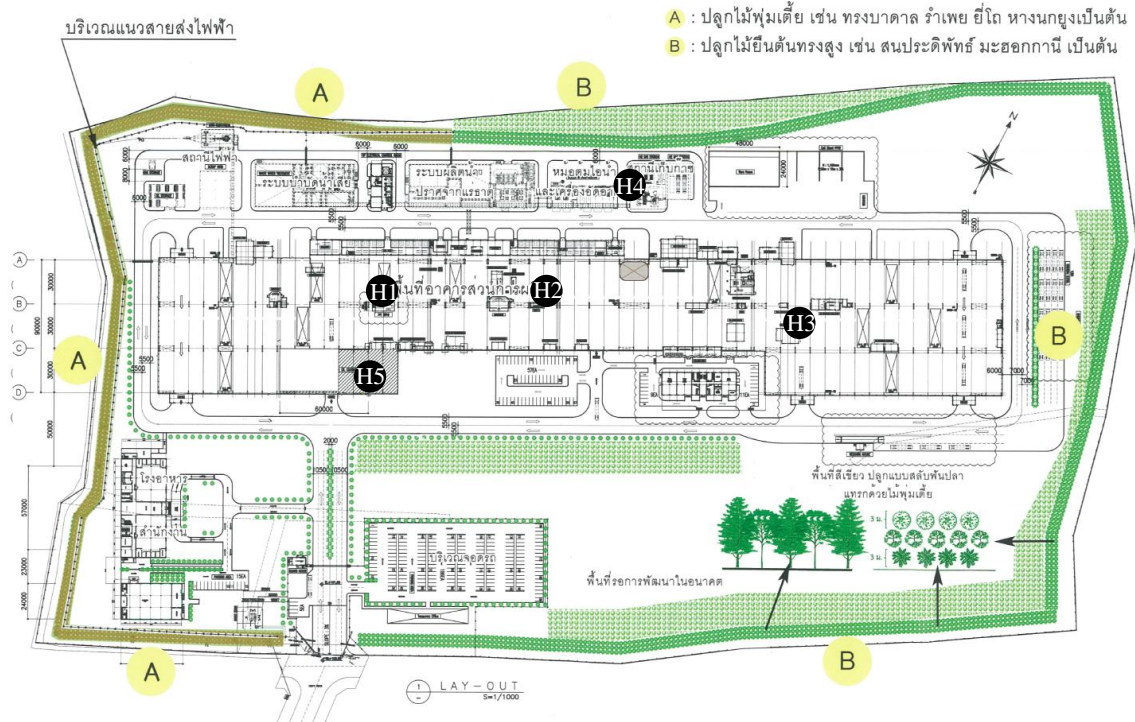
ผู้ตรวจวัด : นายณัฏฐพล คະคຸ້ / นายวัชรกานต์ ประมาคะเต **ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม :** นางสาวสุนันทา ศิริภูดินานนท์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด **เบอร์โทรศัพท์ :** 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โลหะเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT (องศาเซลเซียส)	
	22 ก.พ. 65	20 พ.ค. 65
H1 : บริเวณ Annealing Furnace	28.8	30.9
H2 : บริเวณ Galvannealing Furnace	30.5	31.6
H3 : บริเวณ Coater&Oven	28.0	29.2
H4 : บริเวณ Boiler	28.1	30.1
H5 : บริเวณ Chromium Plating	31.2	30.3
ค่ามาตรฐาน*	34.0	

หมายเหตุ : *ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง
และเสียง พ.ศ. 2559

4.7.1.2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลด์์โกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4

ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โลหะเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความร้อน (องศาเซลเซียส)				
	บริเวณ Annealing Furnace	บริเวณ Galvannealling Furnace	บริเวณ Coater&Oven	บริเวณ Boiler	บริเวณ Chromium Plating
19 ก.ย. 62	30.6	32.0	28.9	30.2	31.3
14 พ.ย. 62	33.2	31.0	29.3	29.6	29.7
16 มี.ค. 63	32.2	31.1	30.1	29.4	30.4
18 พ.ค. 63	30.7	30.7	30.4	32.1	30.4
13 ส.ค. 63	30.5	31.0	29.1	30.5	31.5
13 พ.ย. 63	28.4	29.1	26.8	33.2	28.0
19 ก.พ. 64	30.8	33.8	27.2	28.2	29.5
24 พ.ค. 64	31.8	33.2	29.0	29.6	31.3
16 ส.ค. 64	32.7	32.6	29.5	29.6	28.9
16 พ.ย. 64	33.1	32.7	29.8	28.8	30.1
22 ก.พ. 65	28.8	30.5	28.0	28.1	31.2
20 พ.ค. 65	30.9	30.1	29.2	31.6	30.3
ค่ามาตรฐาน*	34.0				

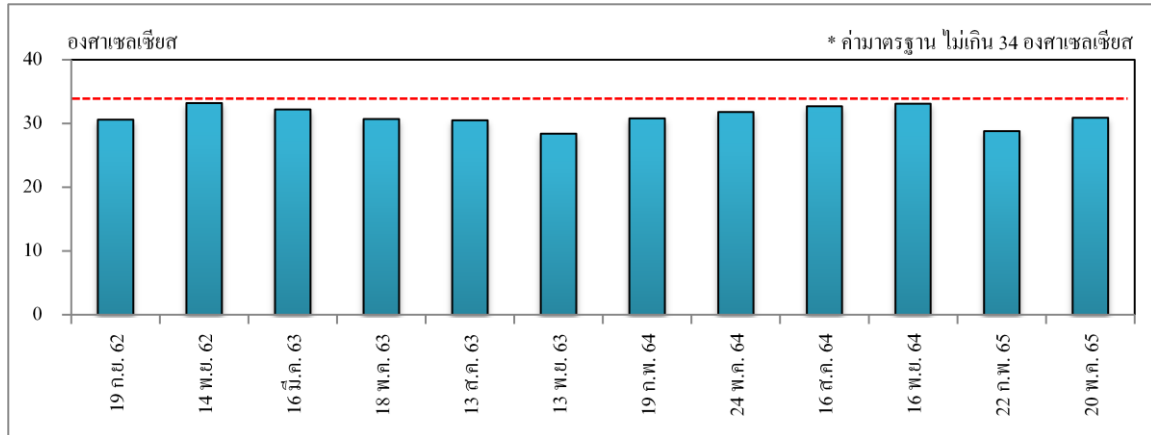
หมายเหตุ : 1. *ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

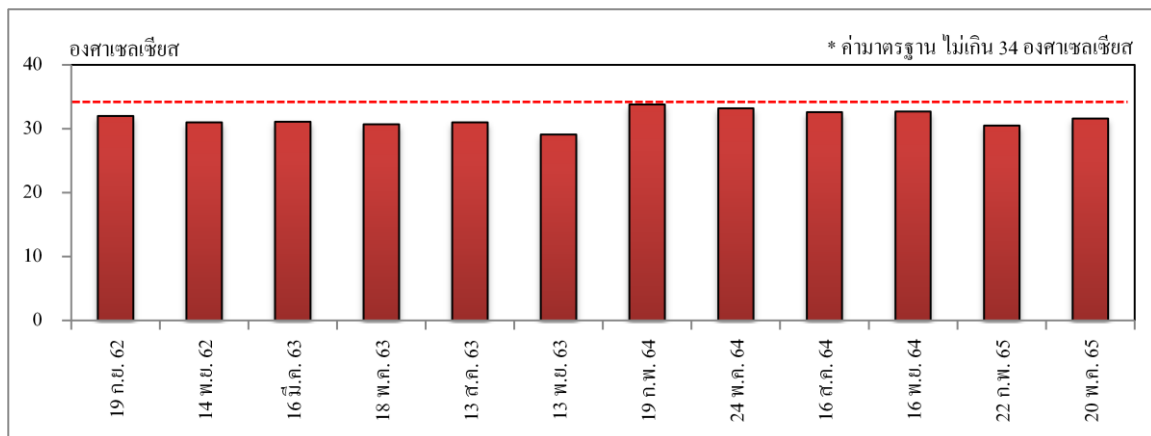
2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



บริเวณ Annealing Furnace

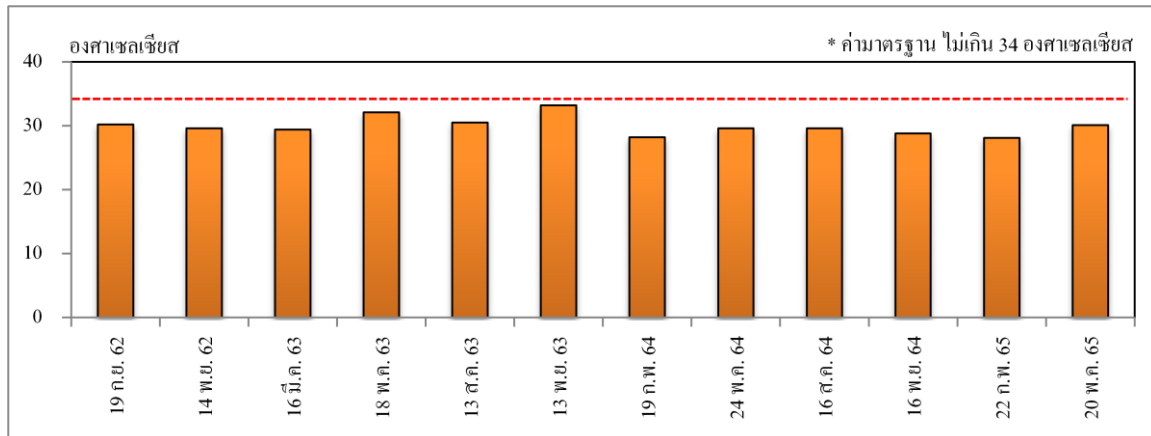


บริเวณ Galvannealing Furnace

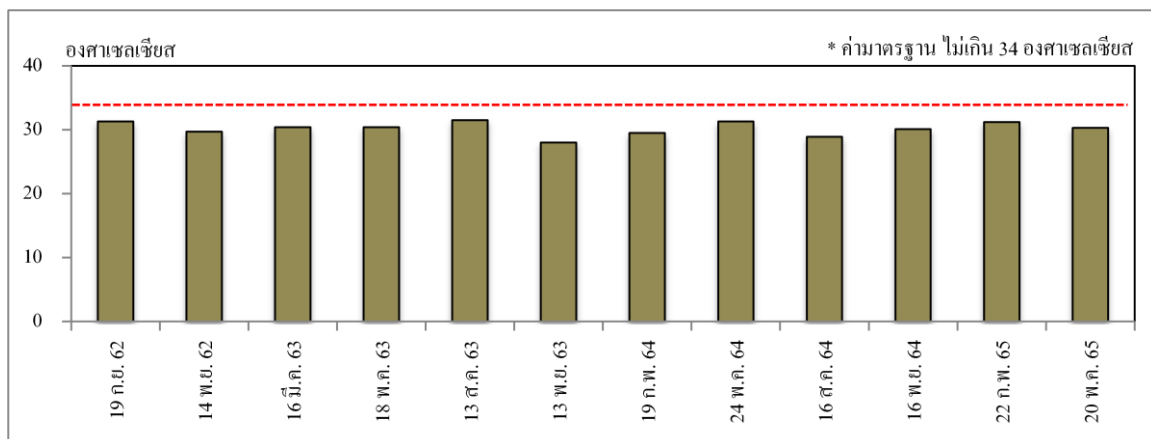


บริเวณ Coater&Oven

รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณ Boiler



บริเวณ Chromium Plating

หมายเหตุ : 1.*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2.ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และ 4.7-6

4.7.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

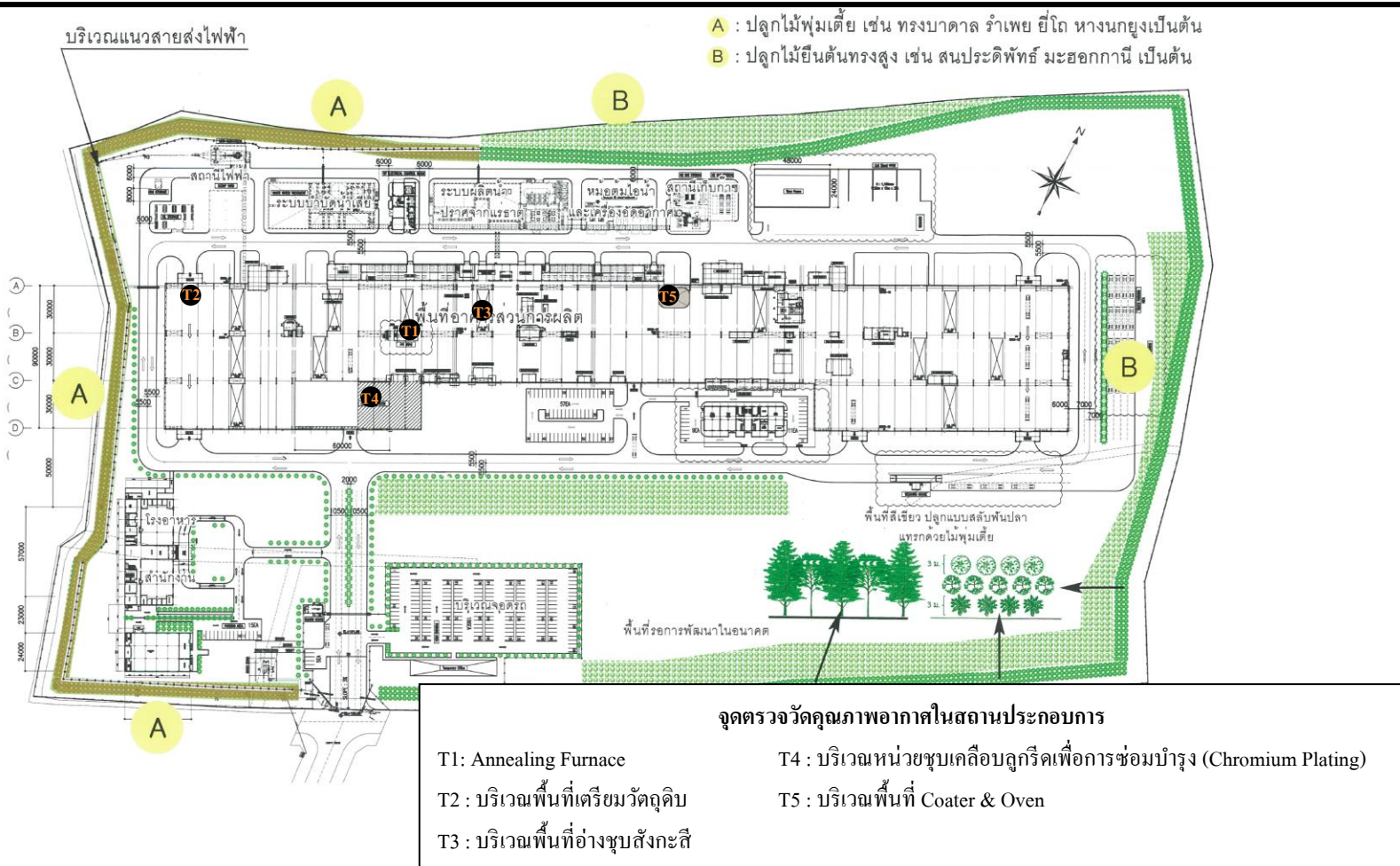
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 2 ครั้ง ในวันที่ 22 กุมภาพันธ์ และ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 และสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม (Total Dust)

- บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

- (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก
 - บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
 - บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (3) Zinc Oxide Fume
 - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (4) Chromium Fume
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.002)-0.004 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 - บริเวณพื้นที่ Coater & Oven พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (5) โซเดียมไฮดรอกไซด์
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.004)-0.004 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- (6) กรดซัลฟูริก
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 4.7-5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณพื้นที่เตรียมวัดจุด



บริเวณพื้นที่อ่างซบสังกะสี



บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง
(Chromium Plating)



บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

รูปที่ 4.7-6 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
22 ก.พ. 65	Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
	บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
	บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
20 พ.ค. 65	Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
	บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	0.004	0.004	ND (<0.002)
	บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน		15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020
 4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายวัชรกานต์ ประมาคะเด/นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายวัชรกานต์ ประมาคะเด/นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

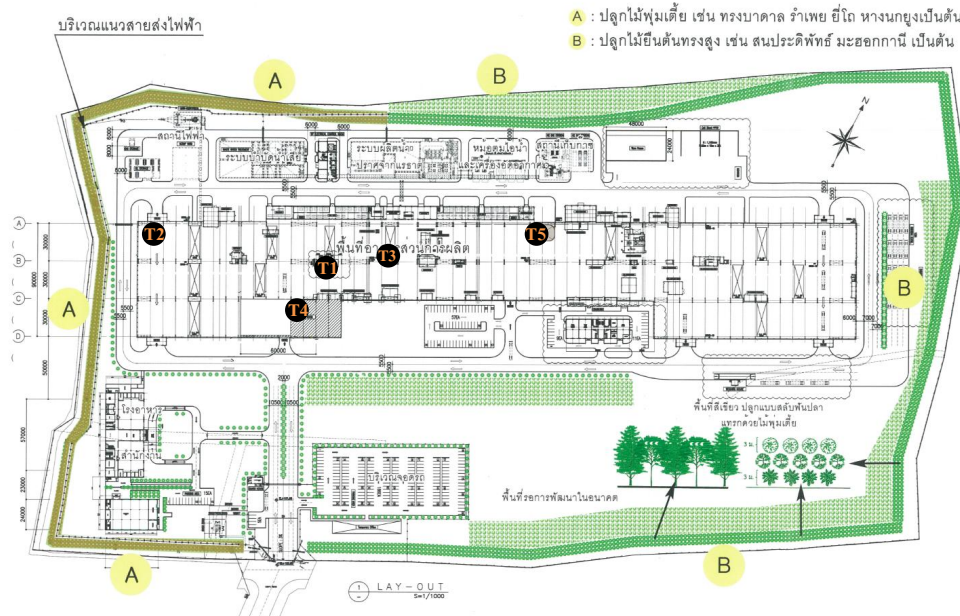
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานจันท์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
T1 : Annealing Furnace	22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T2 : บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T3 : บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	22 ก.พ. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
	20 พ.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
T4 : บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
	20 พ.ค. 65	-	-	-	0.004	0.004	ND (<0.002)
T5 : บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
	20 พ.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน		15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง จี๊ดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ และกรดซัลฟิวริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020 พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-4 และรูปที่ 4.7-8

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
Annealing Furnace						
20 ก.ย. 62	<0.15	<0.15	-	-	-	-
14 พ.ย. 62	<0.15	<0.15	-	-	-	-
16 มี.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
18 พ.ค. 63	0.43	<0.15	-	-	-	-
13 ส.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
13 พ.ย. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
19 ก.พ. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 ส.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 พ.ย. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ						
20 ก.ย. 62	<0.15	<0.15	-	-	-	-
14 พ.ย. 62	<0.15	<0.15	-	-	-	-
16 มี.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
18 พ.ค. 63	0.47	<0.15	-	-	-	-
13 ส.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
13 พ.ย. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
19 ก.พ. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 ส.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 พ.ย. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี						
20 ก.ย. 62	-	-	<0.002	-	-	-
14 พ.ย. 62	-	-	<0.002	-	-	-
16 มี.ค. 63	-	-	<0.002	-	-	-
18 พ.ค. 63	-	-	<0.002	-	-	-
13 ส.ค. 63	-	-	<0.002	-	-	-
13 พ.ย. 63	-	-	<0.002	-	-	-
19 ก.พ. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
16 ส.ค. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
16 พ.ย. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
22 ก.พ. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
20 พ.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง						
20 ก.ย. 62	-	-	-	<0.002	<0.05	<0.05
14 พ.ย. 62	-	-	-	<0.002	<0.05	0.14
16 มี.ค. 63	-	-	-	<0.002	<0.05	<0.05
18 พ.ค. 63	-	-	-	<0.002	<0.05	<0.05
13 ส.ค. 63	-	-	-	<0.002	<0.05	<0.05
13 พ.ย. 63	-	-	-	<0.002	0.15	<0.05
19 ก.พ. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
24 พ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	0.005	ND (<0.002)
16 ส.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
16 พ.ย. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
20 พ.ค. 65	-	-	-	0.004	0.004	ND (<0.002)
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

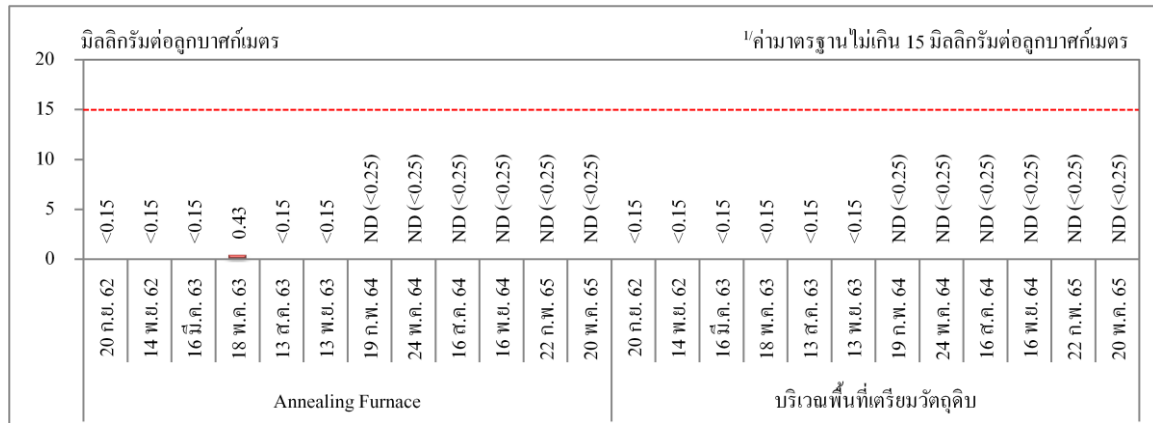
ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
บริเวณพื้นที่ Coater & Oven						
20 ก.ย. 62	-	-	-	<0.002	-	-
14 พ.ย. 62	-	-	-	<0.002	-	-
16 มี.ค. 63	-	-	-	<0.002	-	-
18 พ.ค. 63	-	-	-	<0.002	-	-
13 ส.ค. 63	-	-	-	<0.002	-	-
13 พ.ย. 63	-	-	-	<0.002	-	-
19 ก.พ. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
16 ส.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
16 ธ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
20 พ.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

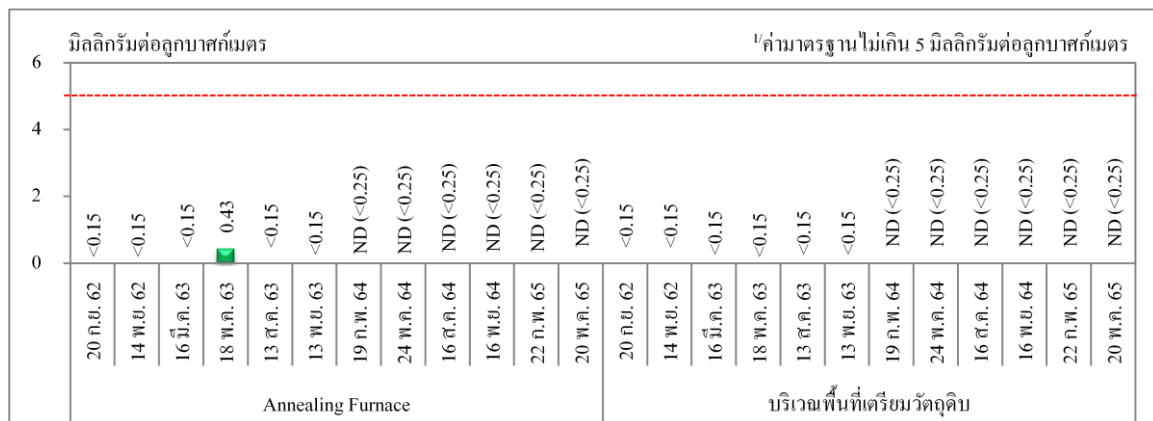
- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
5. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

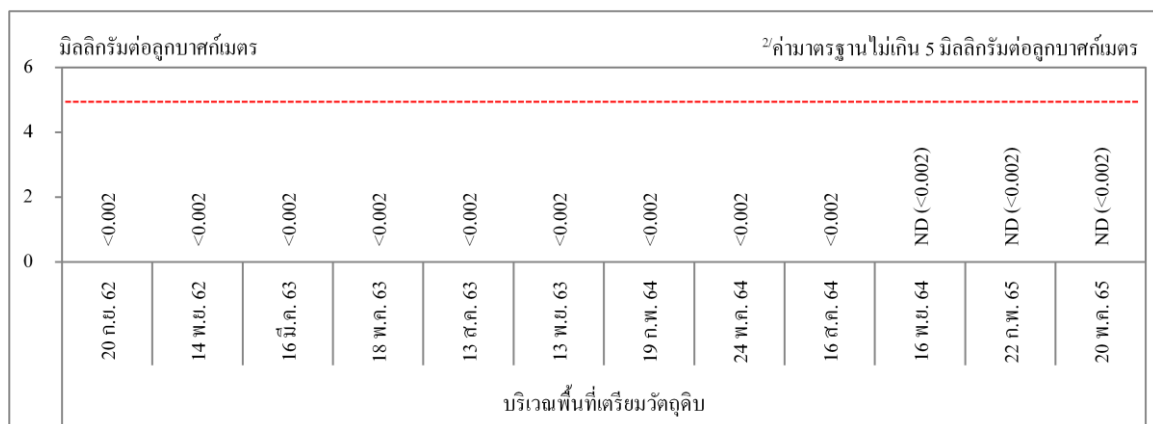
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



ฝุ่นละอองรวม

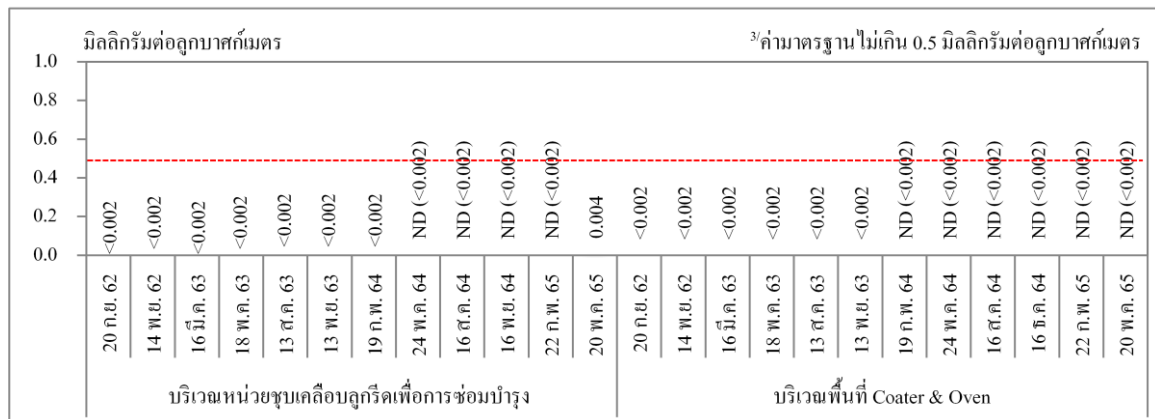


ฝุ่นละอองขนาดเล็ก

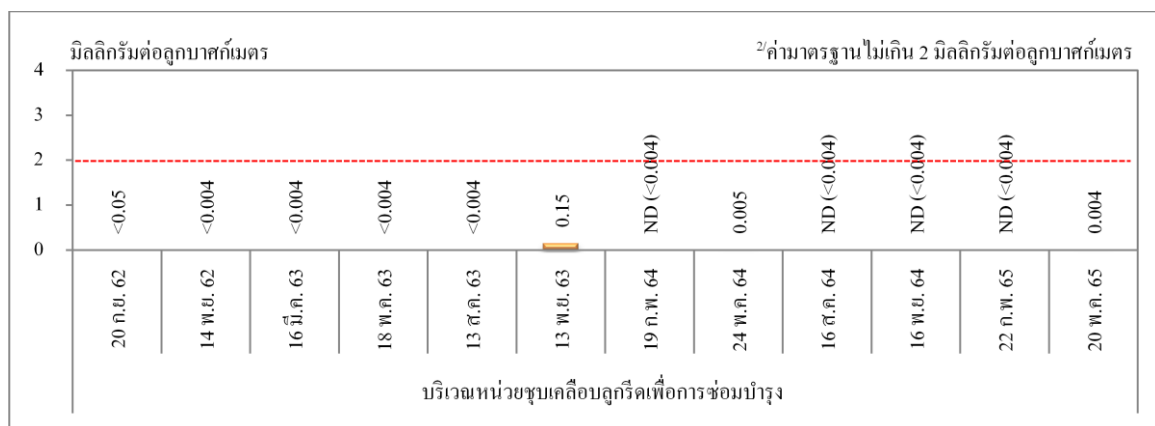


Zinc Oxide Fume

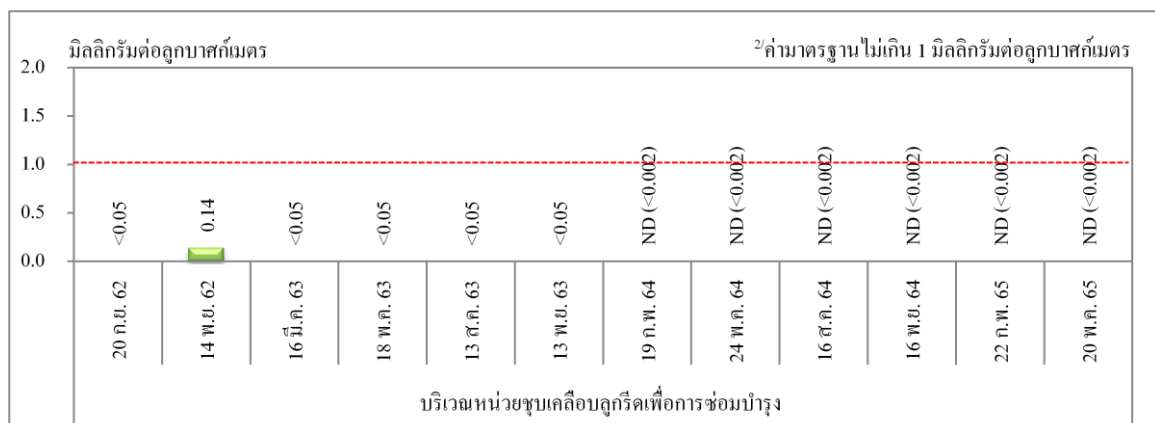
รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



Chromium Fume



โซเดียมไฮดรอกไซด์



กรดซัลฟูริก

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020
4. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.3 คุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) โดยตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7-9 ถึง 4.7-10

4.7.3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise)

- บริเวณเตาอบอ่อน	พบค่าเท่ากับ	103.7 เดซิเบล
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	พบค่าเท่ากับ	110.0 เดซิเบล
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	พบค่าเท่ากับ	93.6 เดซิเบล
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ	พบค่าเท่ากับ	102.1 เดซิเบล

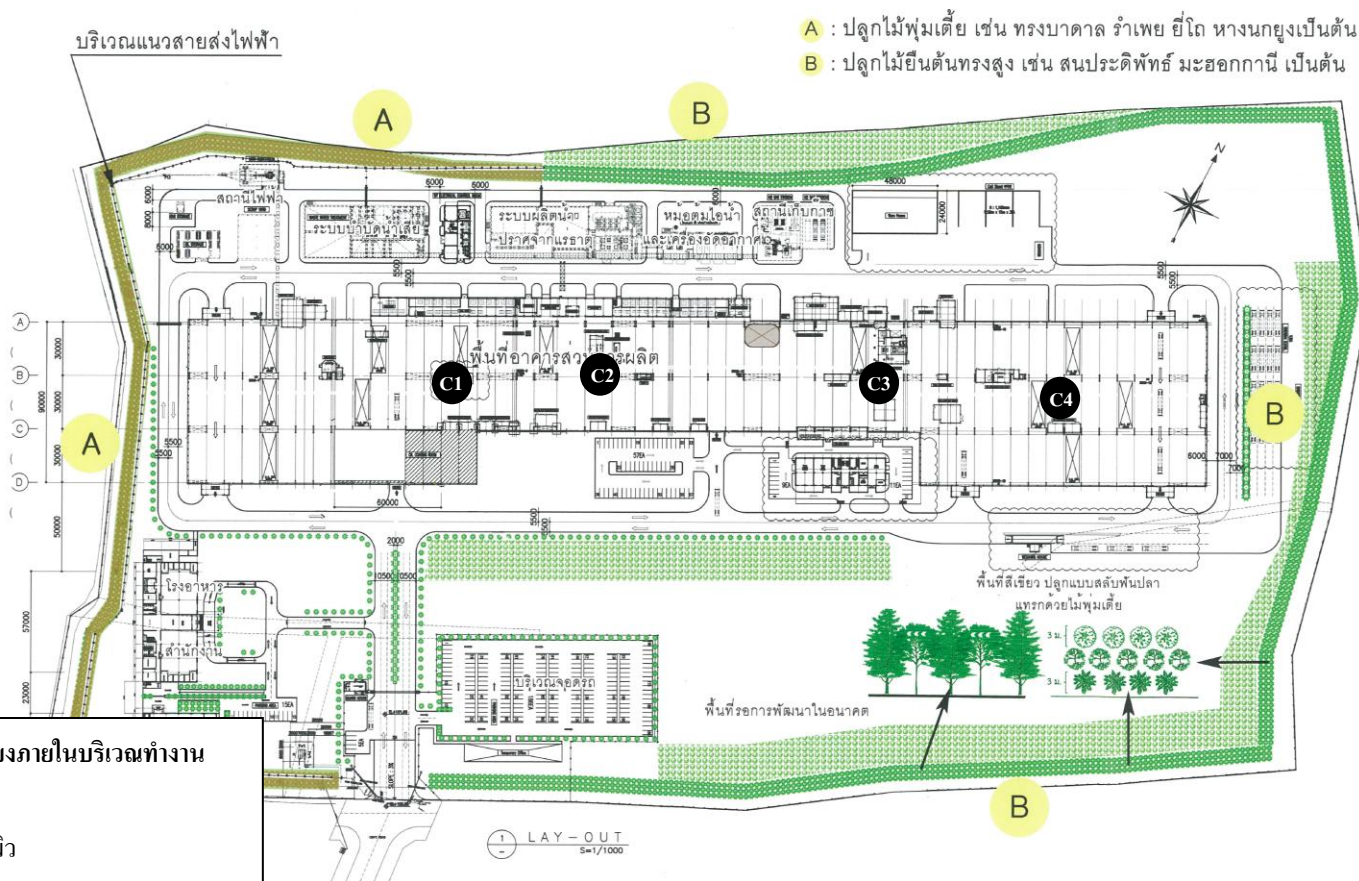
เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดไว้ว่านายจ้างต้องควบคุมมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของ

เสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) เกิน 140 เดซิเบล พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-11

(2) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)

- บริเวณเตาอบอ่อน	พบค่าเท่ากับ	74.6 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	พบค่าเท่ากับ	91.6 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	พบค่าเท่ากับ	83.2 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ	พบค่าเท่ากับ	78.1 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว โครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที ทั้งนี้โครงการฯได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้มีมาตรการในการป้องกันและควบคุม อาทิเช่นกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอ ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-6



จุดตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณทำงาน

C1: เตาอบอ่อน

C2 : เครื่องพ่นลมปาดผิว

C3 : เครื่องปรับสภาพผิว

C4 : เครื่องเล็มขอบ

รูปที่ 4.7-9 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โฟสโค โลโก้ ดีไซน์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณเตาอบอ่อน



บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว



บริเวณเครื่องเล็มขอบ

รูปที่ 4.7-10 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (เดซิเบล)
20 พ.ค. 65	บริเวณเตาอบอ่อน	11.00-19.00	103.7
	บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	11.00-19.00	110.0
	บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	11.00-19.00	93.6
	บริเวณเครื่องเล็มขอบ	11.00-19.00	102.1
ค่ามาตรฐาน*			140.0

หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้บันทึก : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
ทั้งหมด

ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)	
			ระดับเสียงสะสม (%)	TWA-8 hr
20 พ.ศ.2565	บริเวณเตาอบอ่อน	10.16-18.16	9.1	74.6
	บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	10.20-18.20	458.0	91.6
	บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	10.16-18.16	66.7	83.2
	บริเวณเครื่องเล็มขอบ	10.16-18.16	20.1	78.1
ค่ามาตรฐาน*				85.0

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายวัชรกานต์ ประมาะเด

ชื่อผู้บันทึก : นายวัชรกานต์ ประมาะเด

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

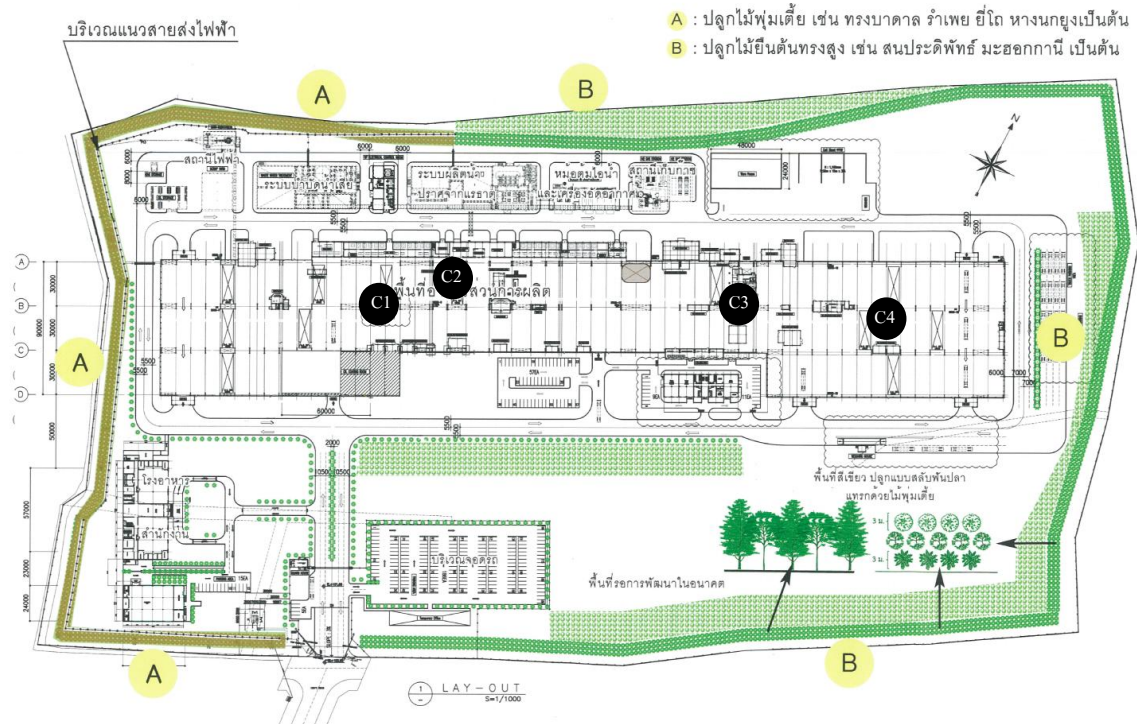
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รูปที่ 4.7-11 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565



ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (เดซิเบล)
C1 : บริเวณเตาอบอ่อน	11.00-19.00	103.7
C2 : บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	11.00-19.00	110.0
C3 : บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	11.00-19.00	93.6
C4 : บริเวณเครื่องเล็มขอบ	11.00-19.00	102.1
ค่ามาตรฐาน*		140.0

หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงสูงสุดต้องมีค่า ไม่เกิน 140 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

และเมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งบริเวณดังกล่าวโครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที อย่างไรก็ตาม โครงการได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง และกำหนดมาตรการในการป้องกันและควบคุม อาทิเช่น กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอ ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งฉีดพ่นฝุ่นบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-7 ถึง 4.7-8 และรูปที่ 4.7-12 ถึง 4.7-13

ตารางที่ 4.7-7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (เดซิเบล)			
	บริเวณเตาอบอ่อน	บริเวณเครื่องพ่นลม ปาดผิว	บริเวณเครื่องปรับ สภาพผิว	บริเวณเครื่องเล็มขอบ
14 พ.ย. 62	90.9	110.5	108.1	89.6
18 พ.ค. 63	88.9	100.7	85.7	79.6
13 พ.ย. 63	92.3	110.7	92.9	103.8
25 พ.ค. 64	97.7	115.3	94.3	95.3
16 พ.ย. 64	94.9	112.5	95.3	79.2
20 พ.ค. 65	103.7	110.0	93.6	102.1
ค่ามาตรฐาน*	140.0			

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน
ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.7-8 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

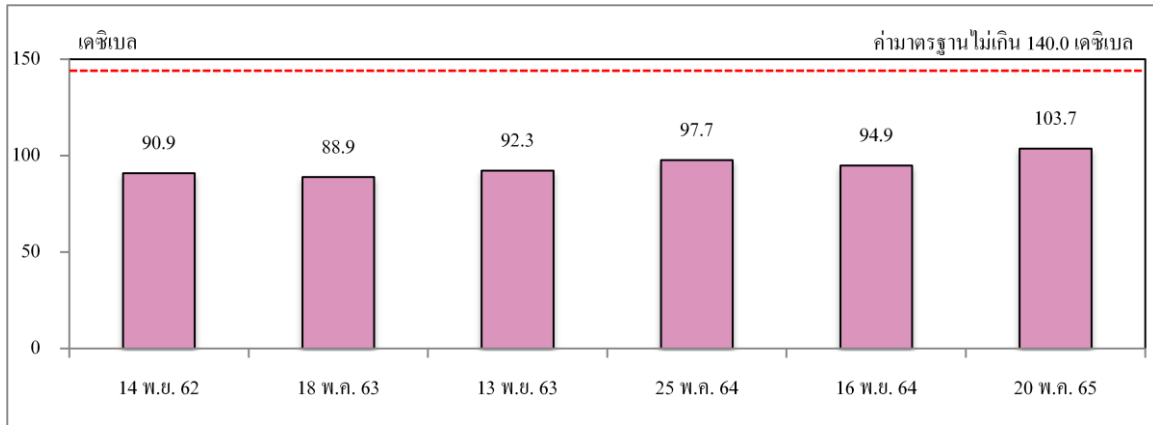
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณเตาอบอ่อน	บริเวณเครื่องพ่นลม ปาดผิว	บริเวณเครื่องปรับ สภาพผิว	บริเวณเครื่องเล็มขอบ
19 ก.ย. 62		75.8	-	-
14 พ.ย. 62	80.8	-	79.2	79.5
18 พ.ค. 63	69.8	77.6	78.4	79.9
13 พ.ย. 63	71.0	95.3	79.0	77.6
25 พ.ค. 64	77.3	92.0	78.3	80.4
16 พ.ย. 64	72.9	92.6	74.6	82.3
20 พ.ค. 65	74.6	91.6	83.2	78.1
ค่ามาตรฐาน*	85.0			

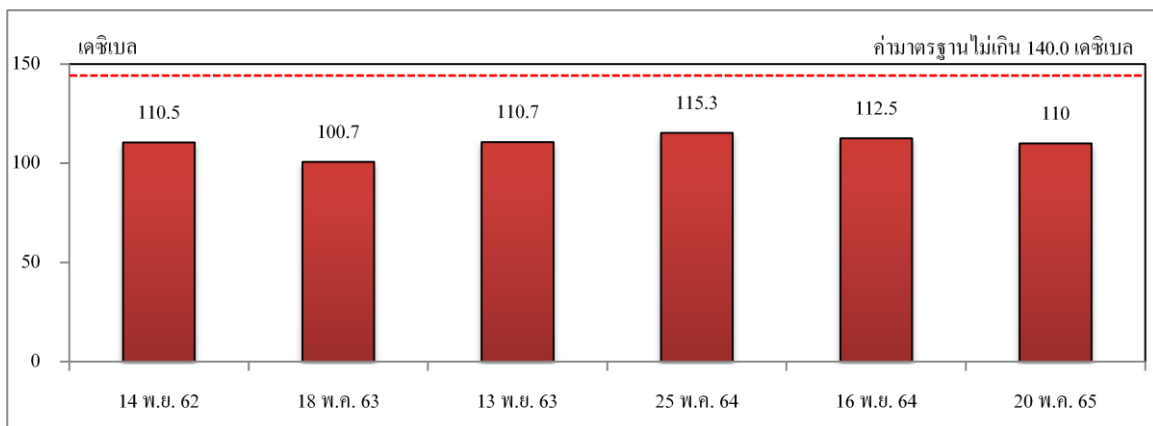
หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

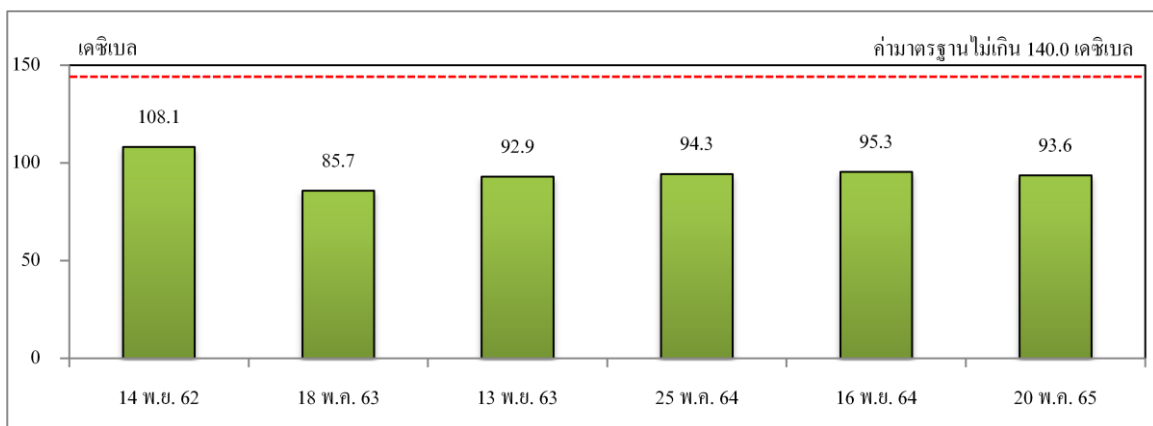
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



บริเวณเตาอบอ่อน

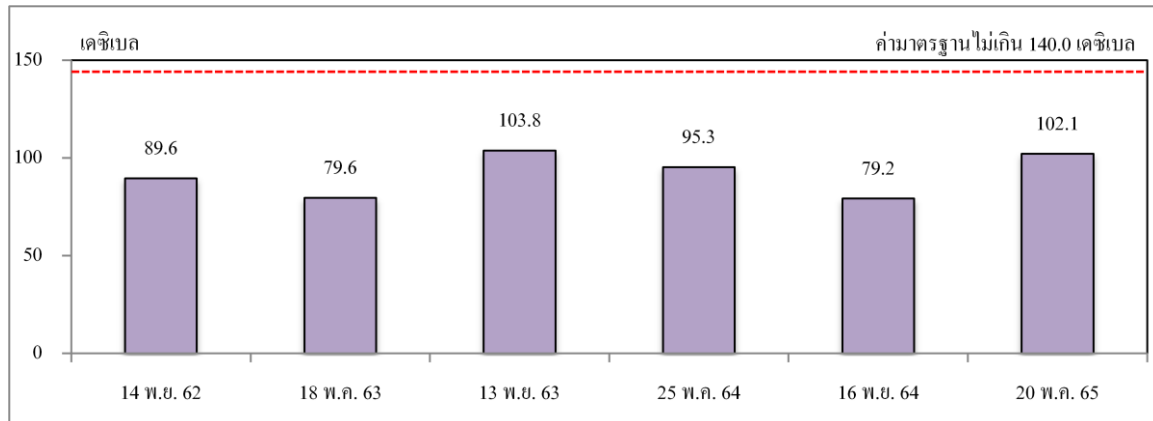


บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว

รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (ต่อ)

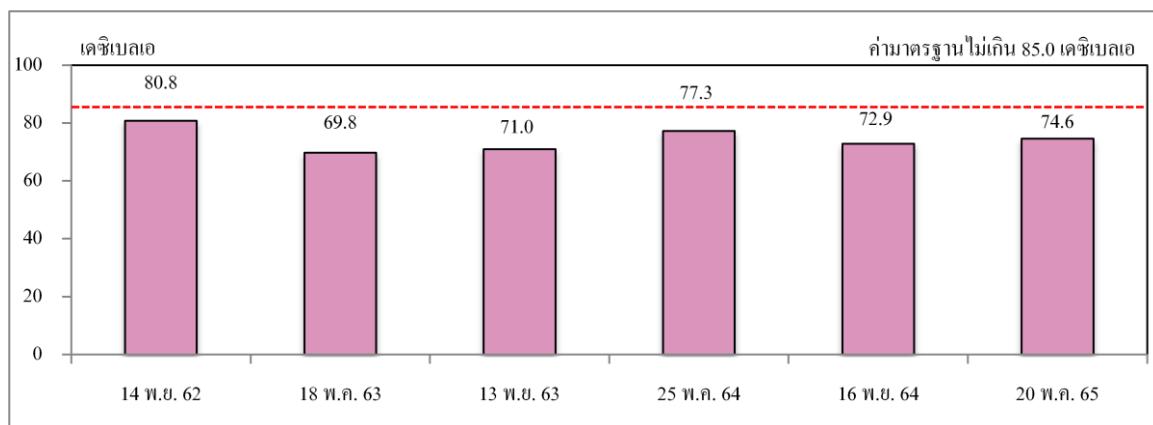


บริเวณเครื่องเล็มขอบ

- หมายเหตุ :
1. ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
 2. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

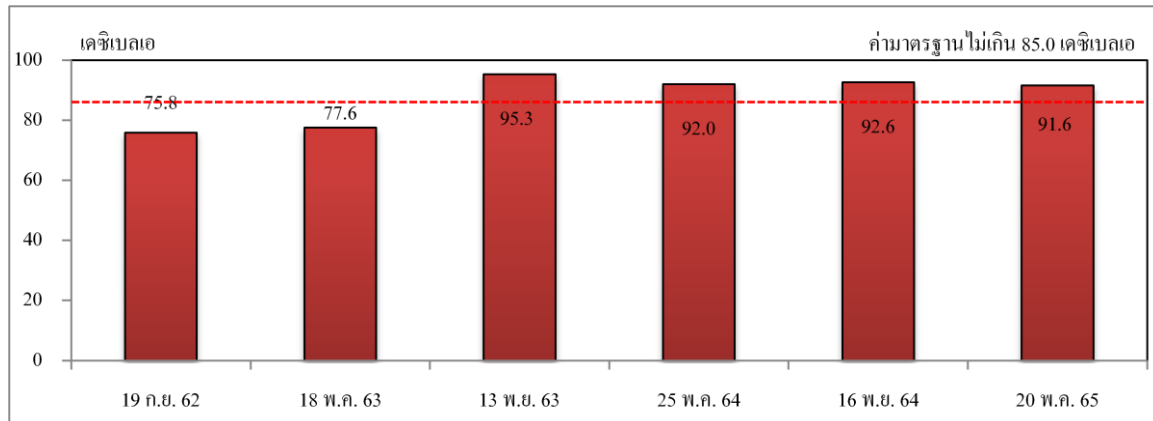
รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

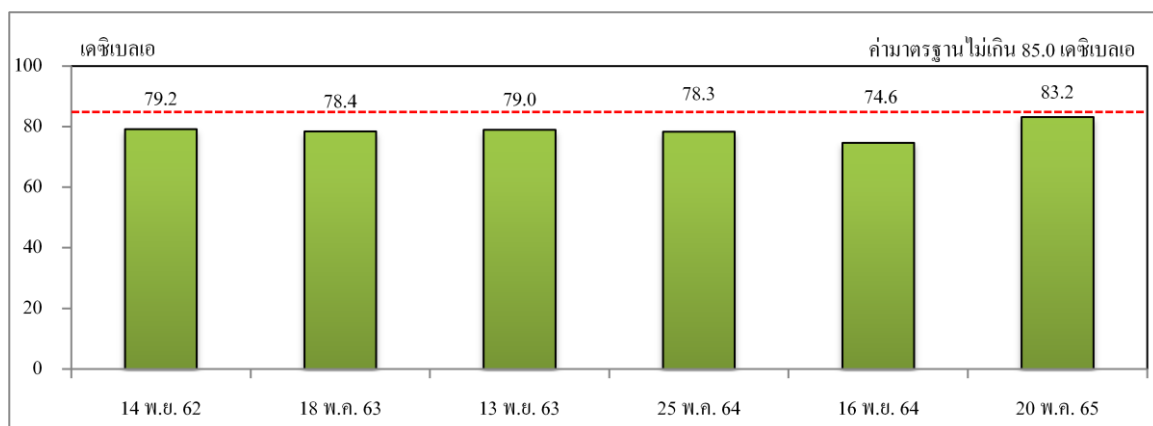


บริเวณเตาอบอ่อน

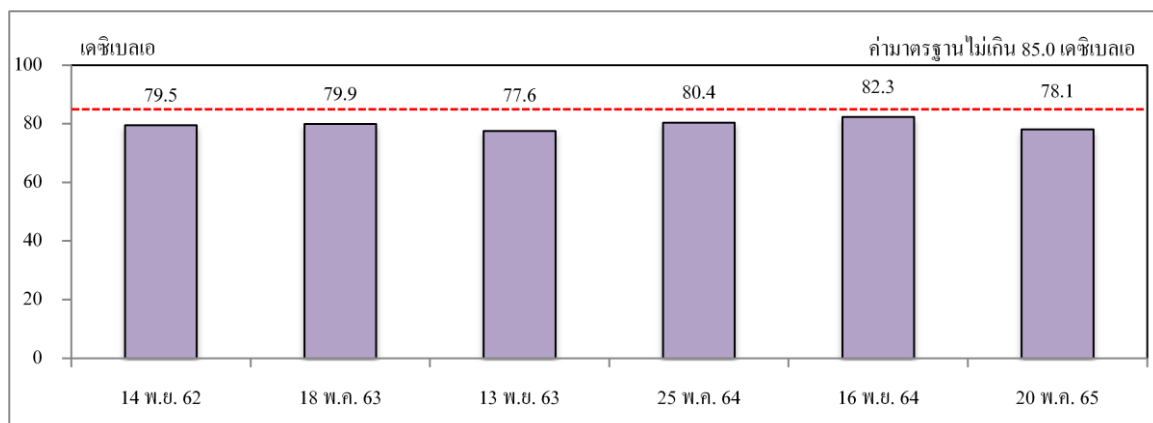
รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (ต่อ)



บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว



บริเวณเครื่องเล็มขอบ

หมายเหตุ : 1.ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2.ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.4 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มในส่วน of สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง

4.7.4.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มในส่วน of สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสภาพเรียบร้อยแล้ว

โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 ในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพครั้งล่าสุดเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2564 เนื่องจากเกิดสถานการณ์แพร่ระบาดของเชื้อโคโรนา 2019 อย่างต่อเนื่อง ทำให้โรงพยาบาลหรือหน่วยงานด้านสุขภาพ ไม่สามารถให้บริการในการตรวจสอบสภาพของพนักงานได้ในบางช่วงเวลา จึงส่งผลกระทบต่อแผนการตรวจสอบสภาพประจำปีของโครงการ ซึ่งล่าช้าจากแผนประจำปี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29

4.7.5 การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.5.1 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า เกิดอุบัติเหตุจำนวน 2 ครั้ง ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ การแก้ไขและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.30

4.7.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่ทำงานในโครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.6.1 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และโครงการมีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 ในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพครั้งล่าสุดเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2564 เนื่องจากเกิดสถานการณ์แพร่ระบาดเชื้อโคโรนา 2019 อย่างต่อเนื่อง ทำให้โรงพยาบาลหรือหน่วยงานด้านสุขภาพไม่สามารถให้บริการในการตรวจสุขภาพของพนักงานได้ในบางช่วงเวลา จึงส่งผลกระทบต่อแผนการตรวจสุขภาพประจำปีของโครงการ ซึ่งล่าช้าจากแผนประจำปี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29

4.7.7 การฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ดำเนินการการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.7.1 ผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.31

4.7.8 การประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.8.1 ผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Report) รวมถึงแนวทางการป้องกัน/แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยปัจจุบันอยู่ระหว่างการประมวลผล ดังนั้น โครงการฯ จะทำการรายงานผลการประเมินประสิทธิภาพ การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รายละเอียดสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และตัวอย่างรายงานการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Report) ดังแสดงในภาคผนวก ข.30

4.7.9 การตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

มาตรการกำหนดให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยดำเนินการชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลหมายเหตุที่เกี่ยวข้องต่อไป ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.9.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุงและกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) พร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี สำหรับการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงาน ในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพครั้งล่าสุดเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2564 เนื่องจากเกิดสถานการณ์แพร่ระบาดเชื้อโคโรนา 2019 อย่างต่อเนื่อง ทำให้โรงพยาบาลหรือหน่วยงานด้านสุขภาพ ไม่สามารถให้บริการในการตรวจสอบสภาพของพนักงานได้ในบางช่วงเวลา จึงส่งผลกระทบต่อแผนการตรวจสอบสภาพประจำปีของโครงการ ซึ่งล่าช้าจากแผนประจำปี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29

4.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ บริเวณจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ทุก 3 เดือน และมาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินหนีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมดภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.8.1 ผลการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่าอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการอยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.44

4.8.2 ผลการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.31

4.9 สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง และมาตรการกำหนดให้ดำเนินการสำรวจสภาพสังคมและเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพและสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

4.9.1 ผลการรวบรวมข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากจากชุมชน และพนักงานภายในโครงการแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.18

4.9.2 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2565 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วย การสัมภาษณ์ ประชาชนในชุมชนรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนใน ชุมชนที่เป็นสถานีวิจัยวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น